

DENTALLABOR DENTAL LAB

2023/24





DFS DIAMON: Seit über 40 Jahren erfolgreich in Entwicklung, Produktion und Vertrieb zahnmedizinischer und zahn-technischer Erzeugnisse.

DFS DIAMON: excellence in product development, manufacturing and distribution of dental and medical products for over 40 years.



Inhaltsverzeichnis / Content

	Seite / page		Seite / page
EN ISO Norm / EN ISO code	5	Sonder Diamant Schleifer /	
Uni-Disk / Uni-disc	6	Electroplated spiral diamond finishers	45-47
DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR Carbide Cutters	8-25	Galvanische Diamantschleifer HST /	
Turbo	9	Electroplated HP diamonds	48-54
Tri-Bur, Quatt-Cutter, Mini-Tri, Tri-Cutter, Cross-Cutter	9	Galvanische Diamantschleifer HST in verdichteter Diamantierung /	
Macro	9-10	Electroplated HP diamonds in dense diamond coating	54
Quattro	11-13	Lithium Disilikat Set / Tool set for lithium disilicate	55
Golden-Turbo, Golden-Macro, Golden-Strato	14	Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs	55-65
Golden-Quattro, Strato, Quattro-Twin	15	Trennscheiben / Separating Discs	65-66
Macronom, Ergonom	16	Shark Discs	65
Micro	16-18	White Shark Disc, Titan Shark Disc, Golden Devil	66
Golden-Micro	18	Gipstrennscheiben / Plaster discs	67-68
Matro, Bibur	19	Plaster Disc, High-Tech, Platro	67
Milli-Micron	19-20	Gipstrennscheiben / Plaster Cut Discs	68
Ultra-Micron, Nuevo	20	Spezial Instrumente / Special Instruments	69-70
Super-Tech, Keramo	21	Stahldrahtbürste / Wire Brush Wheel	69
Titano	22	Stahldrahtpinsel / Wire Brush	69
Star, Super-Star, Pinbur	23	Mandrelle / Mandrels	70
Blue Star®	24-25	Reduzierstücke / Reducers	70
Okklü-Point	26	Quick-Fix® Mandrell / Quick-Fix® mandrel system	71-73
Fixierbohrer / Matrix drill	26	Smart Fox Mandrell / Smart fox mandrel system	74-75
Soft Liner	26	UPOFIX® Universal Polierer / UPOFIX® Universal polishers	76-78
DIADUR Hartmetallbohrer / DIADUR Carbide Burs	27-30	Polierinstrumente / Polishing Instruments	78-80
SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® Sintered Diamonds	31-36	Unifix, Goat Fix	78
FG Macro, FG Micro	32	Supershiny	79
HP Macro, HP Micro	32-33	Hypofix-Gamma, Hypofix-Delta	79
Superturbo	33	Diafix®	80
Turbo	33	Fleecetech	80
Macro	34	Polierbürsten / Polishing brush wheels	81-82
Micro	34-35	Spezial Polierer / Special Polishers	83-87
Milli-Micron	36	Duro-Pol, Palapol	83
Reinigungssteine / Cleaning Stones	36	Sabelking, Uni-Pol	84
SIDIA® Sinterdiamantscheiben / SIDIA® Sintered Diamond Discs	37	Multipol	84-85
Macro	37	Silco-Pol	85
Micro	37	Top-Glaze	85-86
Galvanische Sinterscheibe / Electroplated Diamond Disc	37	Polo, Polli	86
Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments	38-44	Titanopol	87
Circool Lab XL, Circool Lab	38-39	Abrihtwerkzeug / Dressing tool	87
Circopol Lab	39		
Circolux I + II	39		
FG Zirkondiamanten / FG Zirconia diamonds	40		
Zirkondiamanten HST / HP Zirconia Diamonds	40		
Sepaflex®	40		
Sidiaflex Gold, Mini-Tri-Zir, Circotrim	41		
Sharkies	42-43		
Zirkonsets / Zirconia Kits	44		

Inhaltsverzeichnis / Content

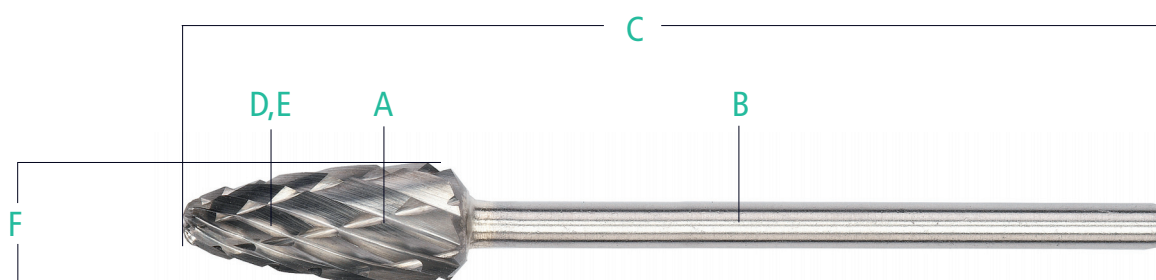
	Seite / page		Seite / page
Frästechnik / <i>Milling Technique</i>	88-92	NE-Legierungen / <i>Non precious alloys</i>	118-119
Gips / <i>Plaster</i>	93-95	Biodur® Soft	118
Gipsbearbeitung / <i>Plaster tools</i>	96-99	Niadur®	118
Plastrim	96	Diadur®	119
TopGlue Sekundenkleber / <i>TopGlue speed glue</i>	96	Flussmittel / <i>Flux material</i>	119
Silikonspray / <i>Silicone spray</i>	96	Lot / <i>Solder</i>	120
Plastodur	97	Laserdraht / <i>Laser wire</i>	120
Isofix	97	Keramikbearbeitung / <i>Ceramics tools</i>	121-129
Durolan Stumpflack / <i>Durolan die spacer</i>	97-99	Kera-Brush	121
Unterfütterung: Okklamat / <i>Relining: Okklamat</i>	99	Keramikpinsel / <i>Ceramic brushes</i>	121-123
Dubiergel / <i>Duplicating gel</i>	100	Glasinstrument / <i>Glass instrument</i>	124
Modellierinstrumente / <i>Modelling instruments</i>	101-102	Kerahandy, Keraknife	124
Tauchwachs / <i>Dipping wax</i>	103	Fissurenzieher / <i>Fissure instrument</i>	124
Silikon- und Wachsentspanner / <i>Debubblizer</i>	103	Zangen / <i>Forceps</i>	125-126
Wachs / <i>Wax</i>	104-106	Crown	126
DFS Wachs / <i>DFS wax</i>	104	Teleskofix	126
Wachsdraht / <i>Wax wire</i>	105	Teleskogrip	126
Anstiftwachs / <i>Sticky wax</i>	105	Kera-Set Tray	127-128
Gußbirnen / <i>Casting pears</i>	106	Brenngutträger, Metallstifte / <i>Ceramic trays, pins</i>	127-129
Okkluflex	107-108	Diamantspray / <i>Diamond spray</i>	130
Wachshilfsteile / <i>Wax: modelling help</i>	109-110	Polierpaste / <i>Polishing paste</i>	130
Wachsflexetten / <i>Wax patterns</i>	111	Texturmarker / <i>Texture marker</i>	130
Wachsglättungspinsel / <i>Wax smoothing brush</i>	111	Orangenreiniger / <i>Orange cleaner</i>	131
Geschiebetechnik / <i>Plastic Attachments</i>	112-114	Lötschutzpaste / <i>Solder heat protection paste</i>	131
Gießtechnik / <i>Casting technology</i>	115-116	Okklusionsspray / <i>Occlusion spray</i>	132
Einbettmassen / <i>Investments</i>	115-116	Telescan Spray / <i>Telescan spray</i>	133
Expansionsliquid / <i>Expansion liquid</i>	116	Crown Master	134
Haftkleber und Verdünner / <i>Adhesive glue and thinner</i>	117	Bearbeitungs-Sets / <i>Tool kits</i>	135-137
Separierspray / <i>Separation spray</i>	117	Erläuterung der Piktogramme / <i>Explanation of pictograms</i>	138-139
		Index	140-141

Die Standardisierung von rotierenden Werkzeugen gemäß EN ISO - Norm 6360

All our tools are manufactured according to EN ISO standard 6360

Von der Internationalen Standardisierungsorganisation (ISO) wurden eine Reihe von Konventionen hinsichtlich der Bezeichnung von rotierenden Werkzeugen in der Dentaltechnik eingeführt. Jedes Werkzeug wird mit einem international eindeutigen ISO-Nummerncode gekennzeichnet. Dieser Nummerncode besteht aus 15 Ziffern in 5 Gruppen und beinhaltet gleichzeitig die Beschreibung der Werkzeugeigenschaften.

In order to achieve conformity the International Standards Organization (ISO) has defined a standard description of dental rotary instruments. Each instrument is assigned a distinct ISO number code consisting of 15 digits in 5 subgroups which simultaneously contain the description of each instrument.



ISO-Nr.	500	104	274	190	060
	A	B, C	D	E	F

- | | | |
|-------|---|---|
| • A | Werkstoff des Arbeitsteils
<i>Material of the working part</i> | z.B. 500 für Hartmetall
<i>e.g. 500 for carbides</i> |
| • B,C | Schaft und Gesamtlänge
<i>Shank and total length</i> | z.B. 104 für Standard-Handstück
<i>e.g. 104 for straight hand piece</i> |
| • D | Form und Ausführung
<i>Cutting surface or grit size</i> | z.B. 274 für die Form des Arbeitsteils
<i>e.g. 274 for the shape of the working part</i> |
| • E | Verzahnung
<i>Design of the cut</i> | z.B. 190 für die Verzahnung
<i>e.g. 190 for the cut</i> |
| • F | Durchmesser
<i>Diameter</i> | größter Durchmesser des Arbeitsteils in 0,1 mm
<i>largest diameter of the working part in 0.1 mm</i> |

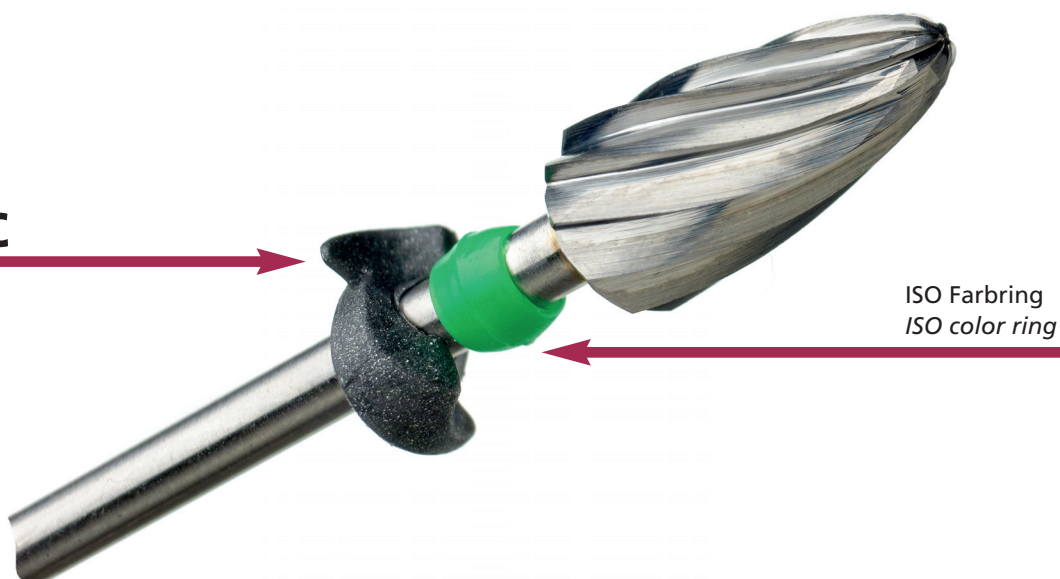
Die von uns angebotenen Werkzeuge folgen der ISO-Norm und können daher eindeutig über den ISO-Nummerncode identifiziert werden.

All DFS-DIAMON instruments are manufactured according to the ISO standard and can be clearly identified by the ISO code.

Uni-disc

Hält Spannzange
und Lager sauber!

*Keeps chuck and
bearings clean!*



Die korrekte Position im Handstück!
Correct insertion of the instrument!



Immer eine Schutzbrille tragen!
Always wear safety goggles!

Ihre Vorteile / Your benefits

Ausgezeichnete Qualität / Outstanding quality

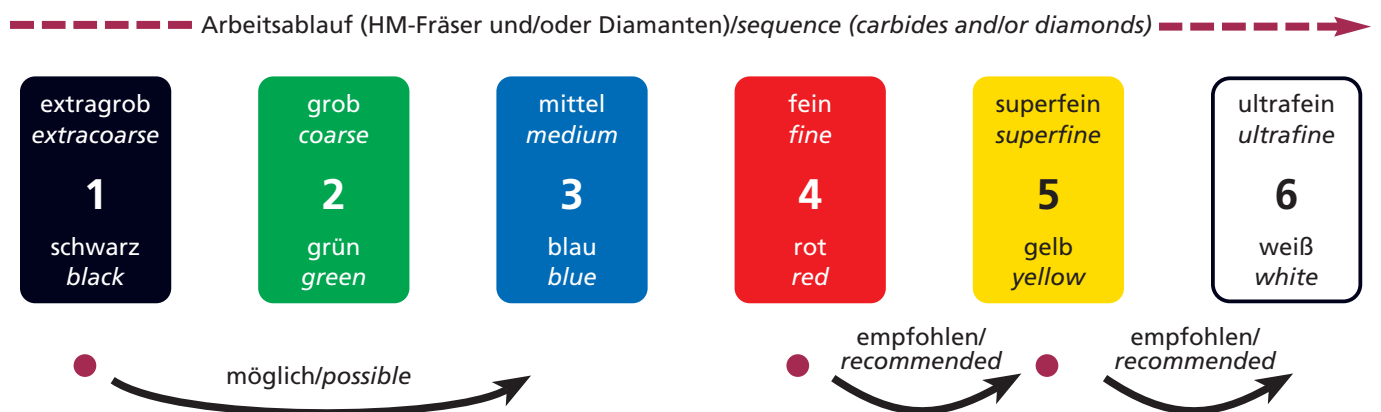
- Made in Germany
- Modernste Fertigungstechnologien
Cutting-edge manufacturing technology

- **Farbcodiert für optimale Effizienz**

Um beste und schnellste Ergebnisse zu erzielen, sollten die Instrumente in der Reihenfolge der Farbcodierung eingesetzt werden. Von dunkel nach hell oder 1 bis 6. HM-Fräser und Diamantwerkzeuge sind untereinander auswechselbar.

Color-coded for optimum efficiency

For best results use instruments in sequence following the color-coding from dark to light (1-6). Carbides and diamonds are interchangeable as long as you follow the color-coding.



- Hinweis: Wir empfehlen, nicht mehr als eine Farbe zu überspringen!
1 auf 3 ist möglich, 1 auf 5 ist nicht empfehlenswert, da unwirtschaftlich.
*Note: We recommend not to skip more than one color.
Moving from black to blue (1-3) is possible; moving from black directly to yellow (1-5) is inefficient.*
- Auf dem Werkzeugschaft befinden sich der Verzahnung/Körnung entsprechende Farbringe.
Each instrument is color-coded according to cut/grit size.

DIADUR die neue Generation der Hartmetallfräser

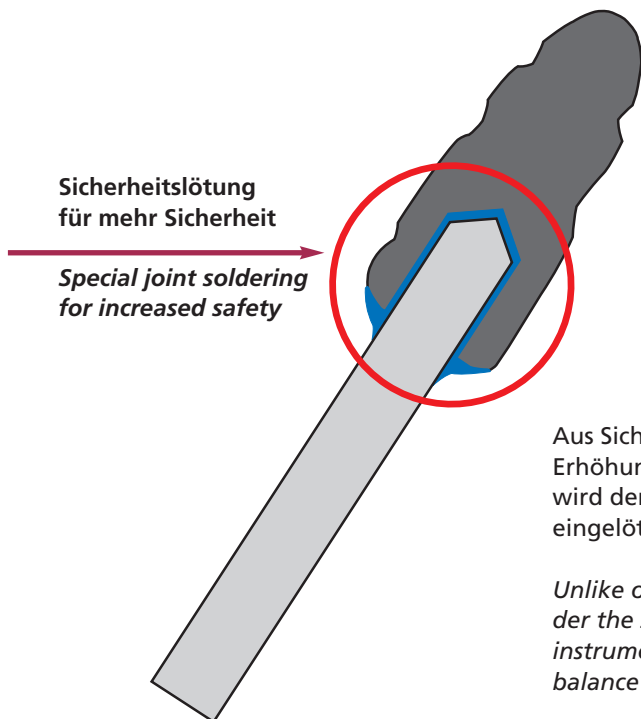
DIADUR the new generation of carbide cutters

Der neue mikrostrukturierte Hartmetallfräser ist in zukunftsweisender Produktionstechnologie gefertigt.
The new micro - structure carbide cutter is manufactured with today's most advanced technology.

Ihre Vorteile

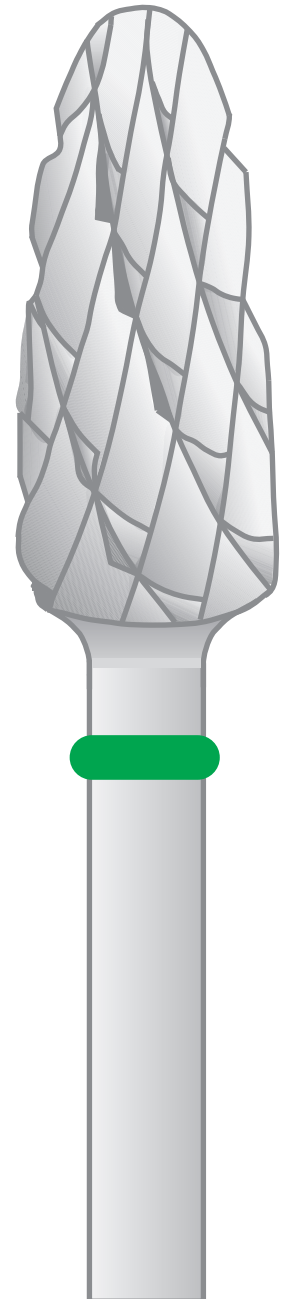
Benefits and advantages

- Verlängerte Lebensdauer auch bei intensivem Einsatz
Extended lifetime even in case of intensive use
- Außergewöhnlich hohe Rundlaufgenauigkeit $< 0,015$ mm, dadurch leiser und vibrationsarmer Lauf und Schonung der Antriebslager Ihrer Handstücke
Precise instrument balance (less than 0.015 mm), therefore smoother running and reduced vibrations to protect chuck and bearings of your handpiece
- Optimale Oberflächenqualität Ihrer Werkstücke
Optimal surface quality of workpieces
- Verbesserter Abtrag durch innovative Schneidengeometrie
Improved cutting efficiency due to innovative cutting geometries
- Einfaches Arbeiten auch nach längerem Gebrauch
Easy to use even after extended use



Aus Sicherheitsgründen und zur Erhöhung der Rundlaufgenauigkeit wird der Schaft in den HM-Kopf eingelötet.

Unlike other manufacturers, we solder the shanks into the head of our instruments resulting in improved balance and safety.

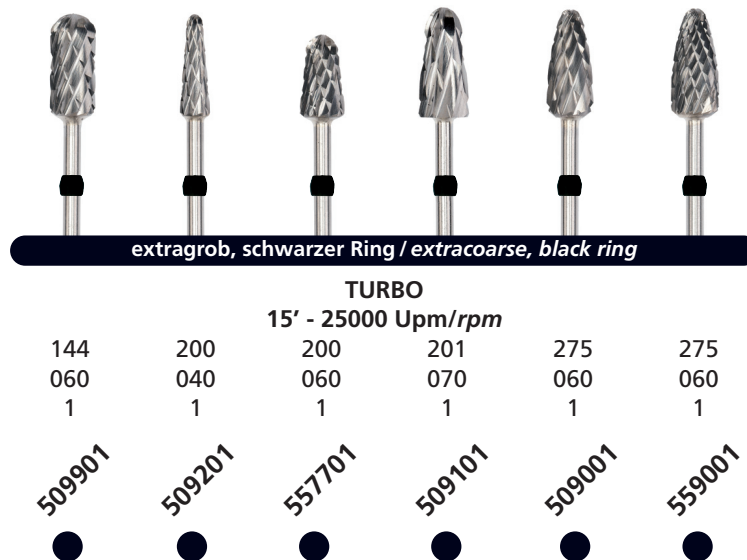


DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters

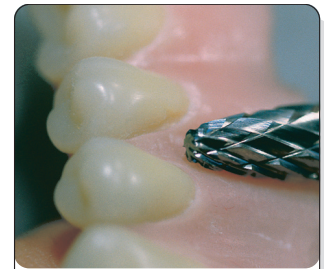


Verzahnung / Crosscut
ISO 223
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



Anwendung/Application

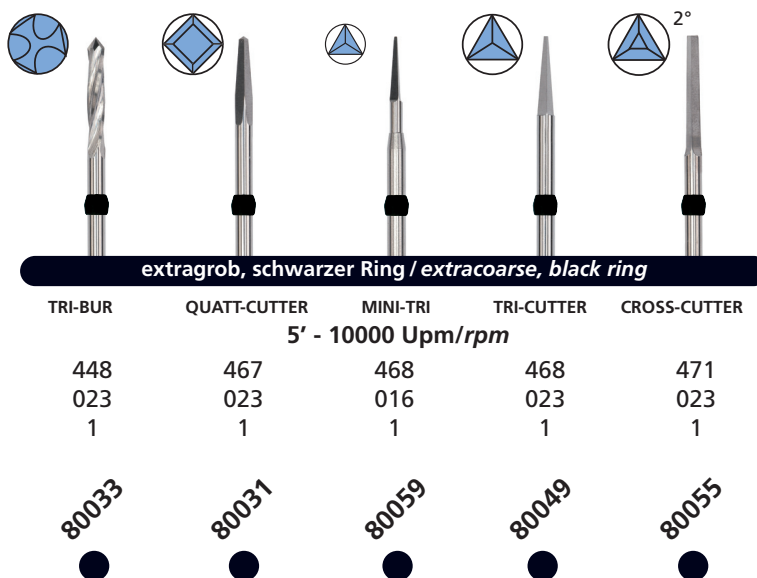


- Gips
Plaster
- Schellack
Thermoplastics
- Löffelmaterial
Tray material
- Epoxy-Modellstumpfmateri
Epoxy models
- Prothesenkunststoffe
Heat and self curing acrylics



Verzahnung / cut
ISO 377
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



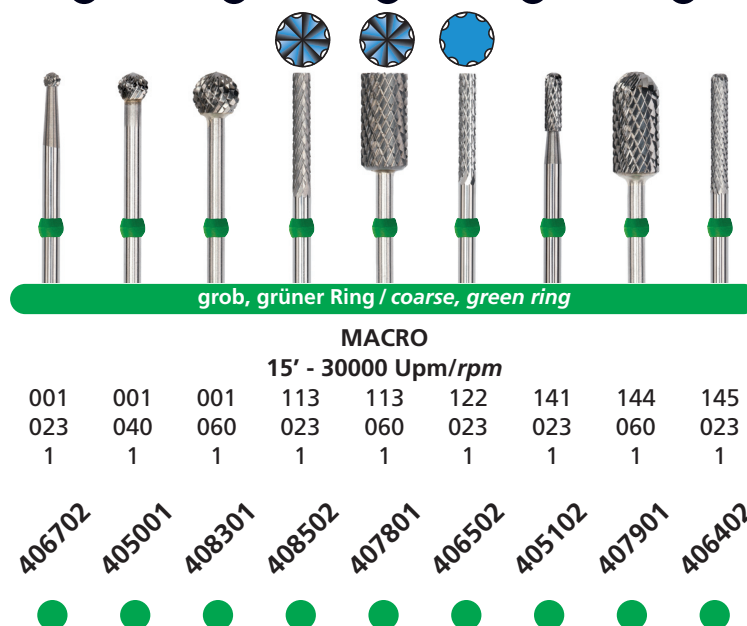
- Zum schmierfreien Schneiden von
sämtlichen Kunststoffen.
For cutting of thermoplastic and
tray material.

CROSSCUTTER
• Kunststoff und Gips
Acrylics and plaster



Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Gips
Plaster
- Prothesenkunststoffe
Heat, self and light curing acrylics

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

grob, grüner Ring / coarse, green ring					
MACRO					
15' - 30000 Upm/rpm					
186	187	198	199	200	200
060	023	023	023	023	040
1	1	1	1	1	1
407501	406302	404802	406202	406102	406801
●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

grob, grüner Ring / coarse, green ring							
MACRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
200	200	201	201	201	237	237	237
045	060	050	060	070	023	060	070
1	1	1	1	1	1	1	1
403201	407701	406901	407201	407401	404602	408101	407101
●	●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

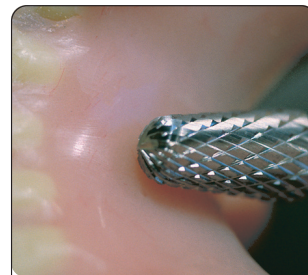
grob, grüner Ring / coarse, green ring						
MACRO						
15' - 30000 Upm/rpm						
251	274	275	277	289	292	292
060	040	060	060	023	023	060
1	1	1	1	1	1	1
408001	403301	407001	407301	405002	406602	407601
●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Gips
Plaster
- Prothesenkunststoffe
Heat, self and light curing acrylics



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Gips
Plaster
- Prothesenkunststoffe
Heat, self and light curing acrylics



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Gips
Plaster
- Prothesenkunststoffe
Heat, self and light curing acrylics

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



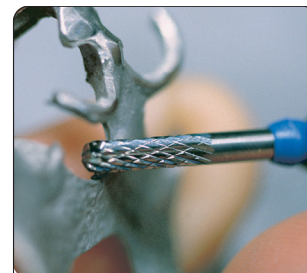
Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

QUATTRO								
15' - 30000 Upm / rpm								
001	001	001	001	114	137	142	143	144
023	027	040	050	023	060	023	023	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1
606702	605602	605001	605201	608502	607901	602402	606402	601402

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

QUATTRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
185	187	198	200	200	200	200	200
023	023	016	023	031	040	045	060
1	1	1	1	1	1	1	1
602102	602302	605902	606102	605502	606801	603201	602701

Order-Nr.



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys

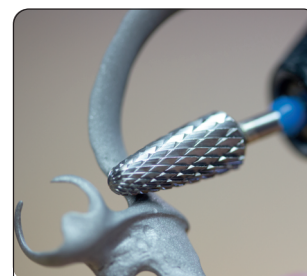


Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

QUATTRO						
15' - 30000 Upm/rpm						
201	201	201	225	237	237	250
050	060	060	023	029	060	023
1	1	1	1	1	1	1
602901	607201	607501	604702	605302	608101	602602

Order-Nr.



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



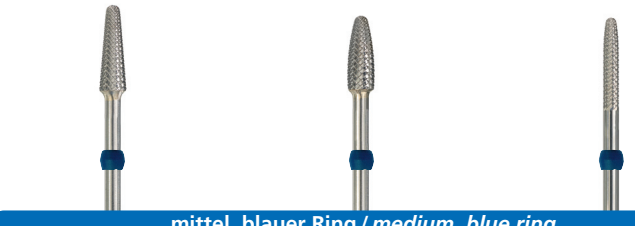
Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

								
mittel, blauer Ring / medium, blue ring								
QUATTRO								
15' - 30000 Upm/rpm								
260	273	274	274	275	277	289	292	292
060	045	040	060	060	060	023	023	060
1	1	1	1	1	1	1	1	1
603401	602301	603301	603501	602001	607301	605002	606602	607601
●	●	●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 191
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

		
mittel, blauer Ring / medium, blue ring		
QUATTRO-D		
15' - 30000 Upm/rpm		
200	274	292
040	040	023
1	1	1
606803	603303	606603
●	●	●

Order-Nr.



BOHRERBÜRSTE / BUR CLEANER

VE / packaging unit

1

Order-Nr.

810010



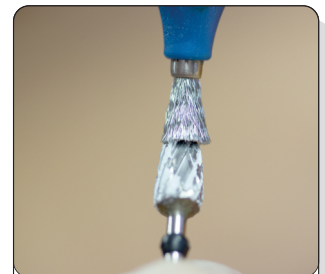
Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



- Zur Reinigung von Fräser-
verzahnungen (insbesondere
Hartmetall) nach Bearbeitung
von Materialien wie Gips, Wachs,
Titan, Kunststoff
For cleaning of bur cuts
(especially carbide burs) after use
on materials such as plaster, wax,
titanium, acrylics

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters

Für Linkshänder / For left-handed technicians



Verzahnung / Crosscut
ISO 192/193
ISO-Nr.
500 104 ...

Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring					
QUATTRO-L					
15' - 30000 Upm/rpm					
137	200	200	200	275	292
060	023	040	045	060	060
1	1	1	1	1	1
607901L	606102L	606801L	603201L	602001L	607601L
●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



Aggressive Verzahnung für
stärkeren Materialabtrag.

Aggressive cut,
strong abrasion.

Weniger aggressive
Verzahnung, geeignet zum
Glätten der Oberflächen.

Less aggressive cut, suitable
for smoothing surfaces.

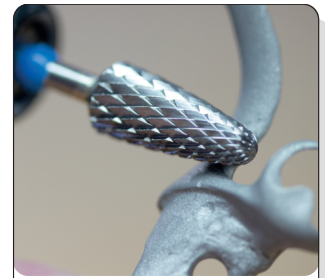
mittel, blauer Ring / medium, blue ring	
QUATTRO-L	QUATTRONOM
15' - 30000 Upm/rpm	
292	292
023	023
1	1
606602L	606604
●	●

Verzahnung / Cut
ISO 177/193
ISO-Nr.
500 104 ...

Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

Order-Nr.

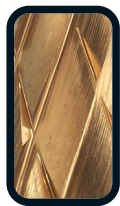
Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



Verzahnung / Crosscut
ISO 223
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



Anwendung/Application



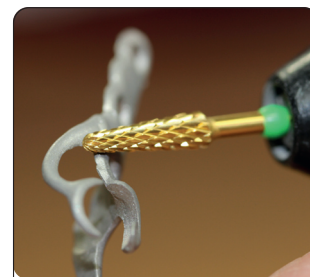
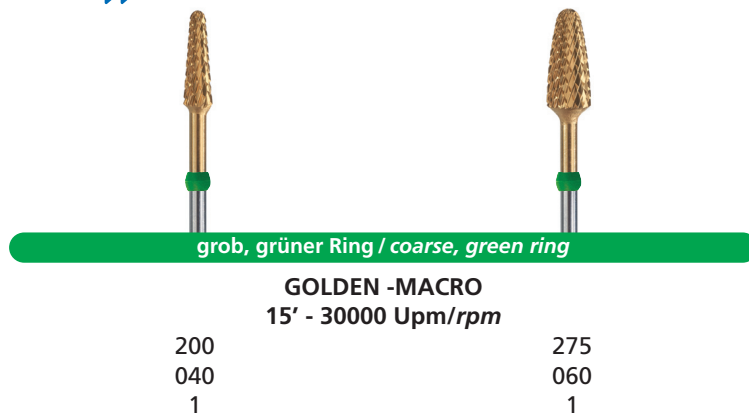
- Gips
Plaster
- Schellack
Thermoplastics
- Löffelmaterial
Tray material
- Epoxy-Modellstumpfmateri
Epoxy models
- Prothesenkunststoffe
Heat and self curing acrylics

TIN-beschichtet
TIN coated



Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



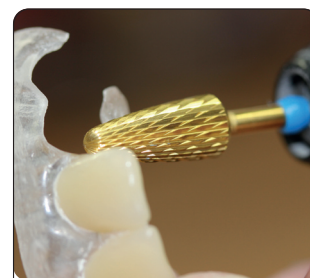
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Gips
Plaster
- Prothesenkunststoffe
Heat, self and light curing acrylics

TIN-beschichtet
TIN coated



Verzahnung / Crosscut
ISO 022
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

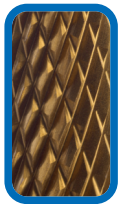
Order-Nr.



- Prothesenkunststoff
Heat, self and light curing acrylics
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining material
- Valplast u.ä.
Valplast and similar

TIN-beschichtet
TIN coated

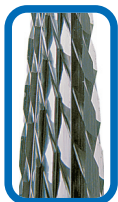
DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
506 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring							
GOLDEN-QUATTRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
107	200	201	237	274	275	289	292
023	040	050	029	040	060	023	023
1	1	1	1	1	1	1	1
602302T	606801T	602901T	605302T	603301T	602001T	605002T	606602T
●	●	●	●	●	●	●	●

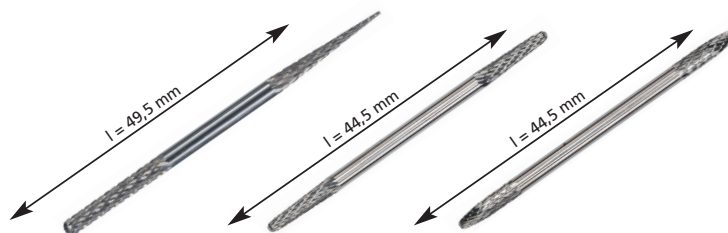
Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 022
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring						
STRATO						
15' - 25000 Upm/rpm						
186	199	200	200	237	274	275
023	023	023	040	040	040	060
1	1	1	1	1	1	1
416302	416202	416102	616801	415401	413301	417001
●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



mittel, kein Ring / medium, without ring		
QUATTRO-TWIN		
15' - 30000 Upm/rpm		
167/143	199	290
023	023	023
1	1	1
606403	602203	602603
●	●	●

Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

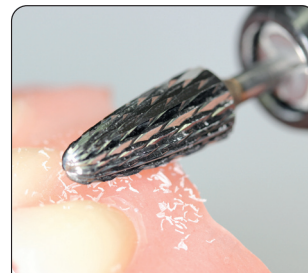
Order-Nr.

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Composite
Composites

TIN-beschichtet
TIN coated



- Prothesenkunststoff
Heat, self and light curing acrylics
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining material
- Valplast u.ä.
Valplast and similar



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- ohne Uni-Disk
no uni-disc

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Cut
ISO 215
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

grob, grüner Ring / coarse, green ring

MACRONOM			
15' - 30000 Upm/rpm			
194	194	239	275
045	060	060	060
1	1	1	1
424301	422701	425401	422001

Anwendung/Application



- Gips
Plaster
- Kunststoffe
Acrylics



Verzahnung / Cut
ISO 133
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

ERGONOM					
15' - 30000 Upm/rpm					
145	187	199	200	275	292
023	023	023	040	060	023
1	1	1	1	1	1
100402	100302	100202	100801	101001	100602



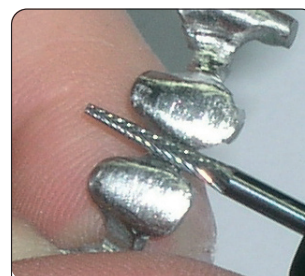
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys



Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

MICRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
113	123	141	144	145	187	195	198
060	023	023	060	023	023	014	016
1	1	1	1	1	1	1	1
303801	302502	305102	303901	302402	302302	305702	305902



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring							
MICRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
198	198	198	199	200	200	200	200
018	023	040	023	023	031	040	045
1	1	1	1	1	1	1	1
304902	304802	306001	302202	306102	305502	302801	303201
●	●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring							
MICRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
200	201	201	201	225	237	237	251
060	050	060	060	023	023	060	060
1	1	1	1	1	1	1	1
303101	302901	303501	307201	304702	304602	308101	304001
●	●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring						
MICRO						
15' - 30000 Upm/rpm						
257	274	275	277	289	292	292
023	040	060	060	023	023	060
1	1	1	1	1	1	1
304502	303301	303001	307301	305002	302602	303601
●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.

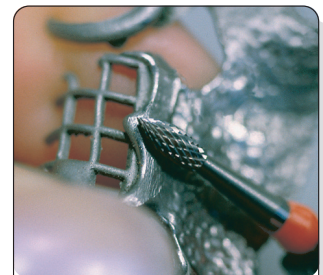
Anwendung/Application



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 141
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

MICRO-D 15' - 30000 Upm/rpm fein, roter Ring / fine, red ring				
200	274	275	292	
040	040	060	023	
1	1	1	1	
302803	303303	303003	302403	

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
506 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

GOLDEN-MICRO 15' - 30000 Upm/rpm fein, roter Ring / fine, red ring				
145	186	198	199	200
023	023	023	023	040
1	1	1	1	1
302402T	302302T	304802T	302202T	302801T

Order-Nr.

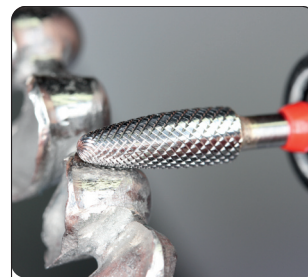


Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
506 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

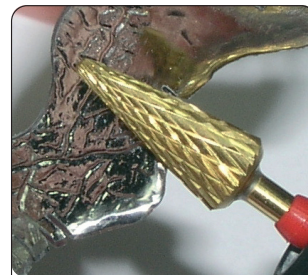
GOLDEN-MICRO 15' - 30000 Upm/rpm fein, roter Ring / fine, red ring				
201	201	237	275	292
050	060	023	060	023
1	1	1	1	1
302901T	303501T	304602T	303001T	302602T

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Komposite
Composites
- Ungesintertes Zirkon
Green-state zirconia

TIN-beschichtet
TIN coated



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Komposite
Composites
- Ungesintertes Zirkon
Green-state zirconia

TIN-beschichtet
TIN coated

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 015
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring								
MATRO								
15' - 30000 Upm/rpm								
141	144	198	198	200	237	274	275	289
023	060	016	023	040	040	040	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1
315102	313901	314902	314802	312801	315401	313301	313001	315002

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

fein, kein Ring / fine, without ring	
BIBUR	
15' - 30000 Upm/rpm	
187 / 144	023
	1
304103	

Order-Nr.

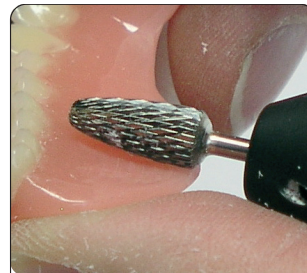


Verzahnung / Crosscut
ISO 110
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring					
MILLI-MICRON					
15' - 30000 Upm/rpm					
001	141	145	186	198	199
050	023	023	023	016	023
1	1	1	1	1	1
205201	205102	201402	201302	204902	201202

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Prothesenkunststoff
Heat, self and light curing acrylics
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining material
- Valplast u.ä.
Valplast and similar



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Komposite
Composites
- ohne Uni-Disk
no uni-disc



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Komposite
Composites

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 110
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring						
MILLI-MICRON						
15' - 30000 Upm/rpm						
200	200	200	237	275	289	292
023	040	045	023	060	023	023
1	1	1	1	1	1	1
206102	201801	203201	204602	203001	205002	201602
●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 034
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring	
ULTRA-MICRON	
15' - 30000 Upm/rpm	
200	
040	
1	
221801	○

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 134
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring							
NUEVO							
15' - 30000 Upm/rpm							
141	198	200	201	237	274	277	289
023	023	040	070	023	040	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1
745102F	744802F	740801F	747401F	744602F	743301F	747301F	745002F
●	●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.

Anwendung/Application



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Komposite
Composites



- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Komposite
Composites

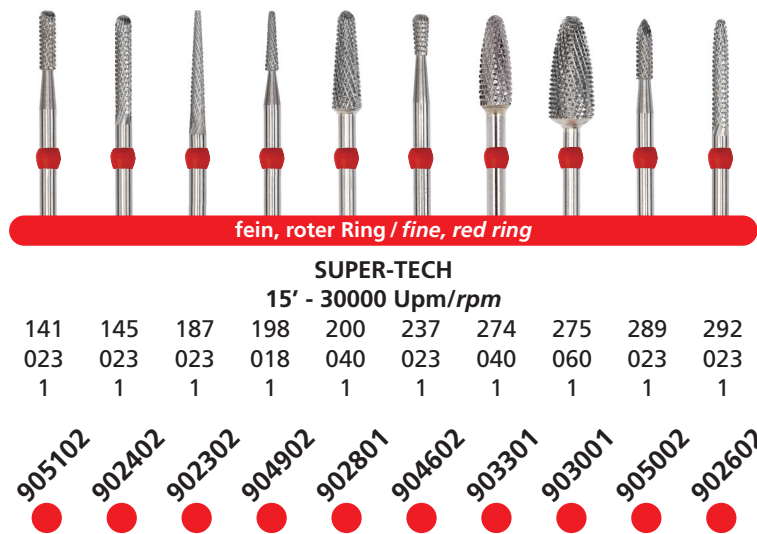


- Kunststoff (inkl. Valplast)
Acrylics (incl. Valplast)
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining materials

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 145
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



Anwendung/Application



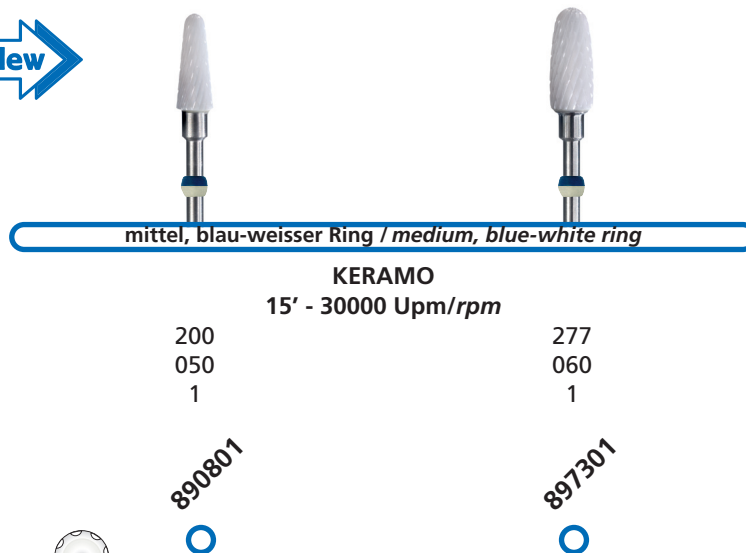
- Titan
Titanium
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys

3-fach verzahnt
3-way sectional cut

Keramikfräser / Ceramic burs



Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
005 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

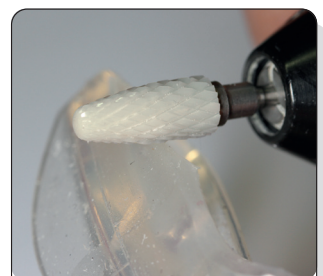
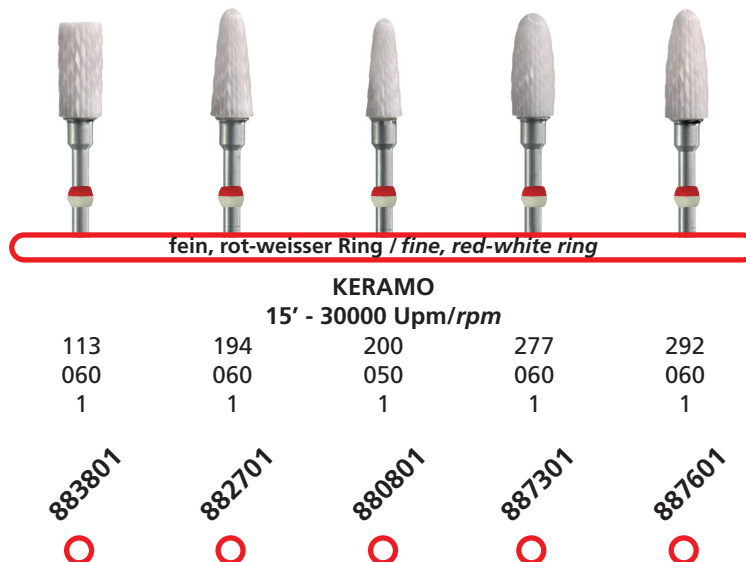


- Harte und weichbleibende Kunststoffe sowie Nylon (z.B. Valplast)
Hard and soft resins, nylon (e.g. Valplast)
- Ungesintertes Zirkon
Green-state zirconia

Additive Fertigungstechnologie!
Additive manufacturing technology!



Verzahnung / Crosscut
ISO 015
ISO-Nr.
005 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



- Harte und weichbleibende Kunststoffe sowie Nylon (z.B. Valplast)
Hard and soft resins, nylon (e.g. Valplast)
- Ungesintertes Zirkon
Green-state zirconia

Additive Fertigungstechnologie!
Additive manufacturing technology!

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters

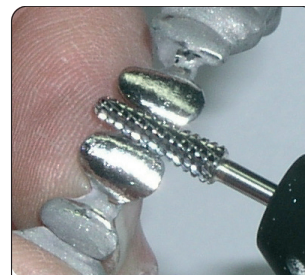


Verzahnung / Crosscut
ISO 154
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

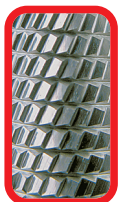
extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring					
TITANO					
15' - 30000 Upm/rpm					
141	145	198	200	289	292
023	023	023	040	023	023
1	1	1	1	1	1
735102F	736402F	734802F	730801F	735002F	736602F
●	●	●	●	●	●

Order-Nr.

Anwendung/Application



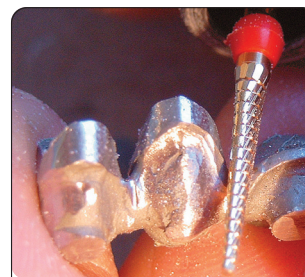
- Titan
Titanium



Verzahnung / Crosscut
ISO 137
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring										
TITANO										
15' - 30000 Upm/rpm										
141	145	187	196	199	200	237	275	277	292	496
023	023	023	010	033	040	023	060	014	023	010
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
705102F	702402F	702302F	101102F	702202F	700801F	704602F	708001F	118080F	702602F	118060F
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



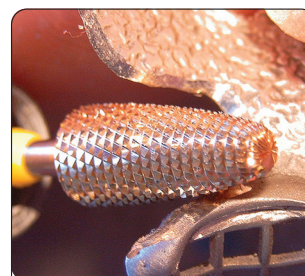
- Titan
Titanium
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites
- Lichthärtendes Löffelmaterial
Light curing tray material



Verzahnung / Crosscut
ISO 112
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

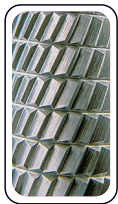
superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring					
TITANO					
15' - 30000 Upm/rpm					
141	198	200	237	275	292
023	018	040	023	060	023
1	1	1	1	1	1
705102SF	704902SF	700801SF	704602SF	708001SF	702602SF
●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



- Titan
Titanium
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites
- Lichthärtendes Löffelmaterial
Light-curing tray material

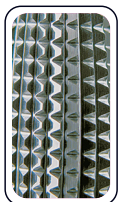
DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 176
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring						
STAR						
15' - 30000 Upm/rpm						
141	185	198	198	200	275	290
023	023	018	023	040	060	023
1	1	1	1	1	1	1
702402	702102	704902	704802	700801	708001	702602
○	○	○	○	○	○	○

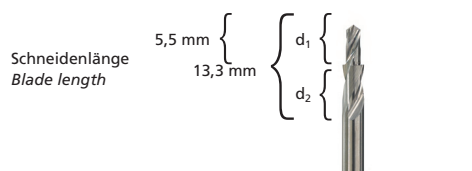
Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 132
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring			
SUPER-STAR			
15' - 30000 Upm/rpm			
199	200	275	292
023	040	060	023
1	1	1	1
7122025F	7108015F	7180015F	7126025F
○	○	○	○

Order-Nr.

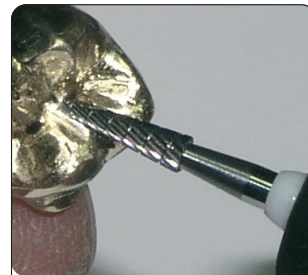


kein Ring / without ring	
PINBUR	
d ₁ = 2mm / d ₂ = 3mm	
1	
80069	
●	

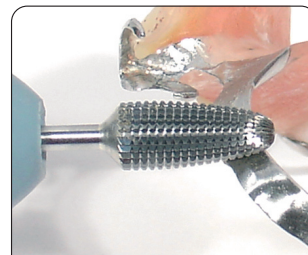
VE / packaging unit

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- Titan
Titanium



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining material

- Bohrer für PINDEX® System
Bur for PINDEX® system
- Gesamtlänge Instrument 35 mm
Total tool length 35 mm

PINDEX® ist eine eingetragene Marke der
Coltène/Whaledent, Inc USA
PINDEX® is a registered trademark of
Coltène/Whaledent, Inc USA

DIADUR BlueStar® Hartmetallfräser / DIADUR BlueStar® carbide cutters

Extrem glatte Beschichtung mit Supernitriden der neuesten Generation.
Deutlich erhöhte Standzeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen, signifikante Reduzierung des Reibungswiderstands bei gleichbleibender Aggressivität, weiches Fräsgefühl.

*Extremely smooth coating using the newest generation of supernitrides.
Significantly increased lifetime compared to conventional coatings, reduced friction resistance and improved cutting efficiency, smooth grinding.*



Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
507 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 015
ISO-Nr.
507 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

Order-Nr.



grob, grüner Ring / coarse, green ring

MACRO
15' - 30000 Upm/rpm

200
40
1

292
060
1

406801BS

407601BS



fein, roter Ring / fine, red ring

MATRO
15' - 30000 Upm/rpm

274
040
1

275
060
1

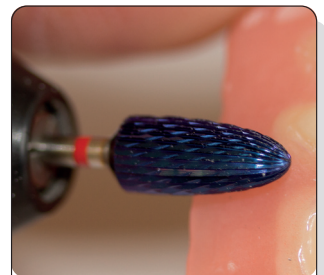
313301BS

313001BS

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Gips
Plaster
- Prothesenkunststoffe
Heat, self and light curing acrylics



- Prothesenkunststoff
Heat, self and light curing acrylics
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining material
- Valplast u.ä.
Valplast and similar

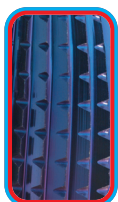
DIADUR BlueStar® Hartmetallfräser / DIADUR BlueStar® carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
507 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring					
QUATTRO					
15' - 30000 Upm/rpm					
001	200	200	201	274	275
050	023	040	060	040	060
1	1	1	1	1	1
605201BS	606102BS	606801BS	607501BS	603301BS	602001BS

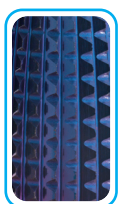
Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 134
ISO-Nr.
507 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring		
NUEVO		
15' - 30000 Upm/rpm		
200	274	277
040	040	060
1	1	1
740801FBS	743301FBS	747301FBS

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 132
ISO-Nr.
507 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring	
SUPER-STAR	
15' - 30000 Upm/rpm	
200	275
040	060
1	1
710801SFB5	718001SFB5

Order-Nr.

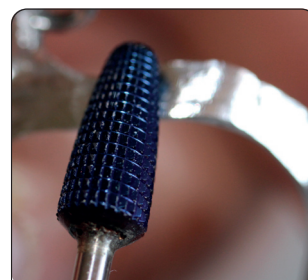
Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



- Kunststoff (inkl. Valplast)
Acrylics (incl. Valplast)
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining materials

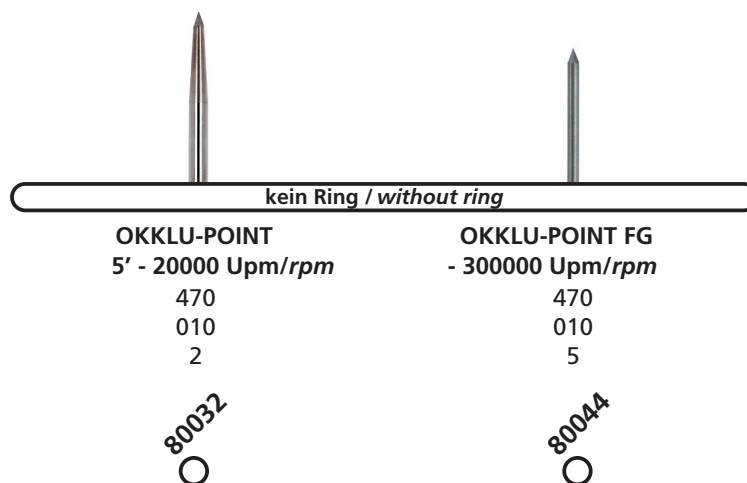


- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining material

DIADUR Okklu-Point

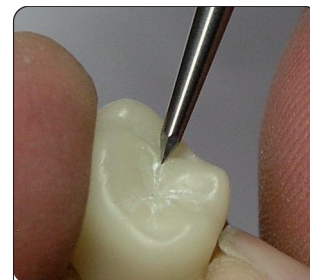


Verzahnung / Cut
ISO 377
ISO-Nr.
500 104 / 314 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



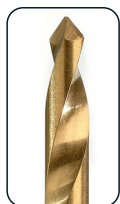
Order-Nr.

Anwendung/Application

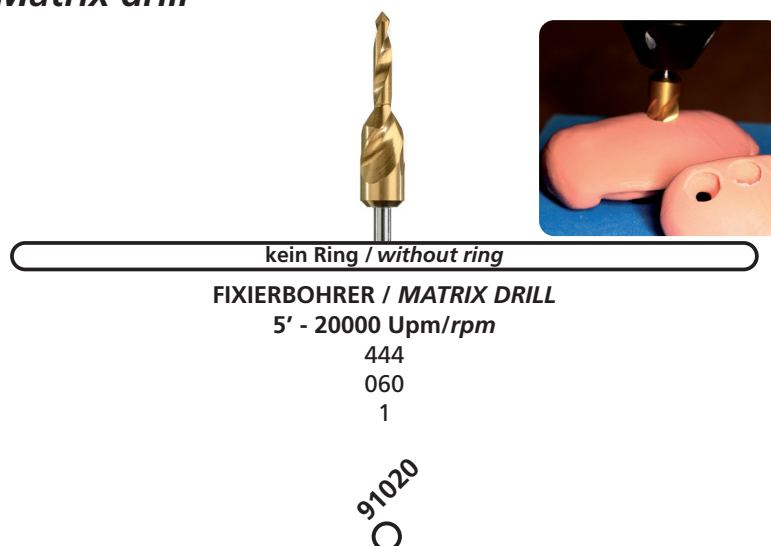


- Hartmetallinstrument zum Nachziehen keramischer Fissuren
Carbide tool for occlusal ceramic fissures

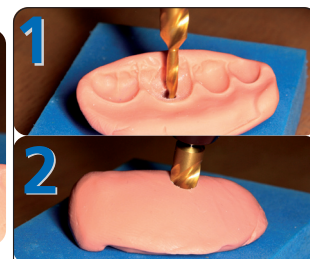
Fixierbohrer / Matrix drill



ISO-Nr.
336 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



Order-Nr.

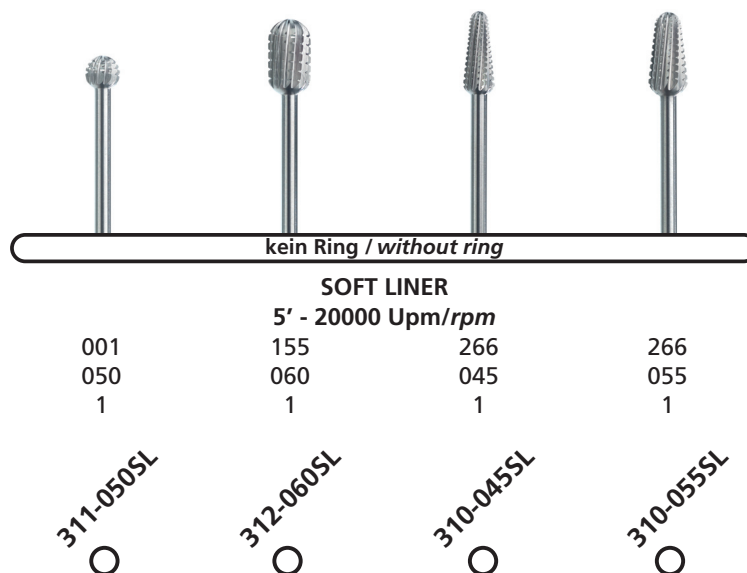


- Zur Durchbohrung des Vorwalls und exakten Fixierung der Kunststoffzähne.
For piercing of matrix and accurate fixation of acrylic teeth.

Stahlinstrumente / Steel burs



Verzahnung / Cut
ISO 172
ISO-Nr.
330 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



Order-Nr.



- Zum Bearbeiten von weichbleibenden Kunststoffen
For working on soft lining material



1

Verzahnung / cut
ISO 006
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / h/
US-Code:
VE / packaging unit

Order-Nr.

Rosenbohrer / Rosehead burs · 15' - 30000 Upm/rpm										
001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001
005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
117005	117006	117008	117010	117012	117014	117016	117018	117021	117023	117027



1

Verzahnung / cut
ISO 291
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / h/
US-Code:
VE / packaging unit

Order-Nr.

Rosenbohrer / Rosehead burs · 15' - 30000 Upm/rpm			
001	001	001	001
010	014	018	023
—	—	—	—
2	4	6	8
6	6	6	6
117110	117114	117118	117123



2

Verzahnung / cut
ISO 006
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / h/
US-Code:
VE / packaging unit

Order-Nr.

Kegelbohrer / Inverted cone burs 15' - 30000 Upm/rpm				
010	010	010	010	010
008	010	014	016	018
1,0	1,0	1,5	1,5	2
34	35	37	38	39
6	6	6	6	6
113008	113010	113014	113016	113018



3

Verzahnung / cut
ISO 175
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / h/
US-Code:
VE / packaging unit

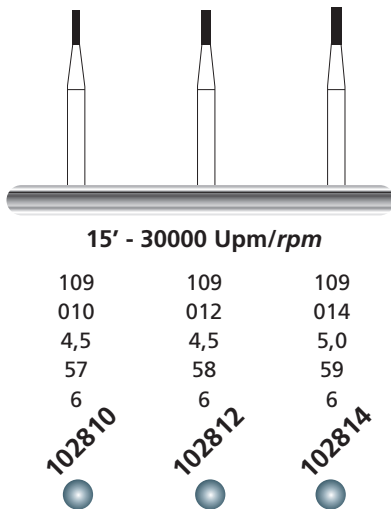
Order-Nr.

Radbohrer / Wheel burs 15' - 30000 Upm/rpm	
040	040
014	014
0,5	0,5
15	15
6	6
114014	114014



21

Verzahnung / cut
ISO 006
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / hl
US-Code:
VE / packaging unit

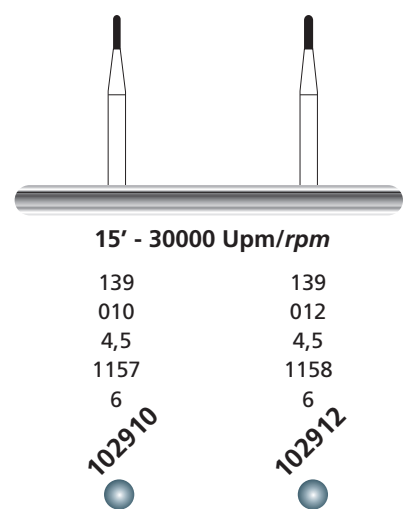


Order-Nr.



21R

Verzahnung / cut
ISO 006
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / hl
US-Code:
VE / packaging unit

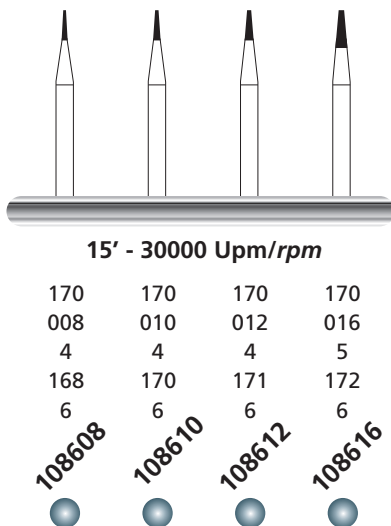


Order-Nr.



23

Verzahnung / cut
ISO 006
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / hl
US-Code:
VE / packaging unit

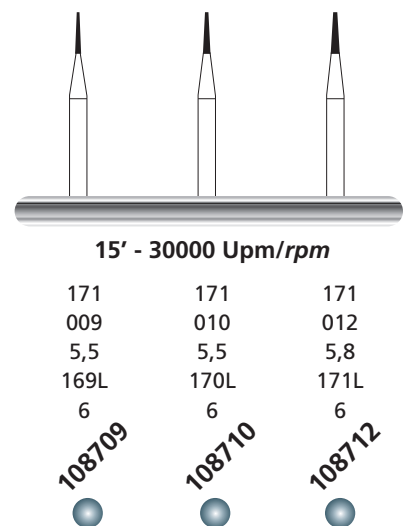


Order-Nr.



23L

Verzahnung / cut
ISO 006
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / hl
US-Code:
VE / packaging unit

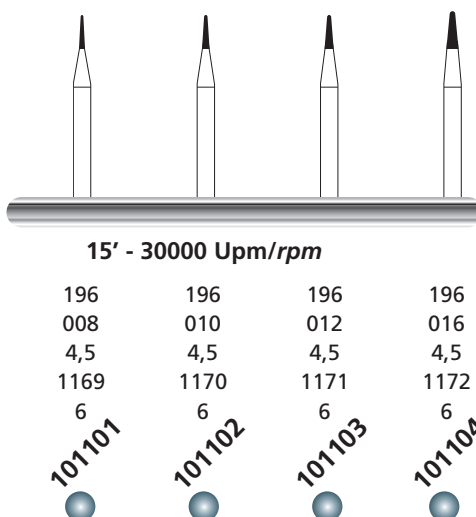


Order-Nr.



23R

Verzahnung / cut
ISO 006
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / hl
US-Code:
VE / packaging unit



Order-Nr.



31

Verzahnung / cut
ISO 008
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / hI
US-Code:
VE / packaging unit

15' - 30000 Upm/rpm						
109	109	109	109	109	109	109
008	009	010	014	016	023	023
3,5	4	4	4,8	5	5	5
555	556	557	559	560	563	563
6	6	6	6	6	6	6
118008	118009	118010	118014	118016	118023	118023CH

Order-Nr.



31L

Verzahnung / cut
ISO 008
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / hI
US-Code:
VE / packaging unit

15' - 30000 Upm/rpm	
110	110
010	012
6,5	6,5
557L	558L
6	6
108810	108812

Order-Nr.



31R

Verzahnung / cut
ISO 008
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / hI
US-Code:
VE / packaging unit

15' - 30000 Upm/rpm		
139	139	139
008	010	012
4	4,5	4,5
1556	1557	1558
6	6	6
108908	108910	108912

Order-Nr.



33

Verzahnung / cut
ISO 008
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / hI
US-Code:
VE / packaging unit

15' - 30000 Upm/rpm				
170	170	170	170	170
008	010	012	016	021
4	4,5	4,5	5	5
699	700	701	702	703
6	6	6	6	6
109308	109310	109312	109316	109321

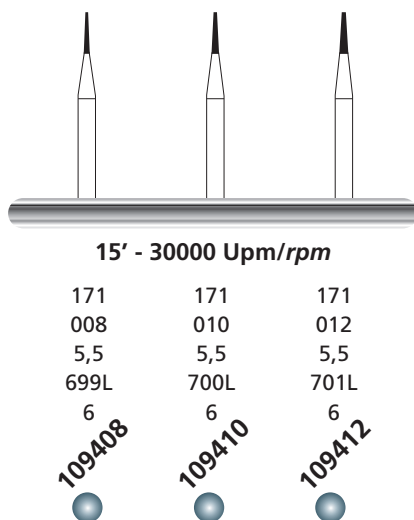
Order-Nr.



33L

Verzahnung / cut
ISO 008
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / h/
US-Code:
VE / packaging unit

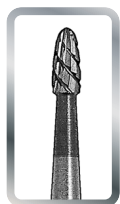
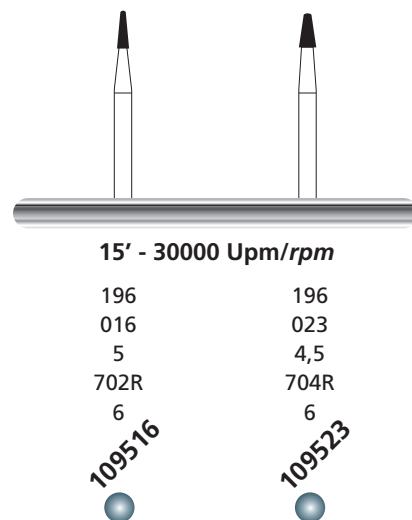
Order-Nr.



33R

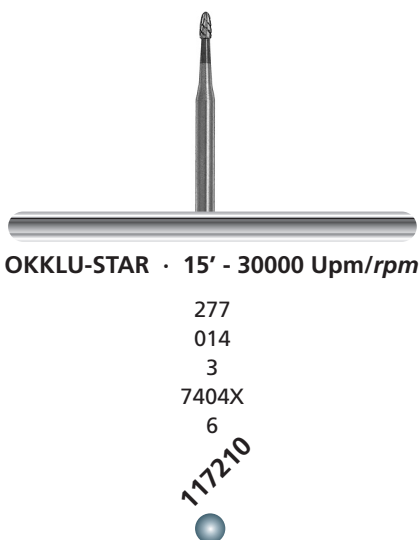
Verzahnung / cut
ISO 008
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / h/
US-Code:
VE / packaging unit

Order-Nr.



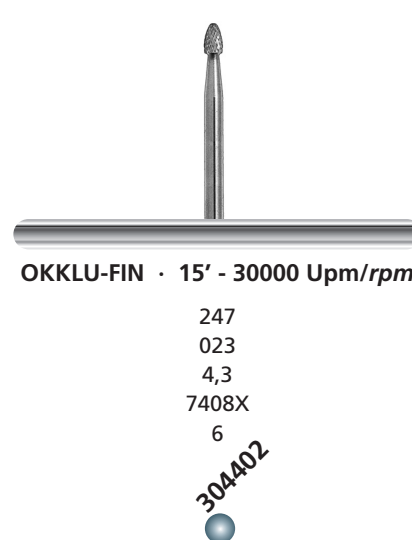
Verzahnung / cut
ISO 134
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / h/
US-Code:
VE / packaging unit

Order-Nr.



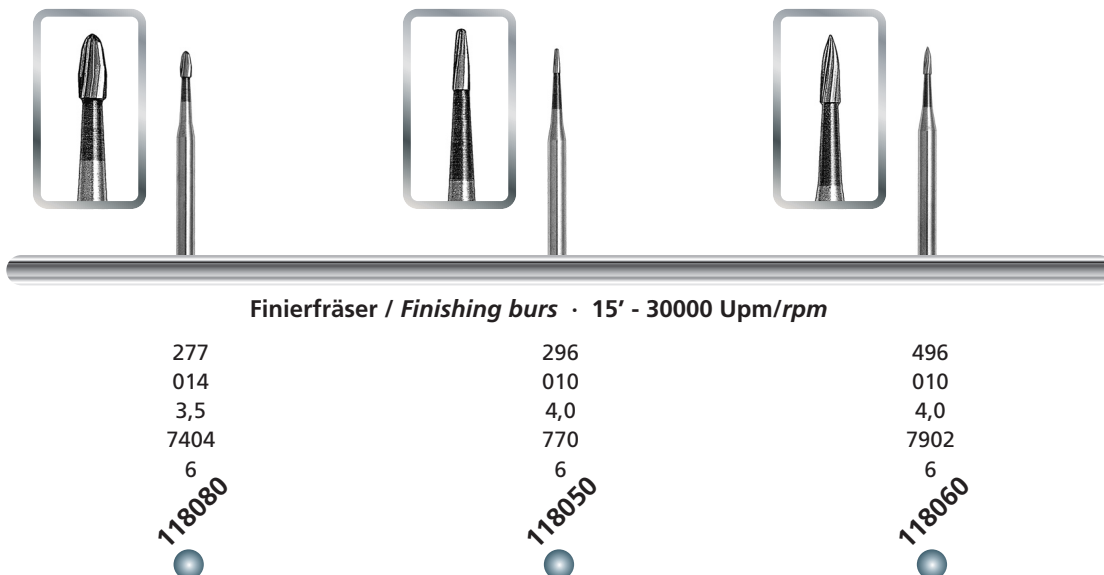
Verzahnung / cut
ISO 140
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / h/
US-Code:
VE / packaging unit

Order-Nr.



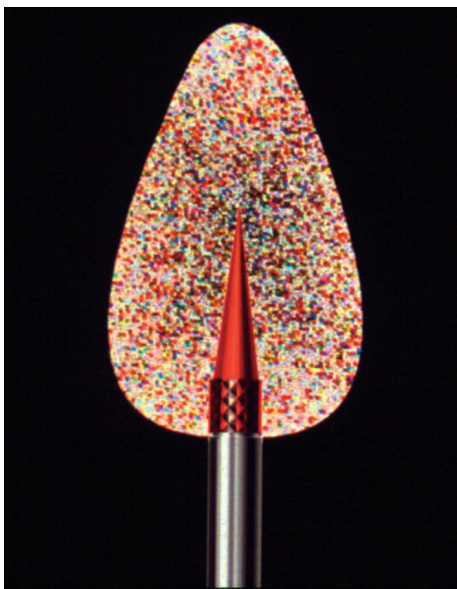
Verzahnung / cut
ISO 072
ISO-Nr. 500 104 ...
Figur-Nr. / Shape No
ø 1/10 mm
KL / h/
US-Code:
VE / packaging unit

Order-Nr.



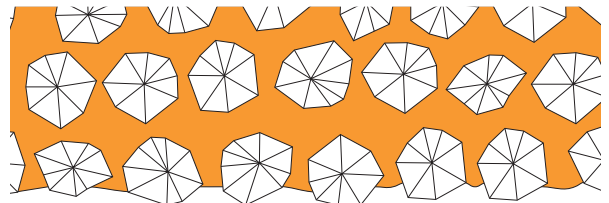
Ihre Vorteile / *Benefits and advantages:*

- Fast **doppelte Standzeit** gegenüber **herkömmlichen** Sinterdiamanten aufgrund höherer Diamantkonzentration
*Almost **double lifetime** compared to traditional sintered diamonds due to increased diamond concentration*
- Hohe Schneidleistung und Selbstreinigung
Efficient cutting and self-cleaning
- Schnellerer Abtrag
Faster abrasion
- Je nach Durchmesser 200-300 fach längere Standzeit gegenüber Schleifsteinen
Depending on diameter, our sintered diamonds are 200-300 times more durable than conventional stones
- **Zeitgewinn** durch weniger Werkzeugwechsel sowie reduzierte Lagerkosten, da weniger Werkzeuge notwendig sind
***Increased productivity** due to minimized instrument changes and reduced inventory (fewer instruments needed)*
- **Umweltfreundlich**, wesentlich geringerer Rohstoffverbrauch und weniger Abfall
***Environmentally friendly**, substantially reduced waste and residue*
- **Gesundes Arbeitsumfeld** aufgrund wesentlich geringerer Staubentwicklung als bei Schleifsteinen
***Healthier work environment** due to reduced dust compared to finishing stones*



**200 - 300 fache Standzeit
gegenüber Schleifsteinen**

***200 - 300 times more dura-
ble than finishing stones***



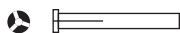
Oberflächenstruktur / *Surface structure*

Bei Sinterdiamanten (Bindemittel Bronze mit Tantal u.a.) schleift sich das Bindemittel durch die Reibung automatisch weg. Bei verbrauchter äußerer Schicht steht die folgende Diamantschicht zum Schleifen bereit.

Empfehlung: Nicht auf zur Keramikverblendung vorgesehenen Flächen einsetzen.

The high concentration of diamonds in SIDIA® sintered diamonds and the unique bonding consisting of bronze, tantal and others ensures continuous quality finishing for the entire lifetime of the instrument. Recommendation: do not use on bonding areas.

FG HP



Inklusive Reduzierstück
Included free in each package!

Körnung / grit size

ISO 523

ISO-Nr.
807 314 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring		
FG MACRO		
30' - 300000 Upm/rpm		
142	199	250
016	016	016
1	1	1

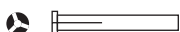
Order-Nr.

56212

56242

56202

FG HP



Inklusive Reduzierstück
Included free in each package!

Körnung / grit size

ISO 513

ISO-Nr.
807 314 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring			
FG MICRO			
30' - 300000 Upm/rpm			
112	142	199	250
016	016	016	016
1	1	1	1

Order-Nr.

52262

52212

52242

52202

Körnung / grit size

ISO 523

ISO-Nr.
807 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring				
HP MACRO				
15' - 30000 Upm/rpm				
131	142	199	225	250
016	016	016	016	016
1	1	1	1	1

Order-Nr.

58232

58212

58242

58272

58202

Anwendung/Application



• Keramik
Ceramics

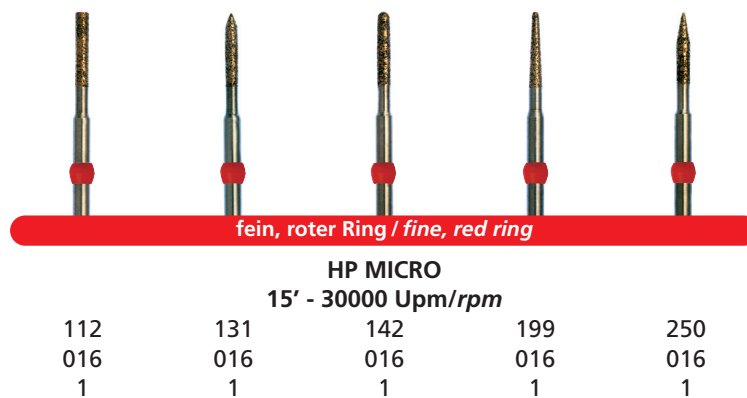


• Keramik
Ceramics



• Keramik
Ceramics

Körnung / grit size
ISO 513
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



Order-Nr.

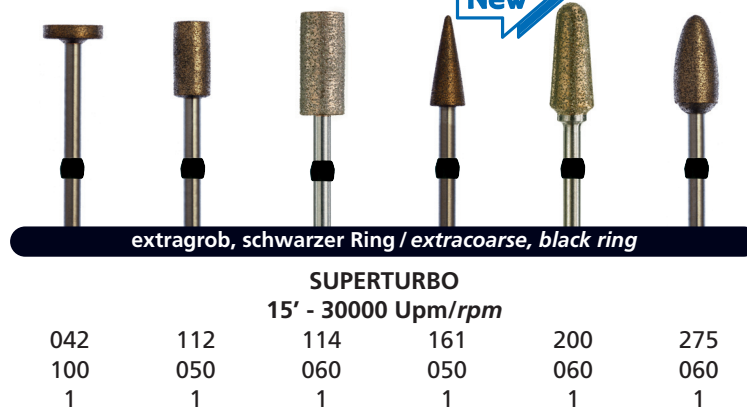
57262 57232 57212 57242 57202

Anwendung/Application



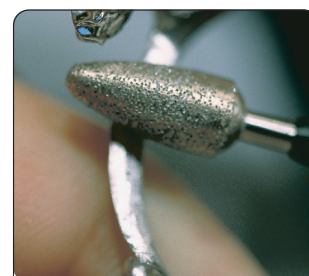
- Keramik
Ceramics

Körnung / grit size
ISO 543
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



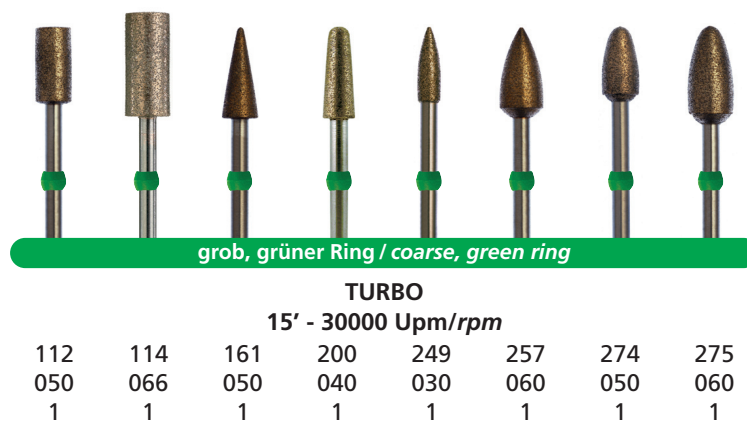
Order-Nr.

53305 53021 53041 53181 53064 53161



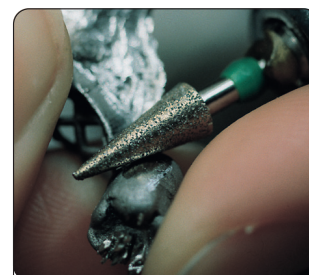
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys

Körnung / grit size
ISO 533
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



Order-Nr.

55021 55042 55181 55044 55092 55600 55620 55161



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Reduzierte-Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys

Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring					
MACRO					
15' - 30000 Upm/rpm					
042	112	161	199	200	200
080	050	050	050	023	031
1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

59800 59021 59181 59630 59202 59215

Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring					
MACRO					
15' - 30000 Upm/rpm					
200	249	251	257	274	275
050	030	050	060	050	060
1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

59205 59092 59151 59600 59620 59161

Körnung / grit size
ISO 513
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring									
MICRO									
15' - 30000 Upm/rpm									
001	001	001	012	014	014	014	023	027	040
023	030	040	030	040	060	080	027	027	050
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

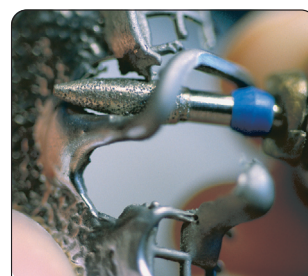
Order-Nr.

50420 50122 50610 50112 50400 50650 50051 50215 50192 50309

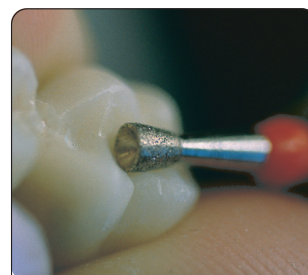
Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics

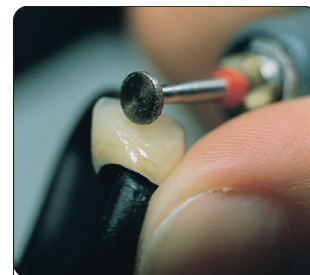


- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics

Körnung / grit size
ISO 513
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

							
fein, roter Ring / fine, red ring							
MICRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
042	111	112	143	155	161	161	166
080	030	050	025	030	025	050	031
1	1	1	1	1	1	1	1
50800	50082	50021	50212	50072	50217	50181	50191

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics

Körnung / grit size
ISO 513
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

							
fein, roter Ring / fine, red ring							
MICRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
173	173	198	199	200	200	225	225
030	050	031	050	023	040	030	040
1	1	1	1	1	1	1	1
50102	50041	50640	50630	50202	50044	50172	50031



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics

Körnung / grit size
ISO 513
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

								
fein, roter Ring / fine, red ring								
MICRO								
15' - 30000 Upm/rpm								
248 016 1	249 030 1	249 050 1	251 030 1	257 030 1	257 060 1	274 050 1	275 060 1	303 080 1
50310	50092	50095	50214	50216	50600	50620	50161	50131



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics

Körnung / grit size
ISO 503
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring			
MILLI-MICRON			
15' - 30000 Upm/rpm			
027	161	161	198
027	025	050	030
1	1	1	1

Order-Nr.

54192 54217 54181 54102

Anwendung/Application



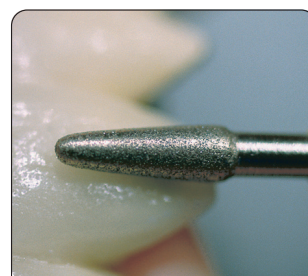
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics

Körnung / grit size
ISO 503
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

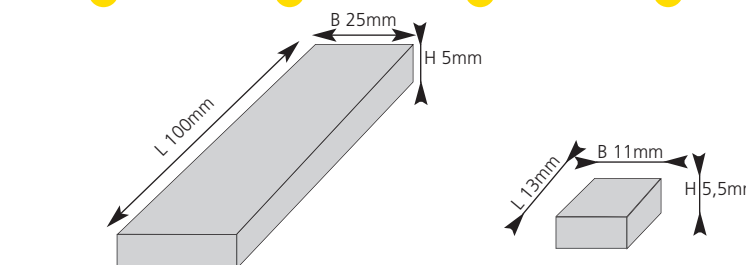
superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring			
MILLI-MICRON			
15' - 30000 Upm/rpm			
199	200	257	275
016	050	030	060
1	1	1	1

Order-Nr.

54242 54225 54216 54161



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics



REINIGUNGSSTEINE / CLEANING STONES

VE / packaging unit

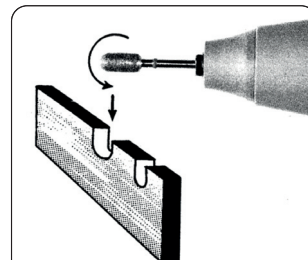
1

1

Order-Nr.

15000

15001



- Zum Reinigen von Sinter- und galvanischen Diamantwerkzeugen
Cleaning stone for sintered and electroplated diamonds
- Vor Benutzung anfeuchten
Apply water before using

SIDIA® Sinterdiamantscheiben / SIDIA® sintered diamond discs

Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

MACRO
5' - 15000 Upm/rpm
345
220
1

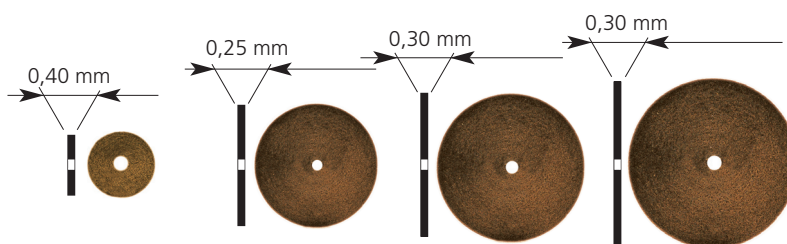
58154

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Zum Kontourieren von CoCr-Legierungen
For contouring of CoCr-alloys
- Alle Sinterdiamantscheiben sind montiert und zentriert
All sintered diamond discs are mounted and centered



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 513
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

MICRO
5' - 15000 Upm/rpm
345 345 345 345
080 160 190 220
1 1 1 1

50144

50265

50275

50154

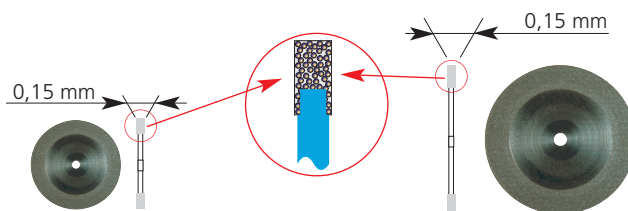
Order-Nr.



- Zum Kontourieren von CoCr-Legierungen
For contouring of CoCr-alloys
- Alle Sinterdiamantscheiben sind montiert und zentriert
All sintered diamond discs are mounted and centered

Galvanische Sinterscheiben / Electroplated sintered diamond discs

Rand volldiamantiert und flexibel!
Flexible disc with true sintered diamond edge!



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

SIDIA®-MINI-FLEX SIDIA®-FLEX
3' - 5000 Upm/rpm

320
120
1

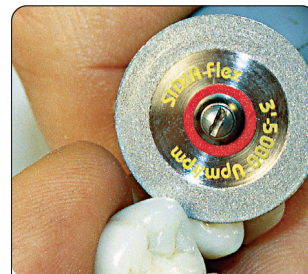
181221

320
200
1

182021

Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



- Zum Trennen und Separieren von:
• Keramik inkl. Zirkon
• Extrem hohe Standzeit

- For separating of:
• Ceramics incl zirconia
• Extremely long lasting

Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments

Körnung / grit size
ISO 534/524
ISO-Nr.
803 104...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

CIRCOOL LAB XL		
5' - 25000 Upm/rpm	5' - 25000 Upm/rpm	5' - 8000 Upm/rpm
112	173	042
036	035	130
1	1	1
800161	800163	800164

Order-Nr.



Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
805 104...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

extragrob / extra coarse			
CIRCOOL LAB			
3' - 18000 Upm/rpm	3' - 4000 Upm/rpm	3' - 6000 Upm/rpm	3' - 5000 Upm/rpm
173	303	372	372
040	220	120	150
1	1	1	1
801140	801148	801142	801146

Order-Nr.

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
805 104...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

grob / coarse			
CIRCOOL LAB			
3' - 18000 Upm/rpm	3' - 4000 Upm/rpm	3' - 6000 Upm/rpm	3' - 5000 Upm/rpm
173	303	372	372
040	220	120	150
1	1	1	1
800140	800148	800142	800146

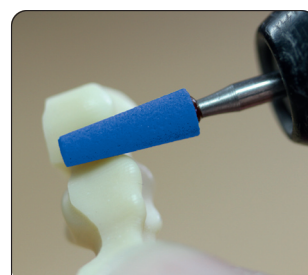
Order-Nr.

Anwendung / Application



- Diamantschleifkörper speziell für die trockene, grobe Zirkonbearbeitung
Diamond-impregnated tools for dry rough adjustment

**Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!**



- Grobe Nachbearbeitung
Rough adjustment work

**Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!**



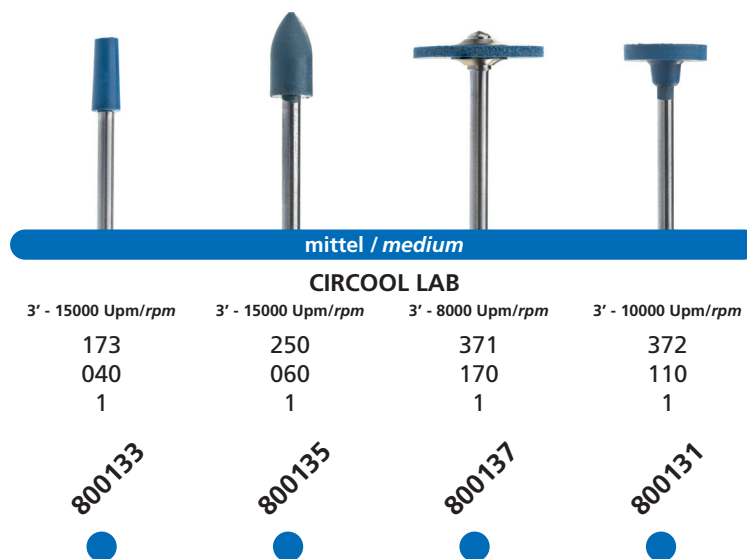
- Grobe Nachbearbeitung
Rough adjustment work

**Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!**

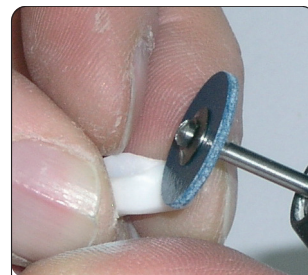
Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
803 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



Anwendung/Application

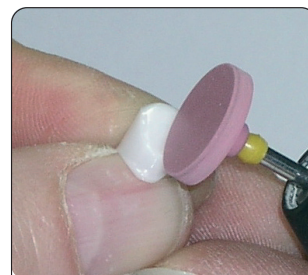
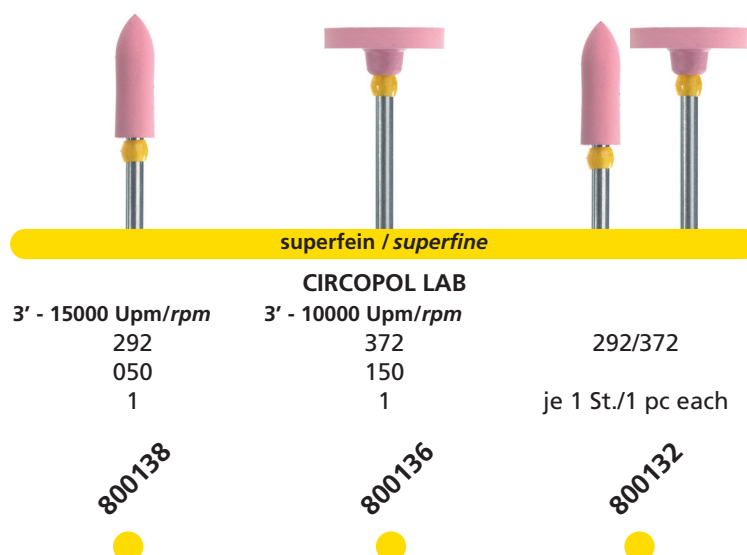


- Feine Nachbearbeitung
Soft adjustment work
- Vorpolitur
Prepolishing

Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!

Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
803 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

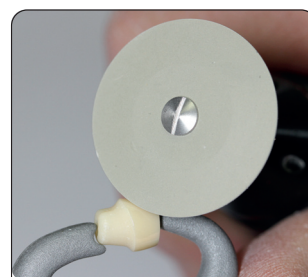
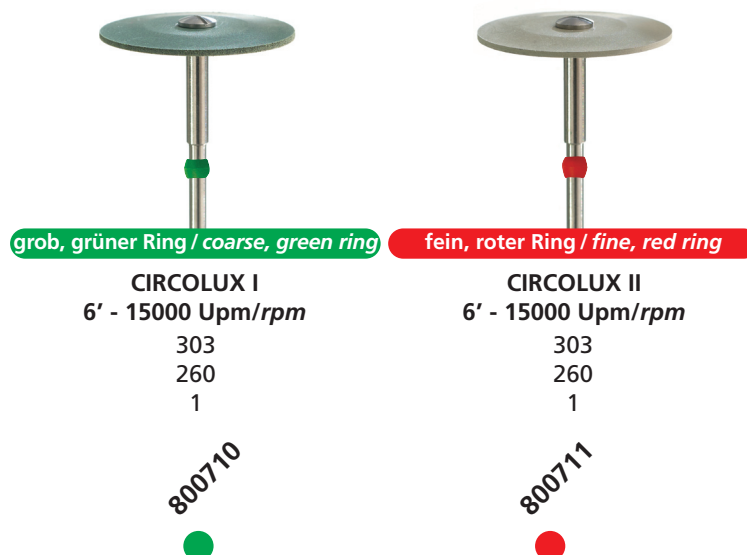


- Zirkon
Zirconia

Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!

Körnung / grit size
ISO 534 / 514
ISO-Nr.
803 104...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



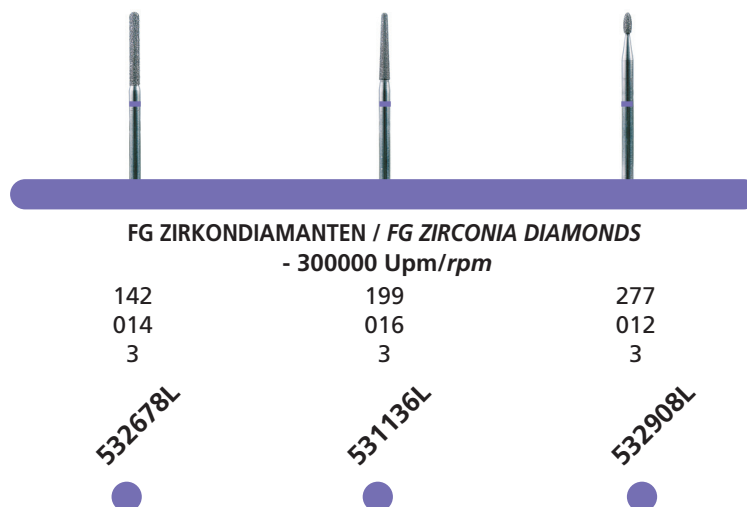
- Politur von Zirkon und
Presskeramik
Polishing of zirconia and press
ceramics

Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!

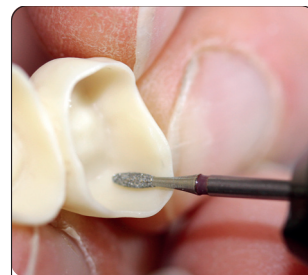
ISO-Nr.
806 315...

Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

Order-Nr.



Anwendung/Application



• Zirkon
Zirconia

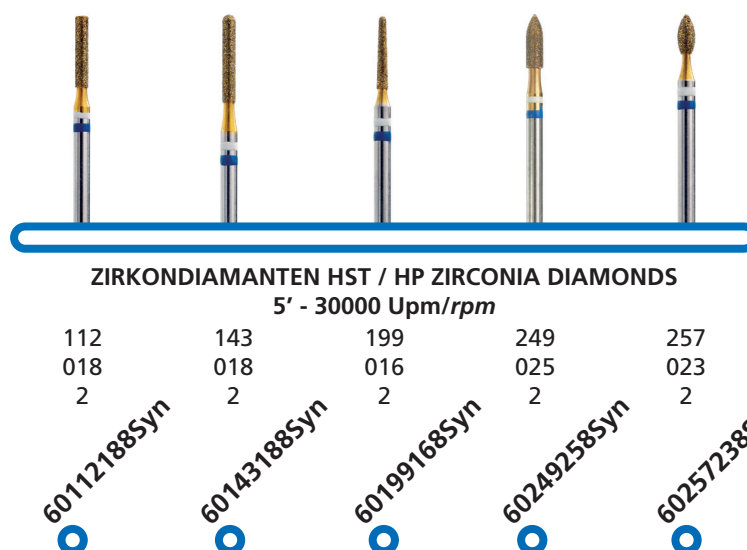
Wasserkühlung!
Water cooling!

Körnung / grit size
ISO 524

ISO-Nr.
806104 ...

Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

Order-Nr.



• Zirkon
Zirconia

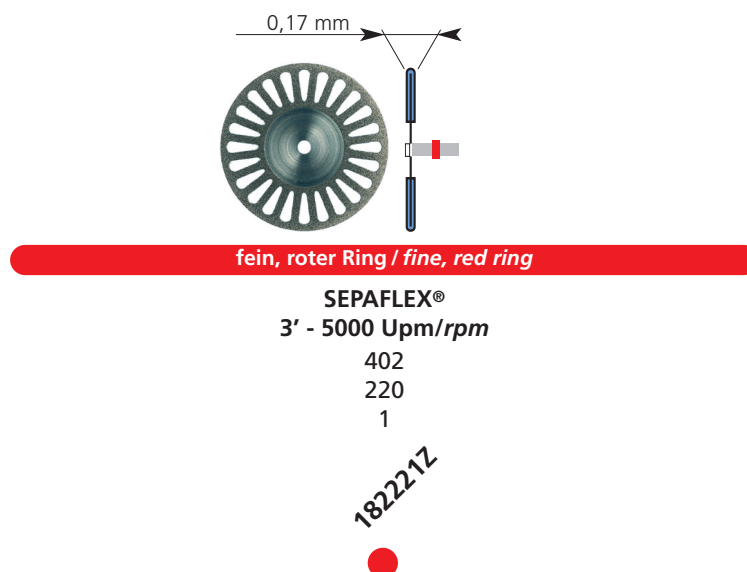
Wasserkühlung!
Water cooling!

Körnung / grit size
ISO 514

ISO-Nr.
806 104...

Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

Order-Nr.

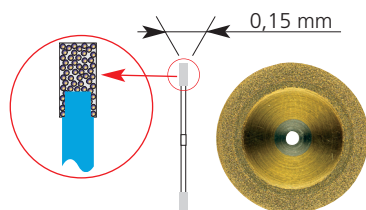


• Trennen der Verbindungsstege
Cutting of connecting bars

Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!

Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
807 104...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

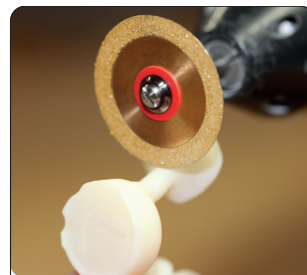
SIDIAFLEX GOLD
3' - 5000 Upm/rpm

320
200
1

181220



Anwendung/Application



- Trennen der Verbindungsstege
Cutting of connecting bars

Wasserkühlung!
Water cooling!

Verzahnung / cut
ISO 332
ISO-Nr.
500/658 104...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



extragrob / extracoarse

MINI-TRI-ZIR
5' - 10000 Upm/rpm

468
016
1

80059Zir



- MINI-TRI-ZIR
- Trennen der Verbindungsstege
im Kreidestadium
Cutting of connecting bars
in green state

Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!

Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
500/658 104...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

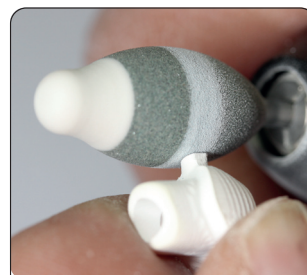


ohne Ring / without ring

CIRCOTRIM
6' - 15000 Upm/rpm

507
100
1

800720



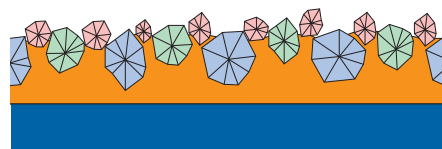
- CIRCOTRIM
- Verputzen der Ansätze der
Verbindungsstege
Levelling of remaining stubs of
connecting bars

Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!

SHARKIES – Der neue Keramikdiamant zur Bearbeitung von Zirkon, L₂S und Verblendkeramiken

SHARKIES – The new diamonds for ceramics including zirconia, L₂S and all other ceramics

- Sanftes, materialschonendes Schleifen
Smooth grinding, prevents damage to materials
- Hohe Standzeit
Long lifetime
- Effiziente Materialbearbeitung
Efficient grinding
- Dreifachdiamantierung in abgestimmter Korngröße
Three-layer diamonds in coordinated grit sizes



850

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 314...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / hl mm
VE / packaging unit



grob, grüner Ring / coarse, green ring

SHARKIES
20' - 100000 Upm/rpm

199

010

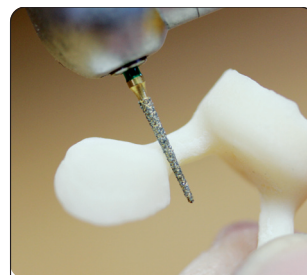
10

5

314KD850.010

Order-Nr.

Anwendung/Application



• Keramik inkl. Zirkon
Ceramics incl. zirconia

Wasserkühlung!
Water cooling!

801 / 805

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 314...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / hl mm
VE / packaging unit



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

SHARKIES
20' - 100000 Upm/rpm

001

001

001

010

012

016

021

014

—

—

—

1,5

5

5

5

5

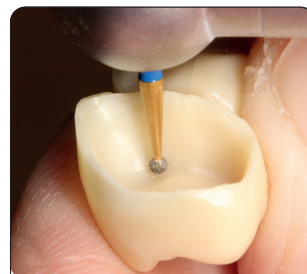
314KD801.012

314KD801.016

314KD801.021

314KD805.014

Order-Nr.



• Keramik inkl. Zirkon
Ceramics incl. zirconia

Wasserkühlung!
Water cooling!

881 / 808

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 314...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / hl mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

New



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

SHARKIES		
20' - 100000 Upm/rpm		
141	141	225
012	014	014
8,5	8,5	3,5
5	5	5
314KD881.012	314KD881.014	314KD808.014

Anwendung/Application



• Keramik inkl. Zirkon
Ceramics incl. zirconia

Wasserkühlung!
Water cooling!

850 / 859

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 314...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / hl mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



fein, roter Ring / fine, red ring

SHARKIES			
20' - 100000 Upm/rpm			
199	199	166	166
012	018	010	018
10	10	10	10
5	5	5	5
314KD850.012	314KD850.018	314KD859.010	314KD859.018



• Keramik inkl. Zirkon
Ceramics incl. zirconia

Wasserkühlung!
Water cooling!

864 / 879K

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 314...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / hl mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



fein, roter Ring / fine, red ring

SHARKIES		
20' - 100000 Upm/rpm		
251	299	299
016	012	016
11,6	10	10
5	5	5
314KD864.016	314KD879K.012	314KD879K.016



• Keramik inkl. Zirkon
Ceramics incl. zirconia

Wasserkühlung!
Water cooling!



01	80059Zir	- 25000	U _{pm} /r _{pm}
02	800720	- 15000	U _{pm} /r _{pm}
03	302901T	- 25000	U _{pm} /r _{pm}
04	302602T	- 25000	U _{pm} /r _{pm}
05	304902T	- 25000	U _{pm} /r _{pm}
06	812050	- 15000	U _{pm} /r _{pm}
07	812040	- 15000	U _{pm} /r _{pm}

BEARBEITUNGSSET ZIRKON KREIDESTADIUM
ZIRCONIA KIT GREEN STATE

Order-Nr.

800329



01	182221	3' - 5000	U _{pm} /r _{pm}
02	800163	5' - 25000	U _{pm} /r _{pm}
03	800164	5' - 8000	U _{pm} /r _{pm}
04	800131	3' - 10000	U _{pm} /r _{pm}
05	800137	3' - 8000	U _{pm} /r _{pm}
06	800136	3' - 10000	U _{pm} /r _{pm}
07	532908L	- 300000	U _{pm} /r _{pm}
08	532678L	- 300000	U _{pm} /r _{pm}

ZIRKONSET / ZIRCONIA KIT

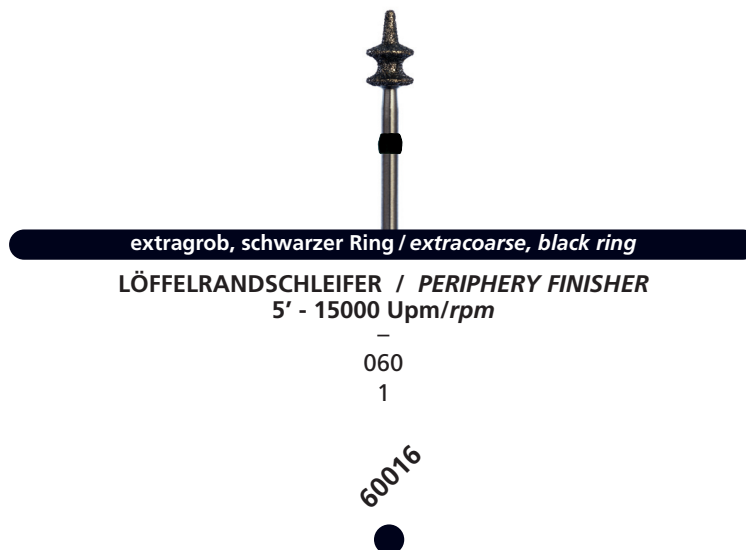
Order-Nr.

800139

Sonderdiamantschleifer / Electroplated spiral diamond finishers

Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



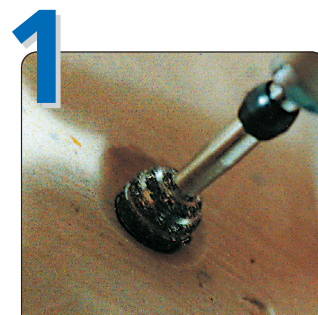
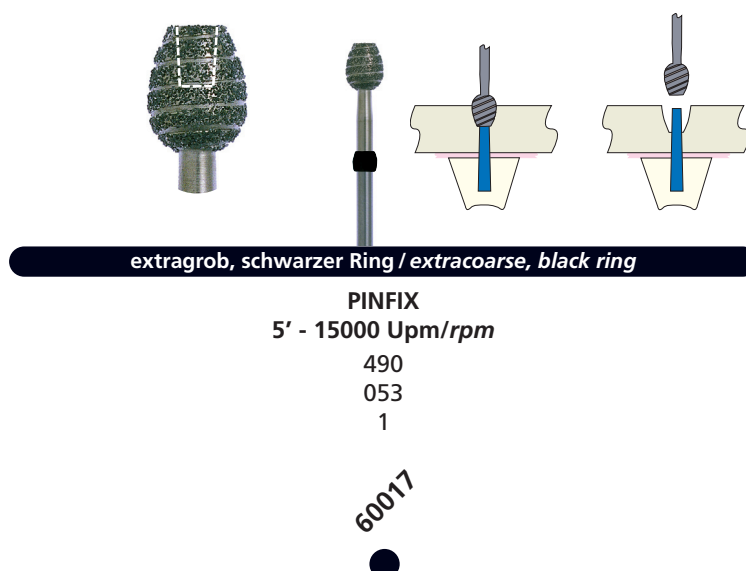
Anwendung/Application



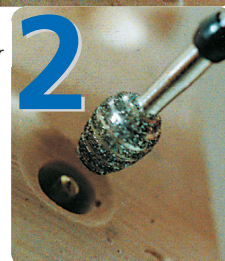
- Kunststoffe
Acrylics
- Lichthärtende Löffelmaterialien
Light curing tray materials

Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

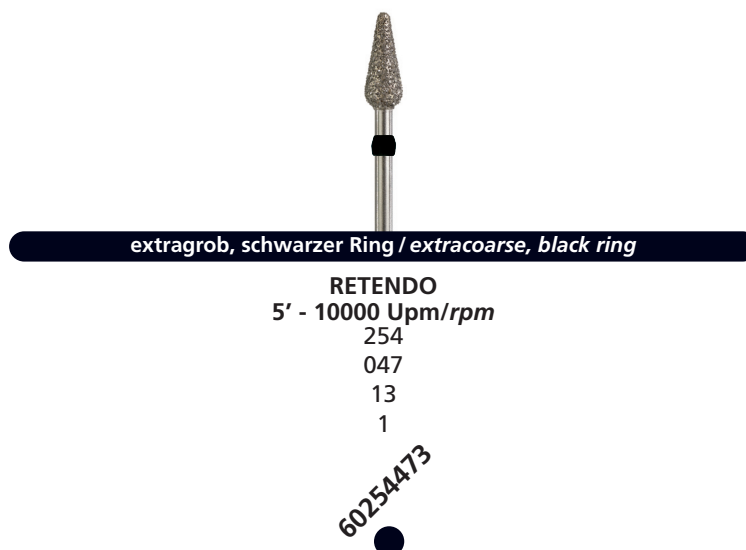


- Gips
Plaster



Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / hl mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



- Zum Aufrauen von
Kunststoffzähnen zur Erhöhung
der Retention
For roughening of surfaces of
acrylic teeth to improve
retention

Sonderdiamantschleifer / Electroplated spiral diamond finishers

Mit Spirale und Öffnungen für besseren Abtrag und Überhitzungsschutz.
With spiral grooves and holes for easy removal of debris and enhanced cooling.



Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

5' - 15000 Upm/rpm

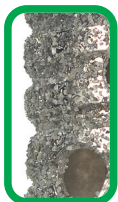
Figur-Nr. / Shape #	143	144	145
ø 1/10 mm	080	105	120
VE / packaging unit	1	1	1

Order-Nr.

60081

60080

60082



Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



grob, grüner Ring / coarse, green ring

5' - 15000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	143	144	145
ø 1/10 mm	080	105	120
VE / packaging unit	1	1	1

Order-Nr.

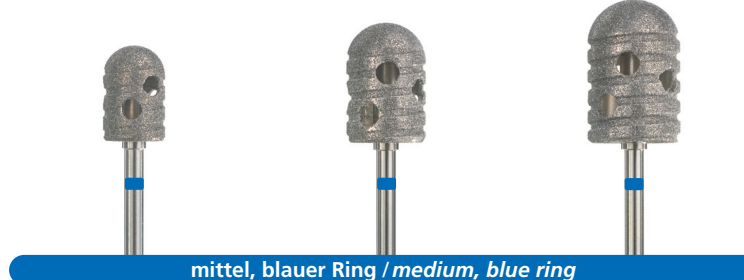
60081G

60080G

60082G



Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

5' - 15000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	143	144	145
ø 1/10 mm	080	105	120
VE / packaging unit	1	1	1

Order-Nr.

60081M

60080M

60082M

Anwendung/Application



- Prothesenkunststoff
Acrylic denture materials
- Löffelmaterialien
Tray material
- KFO-Kunststoffe
Orthodontic resins
- weichbleibende Materialien
Soft relining materials
- Gips
Plaster



- Prothesenkunststoff
Acrylic denture materials
- Löffelmaterialien
Tray material
- KFO-Kunststoffe
Orthodontic resins
- weichbleibende Materialien
Soft relining materials



- Prothesenkunststoff
Acrylic denture materials
- Löffelmaterialien
Tray material
- KFO-Kunststoffe
Orthodontic resins
- weichbleibende Materialien
Soft relining materials

Sonderdiamantschleifer / Electroplated spiral diamond finishers

Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

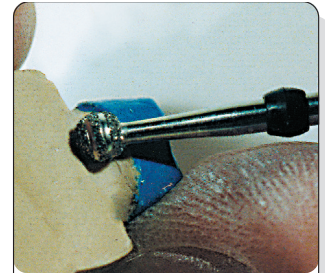
extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

MINI	PLASTURBO 5' - 10000 Upm/rpm	MAXI
001		001
025		035
1		1

60028 60029

Order-Nr.

Anwendung/Application



- MINI -> Zum zirculären, schmierfreien Beschleifen der marginalen Präparationsstufe bei Front-Stümpfen
-> For grinding at the marginal line of incisive dies
- MAXI -> Zum zirculären, schmierfreien Beschleifen der Molaren-Stümpfe
-> For grinding at the surface of molar dies

Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

GUSSKANALSCHLEIFER / SPRUE FINISHER
10' - 20000 Upm/rpm

montiert / mounted	unmontiert / unmounted
076	076
130	130
1	1

60052 60053

Order-Nr.



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE Legierungen
Non-precious alloys

Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

TURBO DIAMANTSCHLEIFER / TURBO DIAMOND GRINDERS
3' - 15000 Upm/rpm

200	200	200	201	237	274	291
027	043	063	027	063	063	027
1	1	1	1	1	1	1

60022 60020 60024 60023 60027 60025 60021

Order-Nr.



- Ideal für weichbleibende Unterfütterungsmaterialien
Ideal for soft reline materials
- Alle Kunststoffe
All acrylics
- Gips
Plaster
- Lichthärtendes Löffelmaterial
Light curing tray material

Galvanische Diamantschleifer HST / *Electroplated HP diamonds*

Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

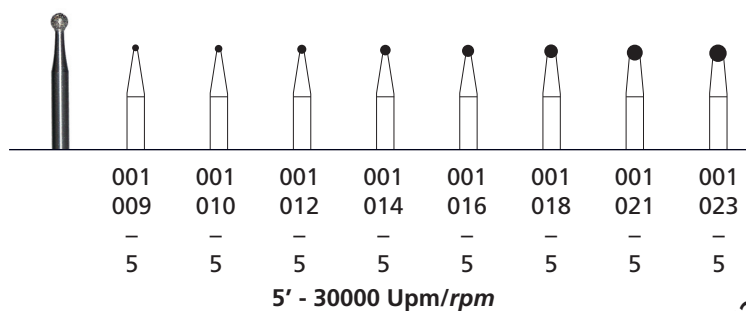
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

KL/head length

VE/packaging unit



Order-Nr.

60001098
60001108
60001128
60001148
60001168
60001188
60001218
60001236
60001238

Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

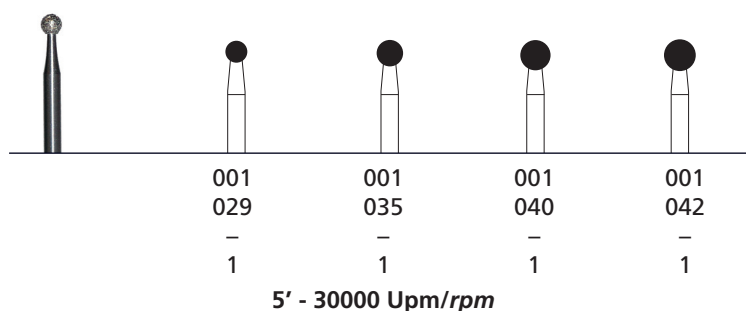
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

KL/head length

VE/packaging unit



Order-Nr.

60001296
60001298
60001358
60001406
60001408
60001428



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

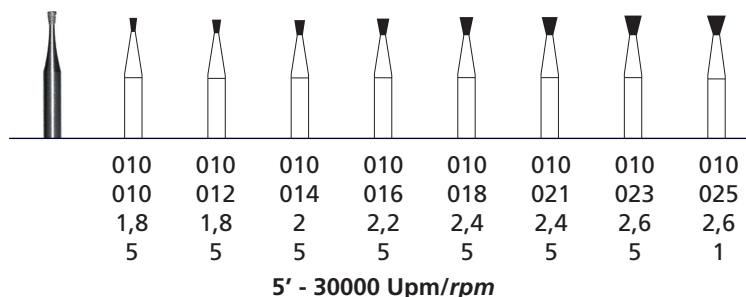
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

KL/head length

VE/packaging unit



Order-Nr.

60010108
60010128
60010148
60010168
60010188
60010218
60010238
60010258



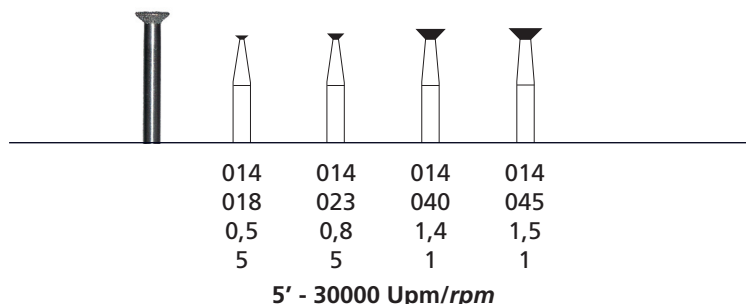
- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL/ head length
VE/ packaging unit



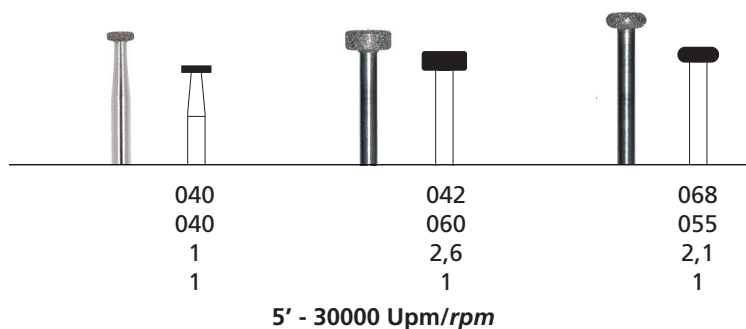
Order-Nr.

60014188
60014238
60014408
60014458

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL/ head length
VE/ packaging unit



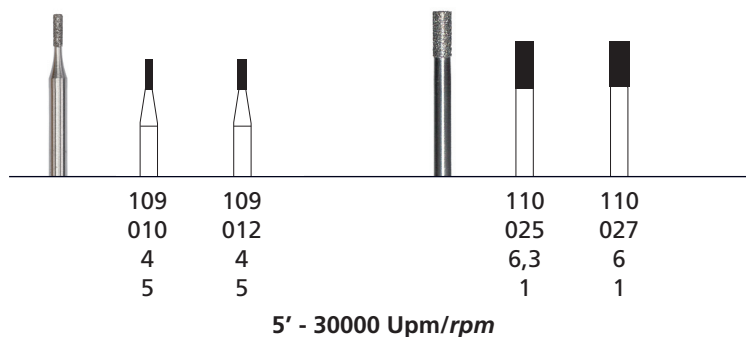
Order-Nr.

60040408
60042608
60068558

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL/ head length
VE/ packaging unit



Order-Nr.

60109108
60109128
60110258
60110278

Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

KL/head length

VE / packaging unit

111	111	111	111	111	111	111	111	112	112
012	014	016	033	040	050	070		018	027
8	8	8	8	9	9	9		10	10
5	5	5	1	1	1	1		5	1

5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

60111128
60111148
60111168
60111338
60111408
60111508
60111708
60112188
60112278
60112276

Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

KL/head length

VE / packaging unit

140	141	141	141	141	141
016	016	018	025	040	
8,5	8,5	8,5	8,5	7,5	
5	5	5	1	1	

5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

60140168
60141168
60141186
60141188
60141258
60141256
60141408



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium
544 extragrob/extracoarse

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

KL/head length

VE / packaging unit

143	160	160
018	010	023
12	4	6
5	5	5

5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

60143188
60143183
60160108
60160238



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

- Schwarz / Black
- Co-Cr-Legierungen
Co-Cr alloys

Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

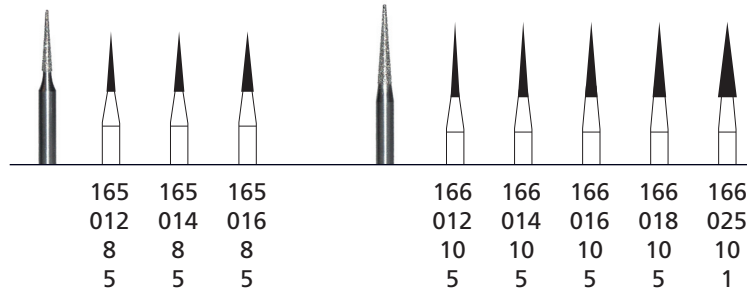
ISO-Nr.
806 104

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

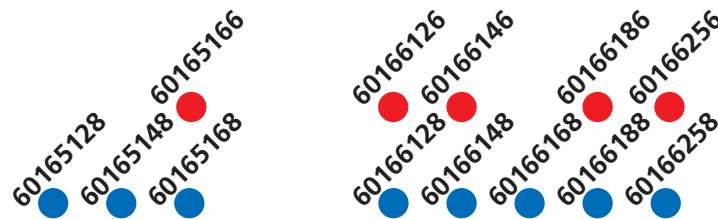
KL/ head length

VE/ packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.



Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

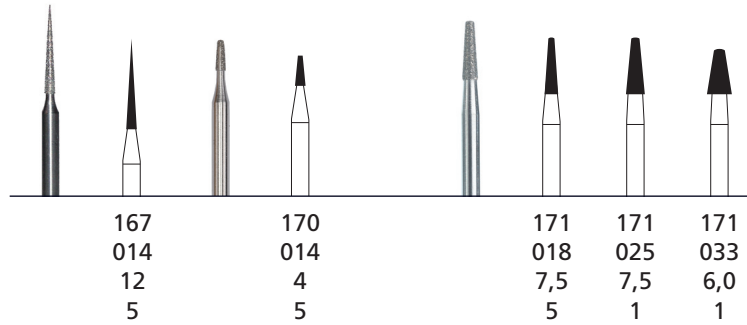
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

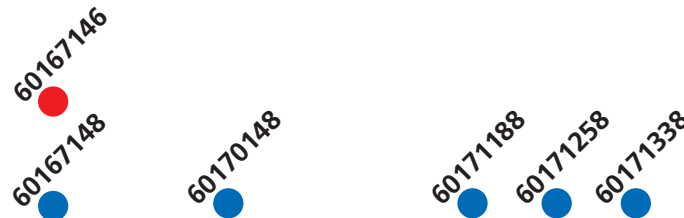
KL/ head length

VE/ packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.



Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium
534 grob/coarse
544 extragrob/extracoarse

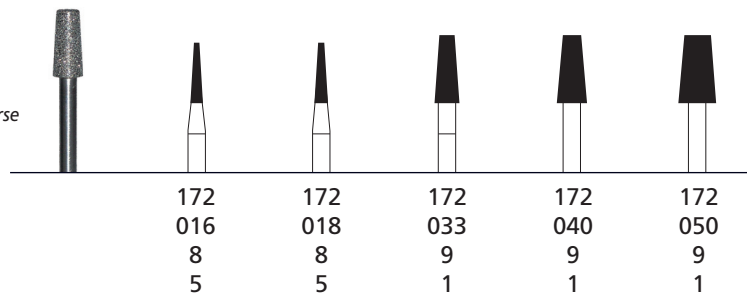
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

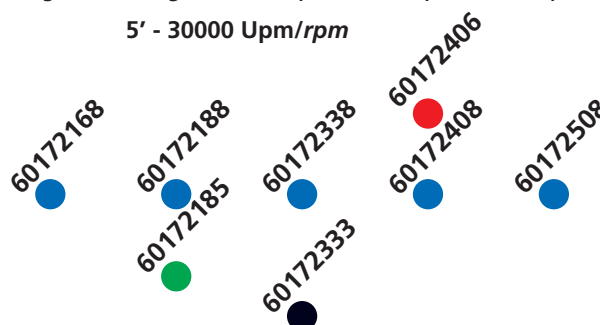
KL/ head length

VE/ packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.



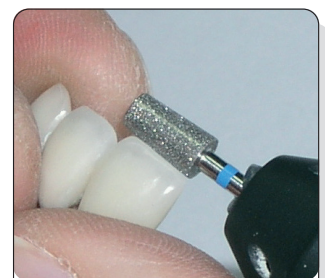
Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

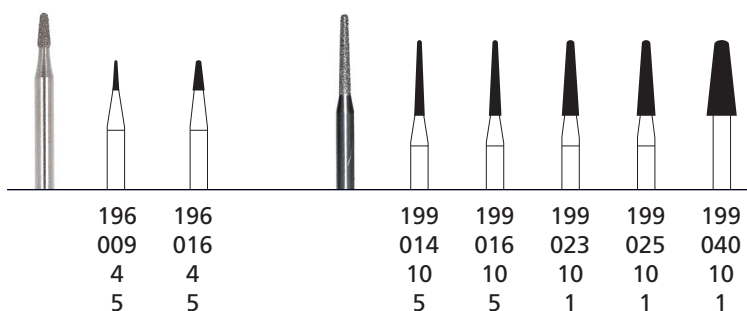
Schwarz / Black
• Co-Cr-Legierungen
Co-Cr alloys

Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium
534 grob/coarse

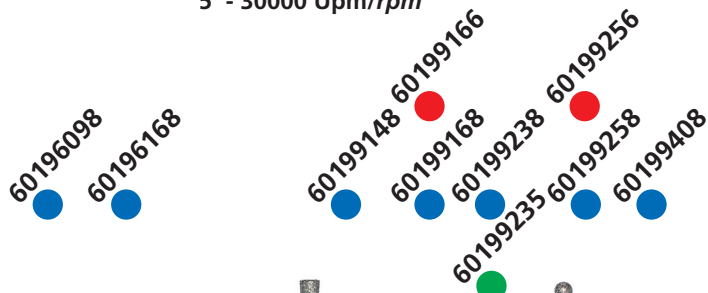
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL/head length
VE / packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

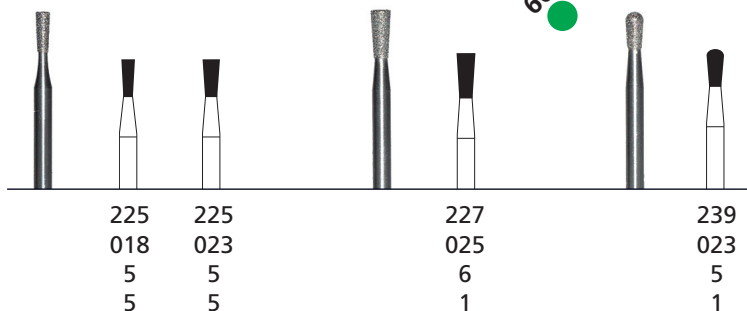
Order-Nr.



Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

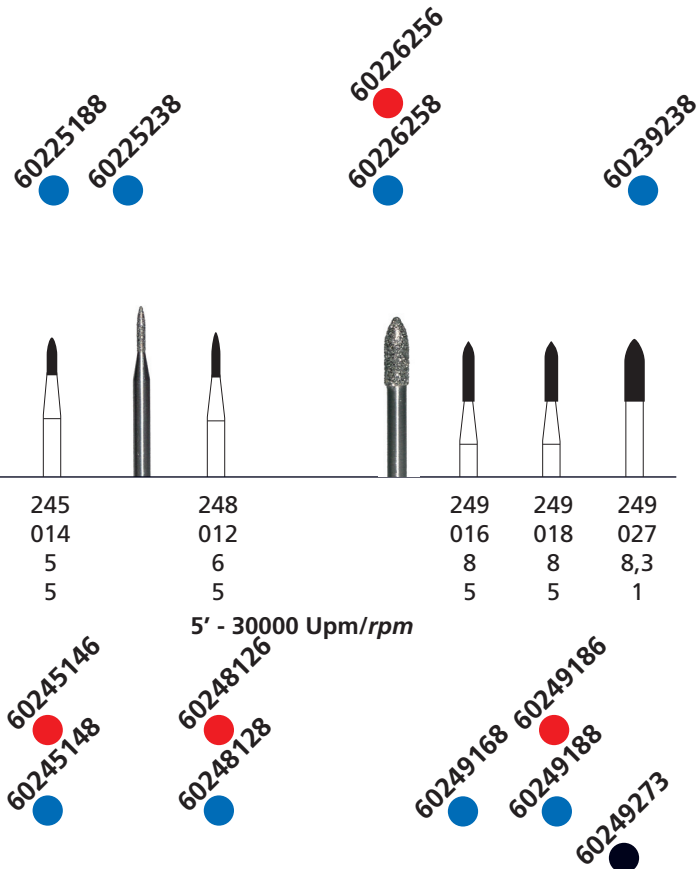
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL/head length
VE / packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

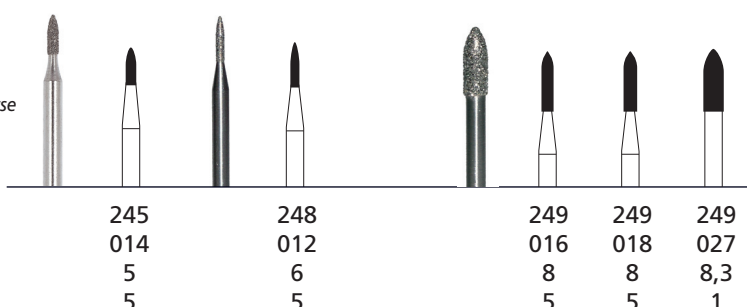
Order-Nr.



Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium
544 extragrob/extracoarse

ISO-Nr.
806 104 ...

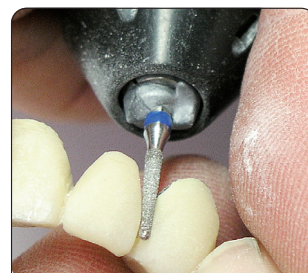
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL/head length
VE / packaging unit



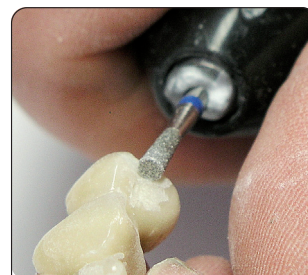
5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

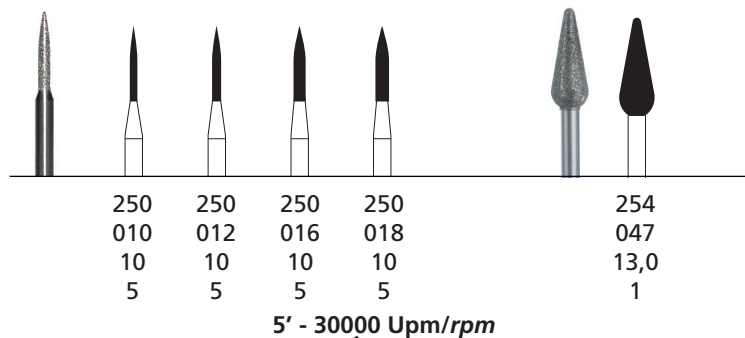
- Schwarz / Black
- Co-Cr-Legierungen
Co-Cr alloys

Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

ISO-Nr.
806 104

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / head length
VE / packaging unit



Order-Nr.

60250108
60250128
60250168
60250188
60254478

Anwendung/Application

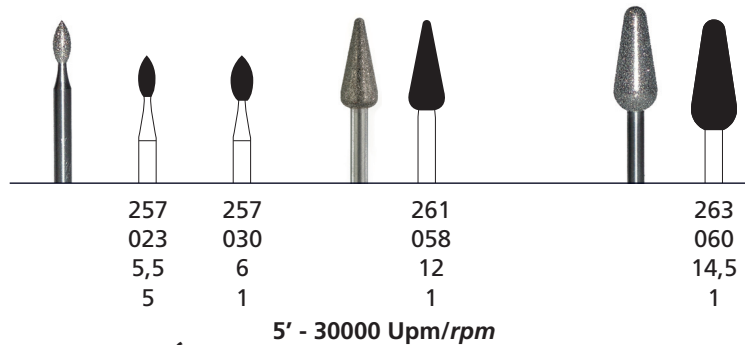


- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

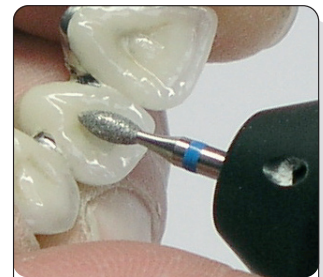
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / head length
VE / packaging unit



Order-Nr.

60257236
60257238
60257308
60261058
60263608

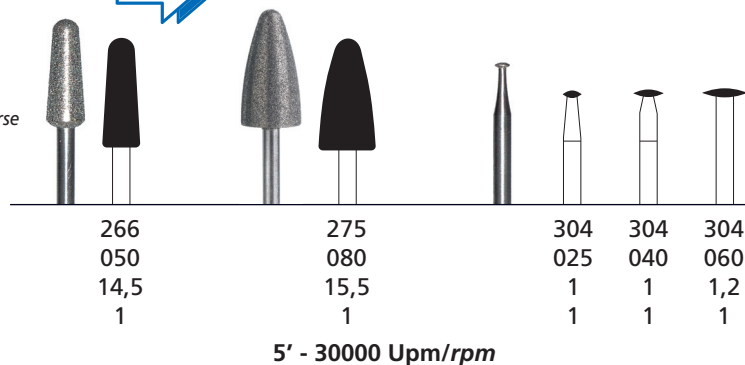


- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium
544 extragrob/extracoarse

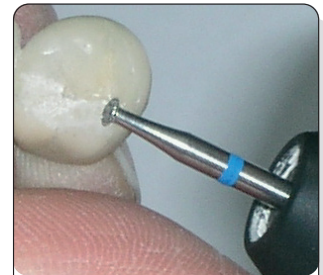
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / head length
VE / packaging unit



Order-Nr.

60266503
60275808
60304258
60304408
60304608



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Schwarz / Black
• Co-Cr-Legierungen
Co-Cr alloys

Galvanische Diamantschleifer HST / *Electroplated HP diamonds*

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

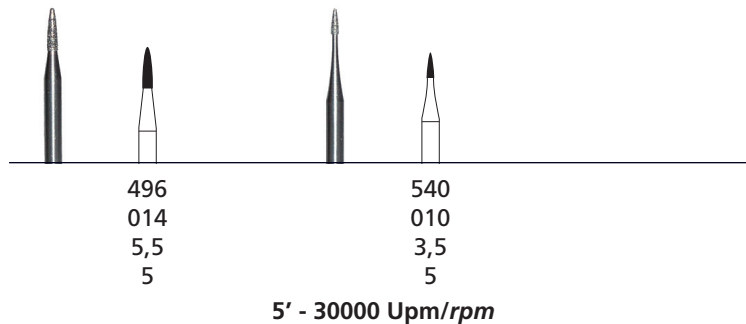
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

KL/head length

VE / packaging unit

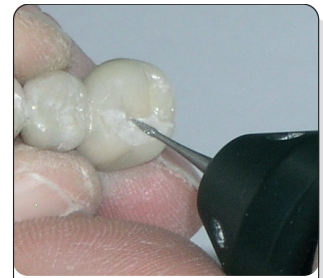


Order-Nr.

60496148

60540108

Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Keramikdiamanten XL HST in verdichteter Diamantierung / *Electroplated HP diamonds XL in reinforced dense diamond coating*

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

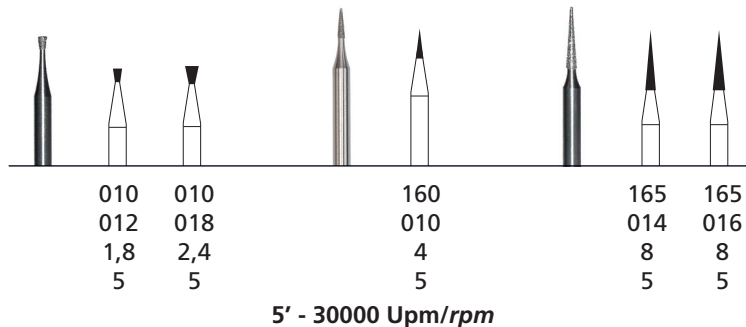
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

KL/head length

VE / packaging unit



Order-Nr.

600101295

600101895

601601095

601651495

601651695



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

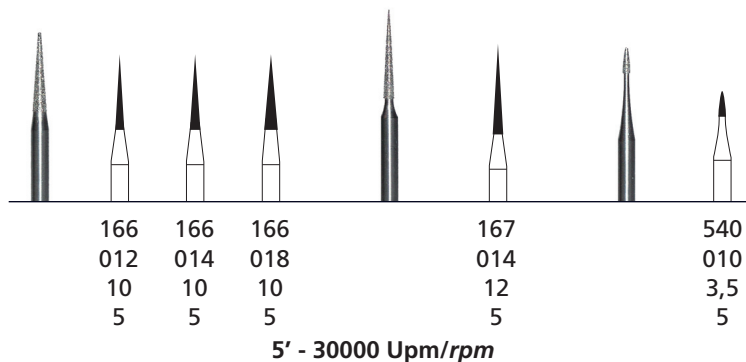
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

KL/head length

VE / packaging unit



Order-Nr.

601661295

601661495

601661895

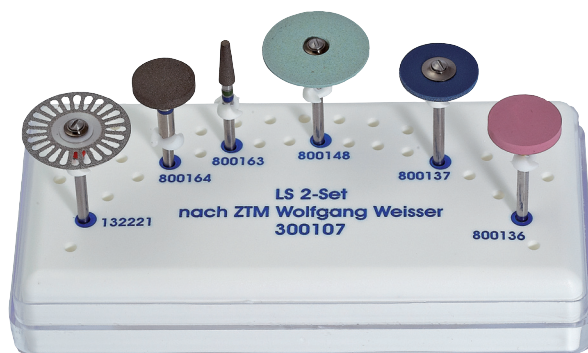
601671495

605401095



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Bearbeitungsset für Lithium Disilikat Keramik / Tool set for lithium disilicate



Order-Nr.

300107
O

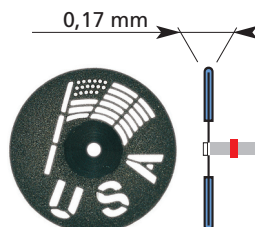
- Bearbeitungsset nach ZTM Wolfgang Weisser zur einfachen und schnellen Oberflächenbearbeitung vor dem finalen Brand.

Tool set according to DMT Wolfgang Weisser for easy and fast adjustment work of surfaces before final firing.

Inhalt:	Katalogseite
Content:	Catalog page
01 132221	41
02 800164	28
03 800163	28
04 800148	28
05 800137	28
06 800136	29

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

FIRMOFLEX
5' - 10000 Upm/rpm

350
220
1

122221

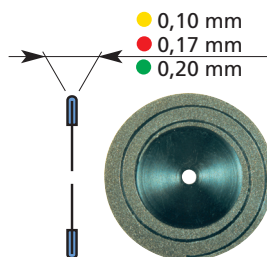


Order-Nr.

Anwendung/Application

- Zum Separieren und Konturieren
For separation and contouring
- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites

doppelseitig
double sided



Körnung / grit size
ISO 504 + 514 + 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

SPIROFLEX
5' - 10000 Upm/rpm

355
220
1
122271

355
220
1
122291

355
220
1
122281



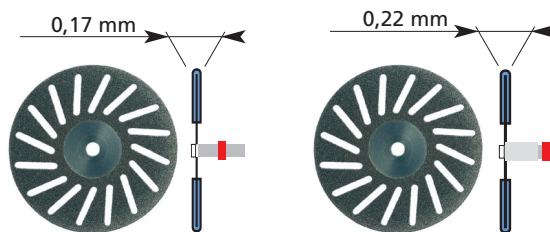
Order-Nr.



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- Kunststoff
Acrylics
- montiert und zentriert
mounted and centered

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

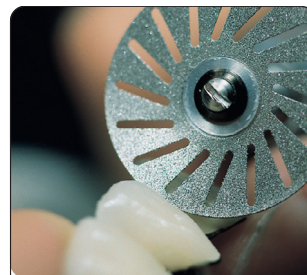
fein, roter Ring / fine, red ring

PLEXOFLEX
3' - 5000 Upm/rpm

389	390
220	220
1	1
162221	192221

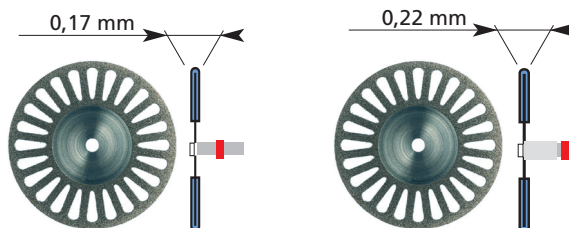
Order-Nr.

Anwendung/Application



- Zum feinen Separieren und Konturieren
For delicate separation and contouring
- Keramik
Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered

doppelseitig
double sided

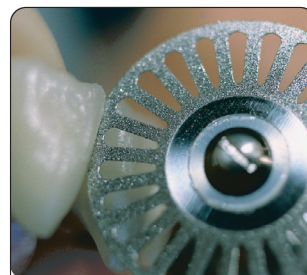


fein, roter Ring / fine, red ring

SEPAFLEX®
3' - 5000 Upm/rpm

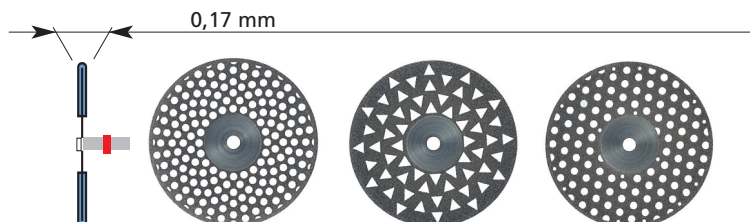
402	402	402
220	220	220
1	1	20
182221	132221	1322218

Order-Nr.



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

POLYFLEX TRI-FLEX CIRCO-FLEX
3' - 5000 Upm/rpm

350	350	350
220	220	220
1	1	1

182231	1822318	182241	182251
--------	---------	--------	--------

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

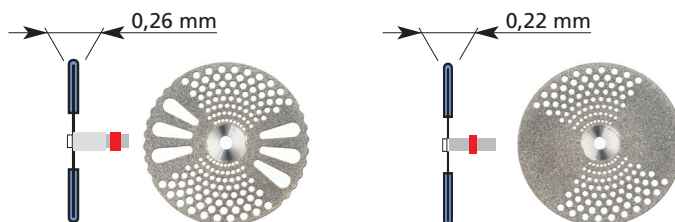


- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



fein, roter Ring / fine, red ring

TECHNO I

TECHNO II

3' - 5000 Upm/rpm

350
220
1

350
220
1

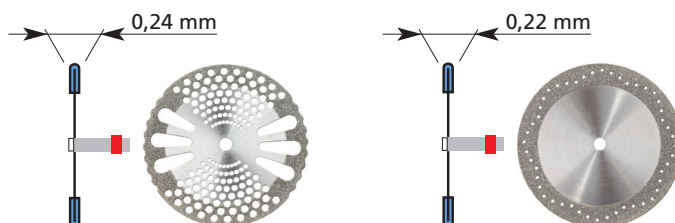
185221

186221

Order-Nr.

doppelseitig
double sided

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



fein, roter Ring / fine, red ring

TECHNO III

TECHNO IV

3' - 5000 Upm/rpm

350
220
1

350
220
1

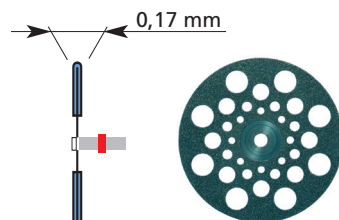
187221

188221

Order-Nr.

doppelseitig
double sided

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



fein, roter Ring / fine, red ring

TRANSOFLEX

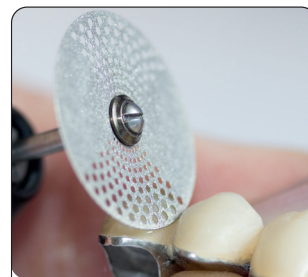
3' - 5000 Upm/rpm

350
220
1

772221

Order-Nr.

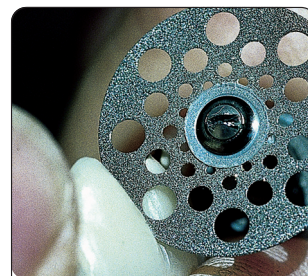
Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered



- Zum Separieren / For separating
- Keramik / Ceramics
- Gips / Plaster
- Kunststoffe / Acrylics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

doppelseitig
double sided

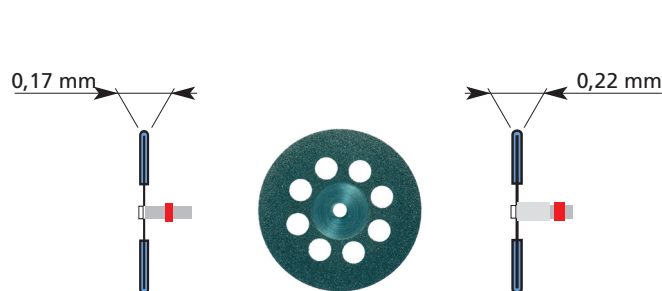
Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

doppelseitig
double sided

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



fein, roter Ring / fine, red ring

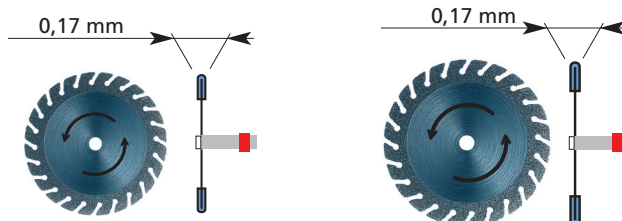
PERFOCUT
3' - 5000 Upm/rpm

350
210
1

350
210
1

272121

272125



fein, roter Ring / fine, red ring

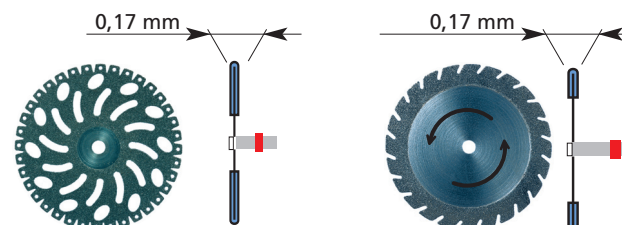
LASERFLEX
5' - 10000 Upm/rpm

377
190
1

377
220
1

151921

152221



fein, roter Ring / fine, red ring

SENSOFLEX

CUTFLEX

3' - 5000 Upm/rpm

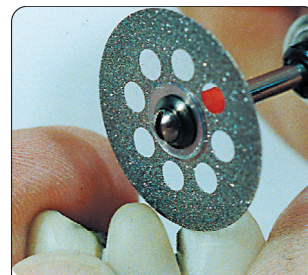
379
220
1

377
220
1

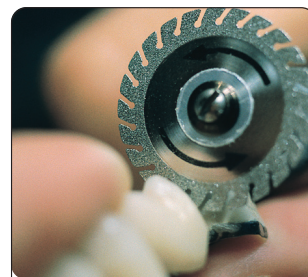
662221

152211

Anwendung/Application



- Zum Separieren
For separating
- Keramik
Ceramics
- Gips
Plaster
- Kunststoffe
Acrylics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered



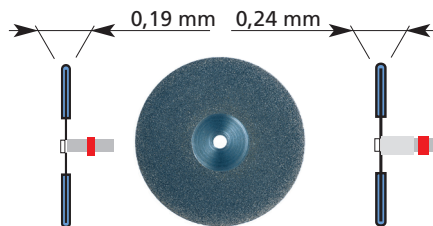
- Nur zum Konturieren
Only for contouring
- Keramik
Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered



- Zum Separieren
For separating
- Keramik
Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

TOTO-FLEX
5' - 10000 Upm/rpm

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

358
220
1

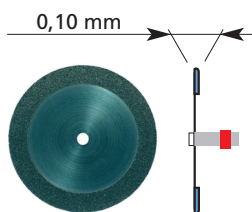
358
220
1

112233

112251

Order-Nr.

einseitig
single sided



fein, roter Ring / fine, red ring

SUPER-FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

356
190
1

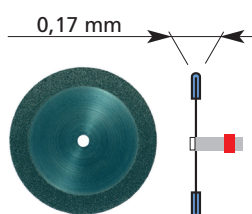
356
220
1

121914

122214

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

SUPER-FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

355 355
190 190
1 3/set

355 355
220 220
1 3/set 20

121921

1219219

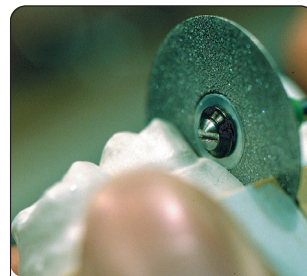
122221

1222219

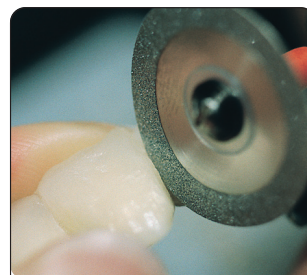
1222218

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- Kunststoffe
Acrylics
- Gips
Plaster
- montiert und zentriert
mounted and centered



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 1 St. montiert, 2 St. lose
1 pc mounted, 2 pcs bulk
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided

0,17 mm

0,17 mm

0,17 mm

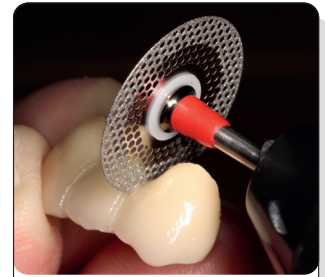
Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

FULLFLEX
3' - 5000 Upm/rpm

	383 140 1	383 190 1	383 220 1
Order-Nr.	181461	181961	182261

Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered

Doppelt diamantiert für extralange Standzeit.
Double coating for extralong lifetime.

doppelseitig
double sided

0,24 mm

0,24 mm

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

ROTODISC
3' - 5000 Upm/rpm

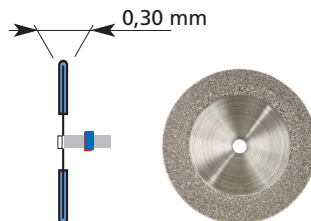
	355 190 1	355 220 1
Order-Nr.	134961	135961



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

RIGIDISC

3' - 5000 Upm/rpm

321

200

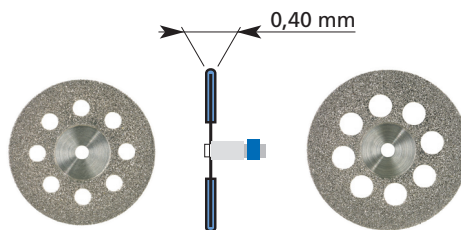
1

112024

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

PERFOCUT

5' - 10000 Upm/rpm

350

190

1

355

210

1

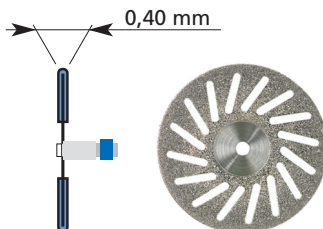
271916

272116

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

PLEXOFLEX

5' - 10000 Upm/rpm

390

220

1

162226

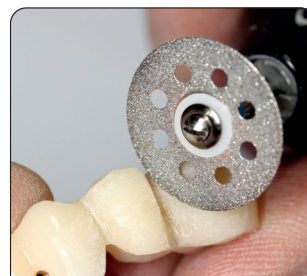
Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

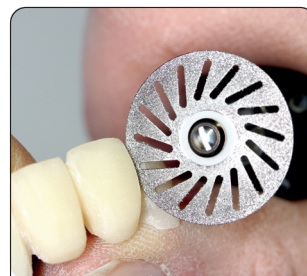
Anwendung/Application



- Keramik / Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe / Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert / mounted and centered



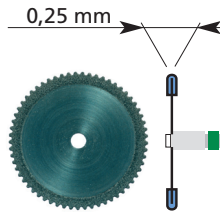
- Keramik / Ceramics
- Gips / Plaster
- extraharte Verblendkunststoffe / Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert / mounted and centered
- hohe Schneidleistung / high cutting efficiency



- Keramik / Ceramics
- Gips / Plaster
- extraharte Verblendkunststoffe / Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert / mounted and centered
- hohe Schneidleistung / high cutting efficiency

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



grob, grüner Ring / coarse, green ring

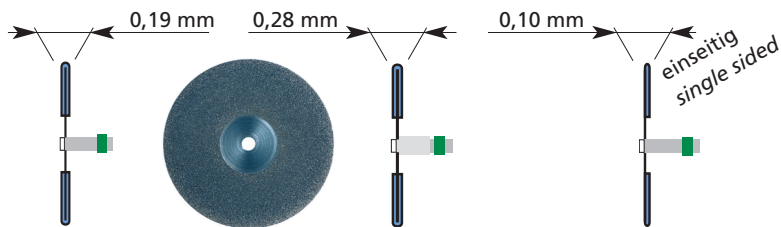
Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

RAPIDO-CUT
3' - 5000 Upm/rpm
324
180
1

131822

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



grob, grüner Ring / coarse, green ring

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

TOTO-FLEX
5' - 10000 Upm/rpm

358	358	358	358	359
220	220	220	220	220
1	3/set	20	1	1

112231

1122319

1122318

112241

212214

Order-Nr.

! starr, nicht flexibel
rigid, not flexible



grob, grüner Ring / coarse, green ring

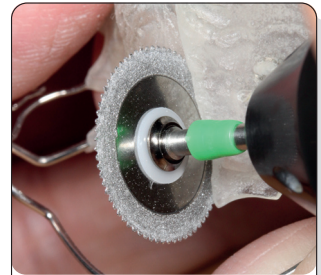
Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

CONO-DISC
5' - 15000 Upm/rpm
386
220
1

162211

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Zum Separieren von Kunststoffen in der Totalprothetik, Tiefziehtechnik und Gips
For separating acrylics at full prosthetics, deep-drawing technique and plaster
- Zum Trennen von Segmenten (Kfo)
For separating segments (orthodontics)
- montiert und zentriert
mounted and centered



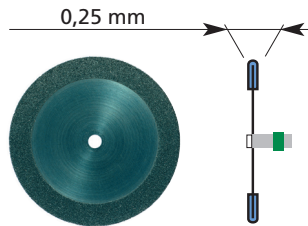
- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik / Ceramics
- Kunststoffe / Acrylics
- Gips / Plaster
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 1 St. montiert, 2 St. lose
1 pc mounted, 2 pcs bulk
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels



- Ausarbeiten und Konturieren von Keramik und Komposit
Grinding and contouring of ceramics and composites

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



grob, grüner Ring / coarse, green ring

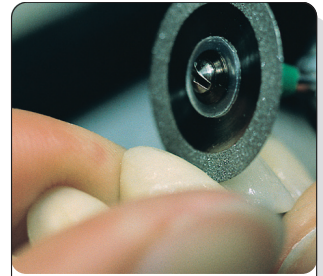
Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

TORO-FLEX
5' - 10000 Upm/rpm
345
220
1

112242

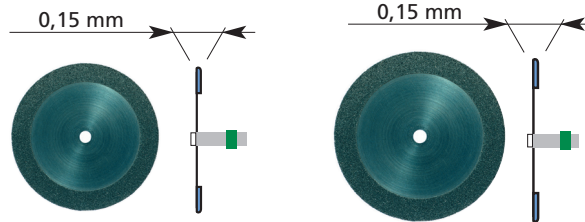


Anwendung/Application



- Zum Separieren und seitlichen Beschleifen
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered

einseitig
single sided



grob, grüner Ring / coarse, green ring

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

356	356	356
190	220	220
1	1	20

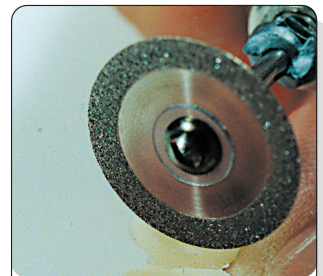
111914



112214



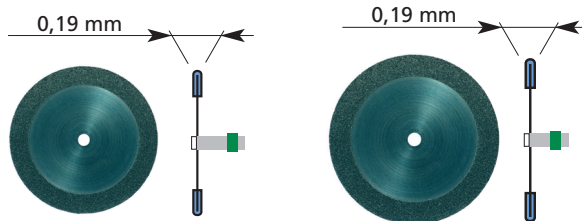
1122148



- Zum Separieren und seitlichem Beschleifen
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



grob, grüner Ring / coarse, green ring

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

355	355	355	355	355	355
190	190	190	220	220	220
1	3/set	20	1	3/set	20

111921

1119219

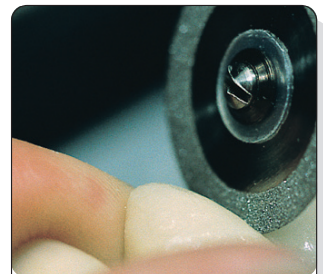
1119218



112221

1122219

1122218

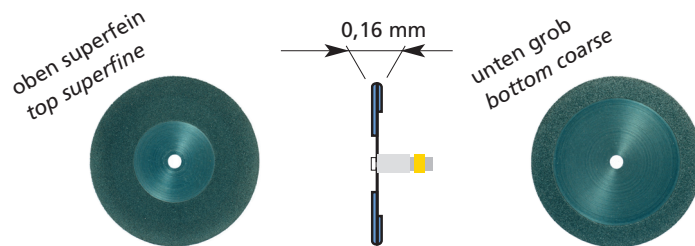


- Zum Separieren und seitlichem Beschleifen
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 1 St. montiert, 2 St. lose
1 pc mounted, 2 pcs bulk
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

Order-Nr.

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

Körnung / grit size
ISO 504 - 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



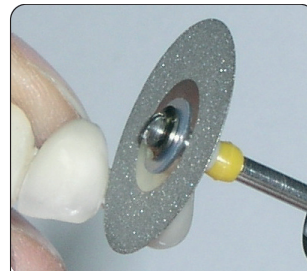
DOUBLE ACTION
5' - 10000 Upm/rpm

355
220
1

152231

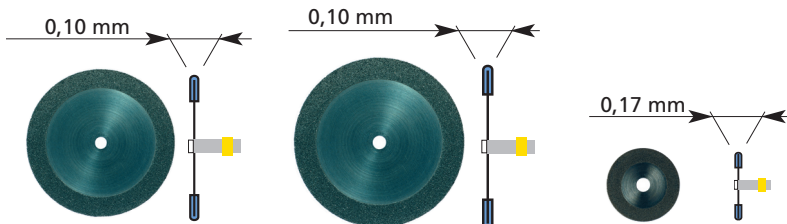
Order-Nr.

Anwendung/Application



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered

doppelseitig
double sided



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

TOP-FLEX

TOP-FLEX
5' - 10000 Upm/rpm

MINI-FLEX

355
190
1

355
220
1

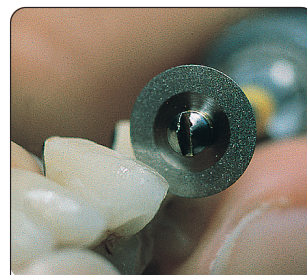
355
090
1

141921

142221

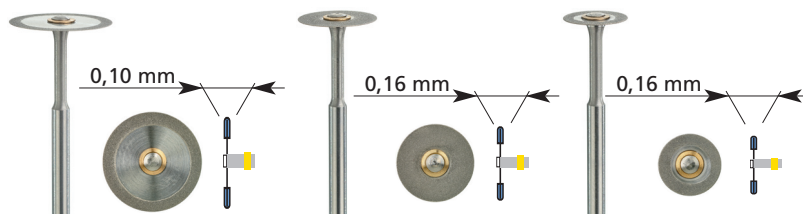
140921

Order-Nr.



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered

doppelseitig
double sided



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

MINIDISC
3' - 5000 Upm/rpm

361
130
1

362
100
1

361
080
1

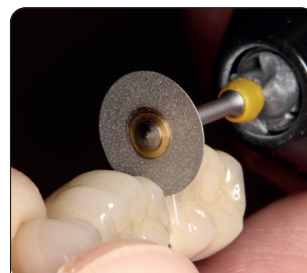
191321

191021F

190821F

Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided

Körnung / grit size
ISO 494
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

0,06 mm 0,07 mm

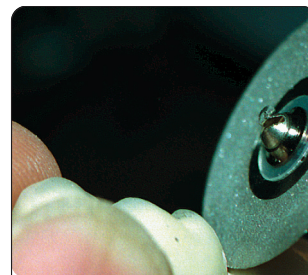
ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring

HYDROFLEX
3' - 5000 Upm/rpm

Körnung / grit size	ISO 494	ISO-Nr.	Figur-Nr. / Shape #	ø 1/10 mm	VE / packaging unit
355	190	1	131961	○	
355	190	1	131971	○	

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Nur zum Finieren
Only for finishing
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered

Trennscheiben / Separating discs

Körnung / grit size
ISO 534 / 514
ISO-Nr.
613 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

1,0 mm 0,7 mm 0,3 mm

SHARK DISCS

Körnung / grit size	ISO 534 / 514	ISO-Nr.	Figur-Nr. / Shape #	ø 1/10 mm	VE / packaging unit
371	400	20	1334018	●	
371	400	20	1334078	●	
371	260	20	1332638	●	

Order-Nr.

Anwendung/Application

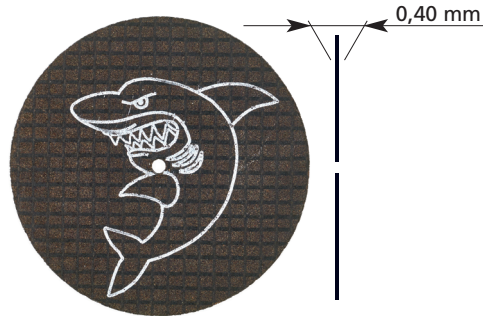


- Verstärkte Trennscheiben für sämtliche NE-Metalle mit extrem hoher Standzeit

Reinforced cutting discs for non-precious metals with exceptional long lifetime

Trennscheiben / Separating discs

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
613 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



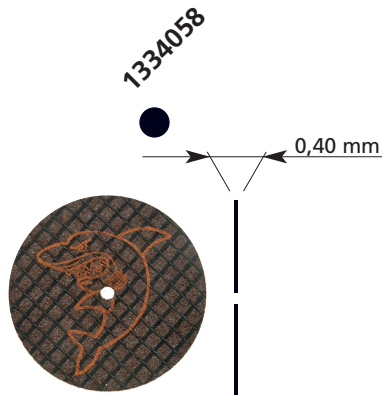
WHITE SHARK DISC
5' - 30000 Upm/rpm

371
400
20

Order-Nr.



- Verstärkung durch beidseitiges Glasfasergewebe
- Geringe Erhitzung des zu bearbeitenden Materials und stark reduzierte Staubbildung
- Reenforced on both sides by special glass fibres
- Little to no heating of the workpiece and significantly reduced dust



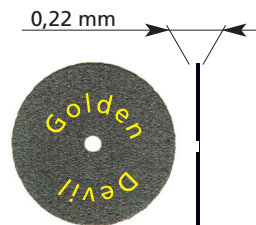
TITAN SHARK DISC
5' - 30000 Upm/rpm

371
260
20

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
613 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

1334068



GOLDEN-DEVIL
5' - 10000 Upm/rpm

371
220
50

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
033 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

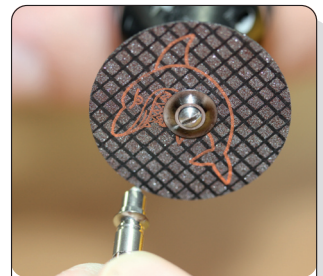
133622

Anwendung/Application



- Verstärkte Trennscheiben für alle Metalle mit extrem hoher Standzeit und feinem Schnitt

Reinforced cutting discs for all metals with exceptional long lifetime and thin cut



- Trennscheibe mit hoher Standzeit und Schneidleistung
- Zum Schneiden und Bearbeiten von Titan und Kunststoffen

- Longlasting, fast cutting separating disc
- Cutting and working titanium and acrylics



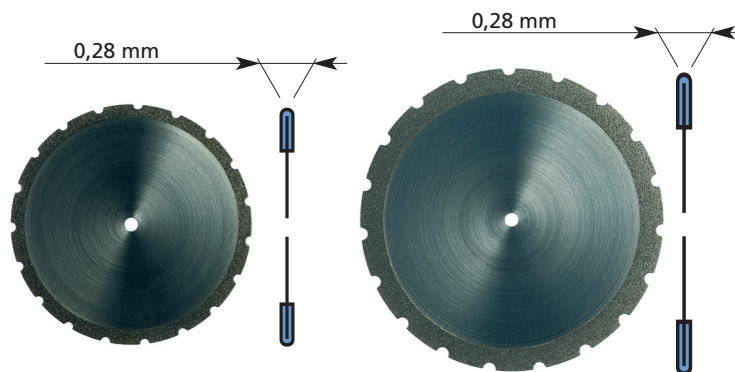
- Extra dünne Trennscheibe für Edelmetall und andere Metalle

Extra thin separating disc for precious metals and other metals

Gipstrennscheiben / Plaster discs

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



fein, roter Ring / fine, red ring

MINI

PLASTER DISC
5' - 10000 Upm/rpm

MAXI

368
320
1

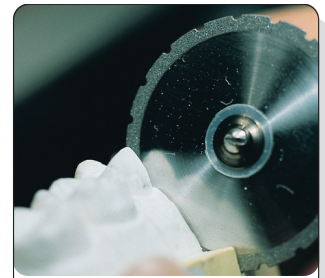
368
400
1

153222

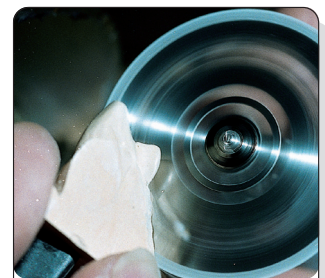
154022



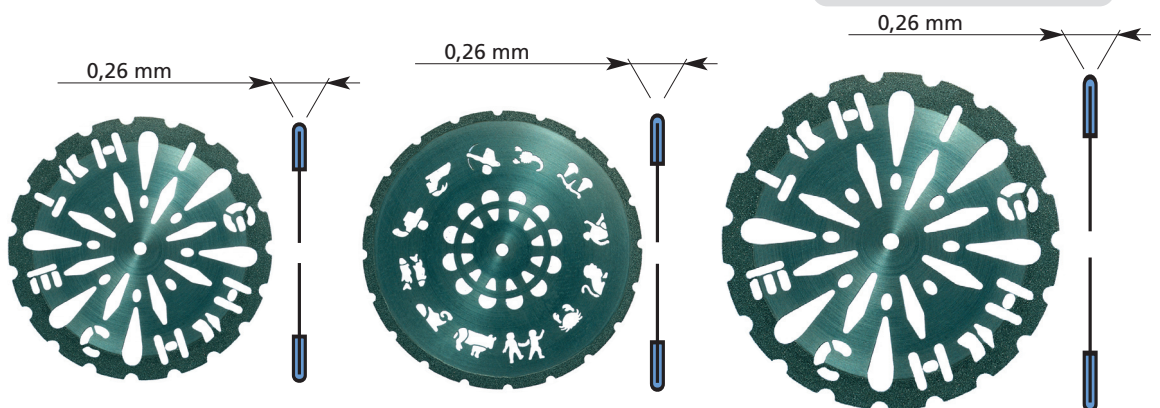
Anwendung/Application



- Gips
Plaster
- Kunstharze
Synthetic resins



- Gips
Plaster
- Kunstharze
Synthetic resins



fein, roter Ring / fine, red ring

HIGH-TECH

PLASTRO
5' - 10000 Upm/rpm

HIGH-TECH

379
350
1

379
370
1

379
450
1

153522

153722

154522

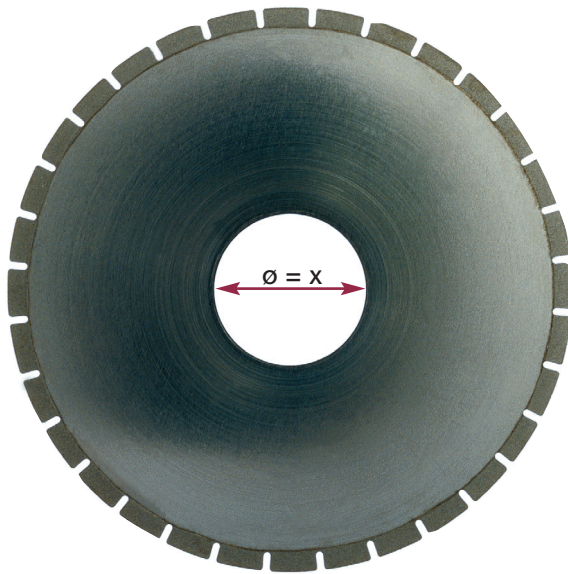


Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

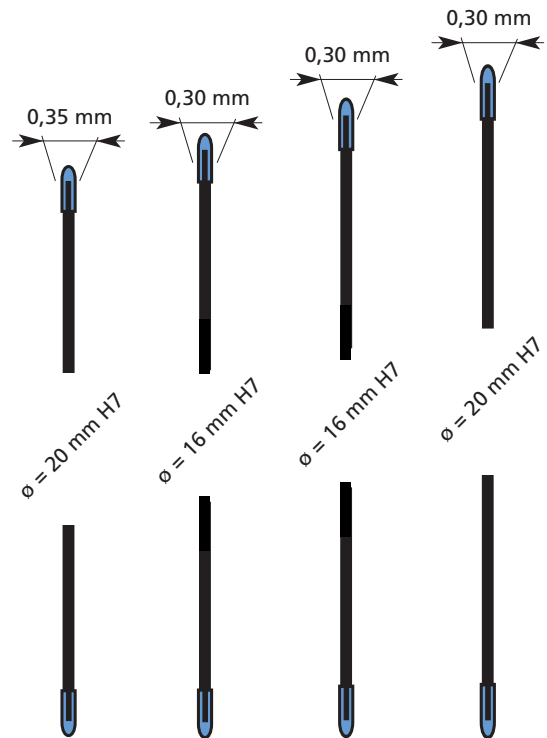
Order-Nr.

Gipstrennscheiben / Plaster discs

Galvanische Diamantierung
Electroplated diamonds



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 000 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

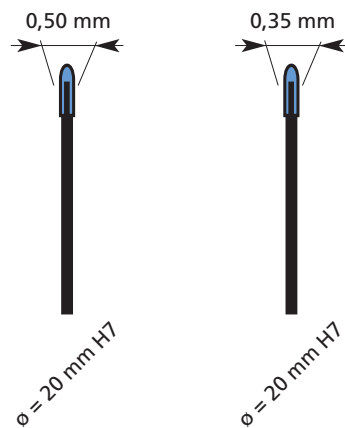


fein / fine

GIPSTRENNSCHEIBEN / PLASTER CUT DISCS
3' - 5000 Upm/rpm

368	368	368	368
750	800	850	900
1	1	1	1
1575202	1680162	1685162	1590202
●	●	●	●

Order-Nr.



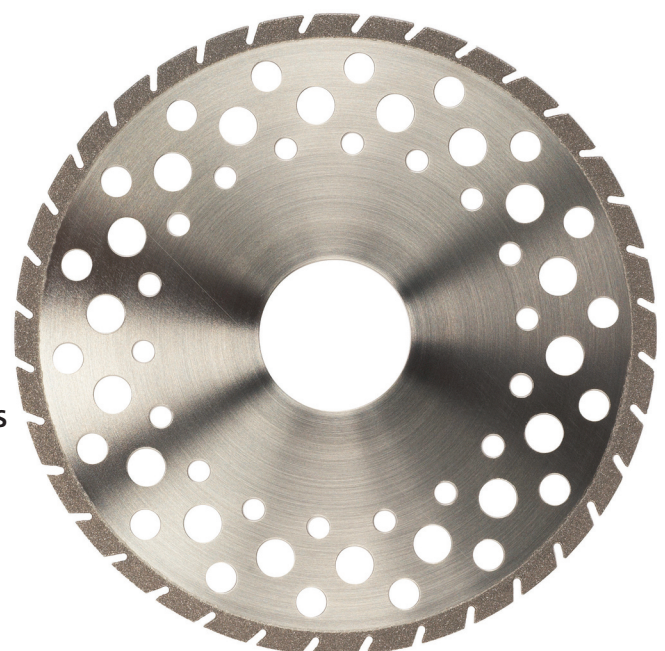
fein / fine

GIPSTRENNSCHEIBEN / PLASTER CUT DISCS
3' - 5000 Upm/rpm

333	333
850	850
1	1
1585232	1585242
●	●

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 000 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



Diamantiert!
Diamond coated!

Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

STAHLDRABTBÜRSTE / WIRE BRUSH WHEEL

1' - 3000 Upm/rpm

543
220
1

60014

Order-Nr.

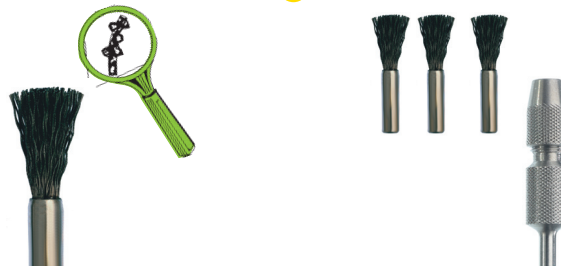
Anwendung/Application



- Für genarbte Modellgussoberflächen
For stippled partial surfaces
- Achtung: Niedrige Drehzahlen!
Attention: low speed!

Diamantiert!
Diamond coated!

Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

STAHLDRABTPINSEL / WIRE BRUSH

1' - 3000 Upm/rpm

542
060
3

542
060
4/set

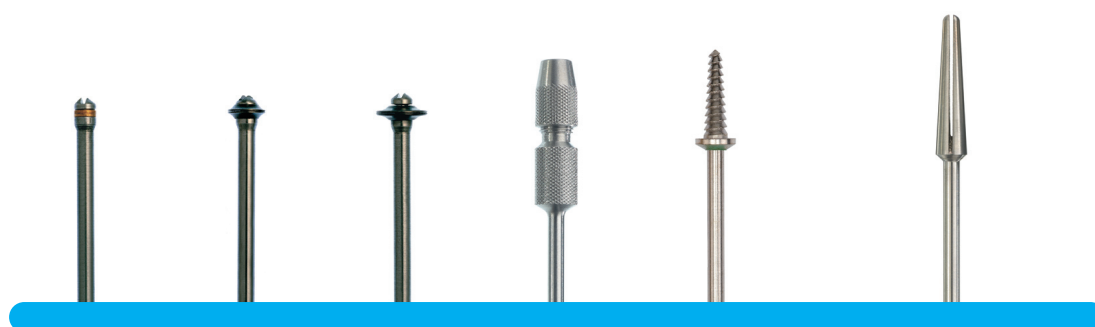
60037

60039

Order-Nr.



- Zum Finieren der Modellgussoberflächen
For finishing surfaces of partials
- Zum Reinigen von Kroneninnenflächen
For cleaning of crown interiors
- 4/set (3 Pinsel, 1 Mandrell)
4/set (3 brushes, 1 mandrel)
- Achtung: Niedrige Drehzahl!
Attention: Low speed!



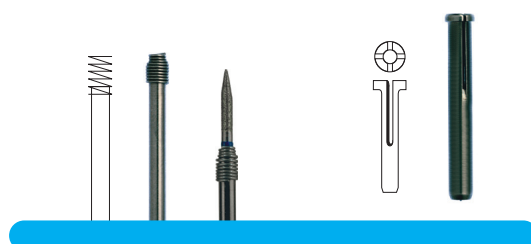
ISO-Nr.
330 104 ... 391

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

MANDRELLE / MANDRELS

Order-Nr.

603 030 12	603 050 12	603 070 12	609 023 1	610 055 1	622 045 1	622 045 12
509037	509057	509077	81000	810005	810006	810006-12
●	●	●	●	●	●	●



ISO-Nr.
330 104 ... 391

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

REDUZIERSTÜCKE HST-FG REDUCERS HP-FG

Order-Nr.

602 023 3	619 023 3
505009	505208
●	●



REDUZIERST. 3 -> 2,35 mm REDUCER 3 -> 2,35 mm

619 030 1
50522
●

Quick-Fix® Mandrell: das revolutionäre Schnellspannsystem

Quick-Fix®: the revolutionary new mandrel system

ISO 612

Quick-Fix® Mandrell gelb / Quick-Fix® mandrel yellow

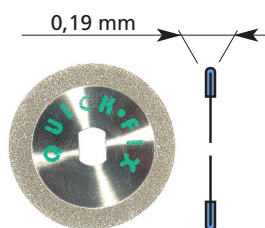
VE / packaging unit

1

Order-Nr.

810001

doppelseitig
double sided



grob / coarse

Körnung / grit size

ISO 534

ISO-Nr.

806 900 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

5' - 10000 Upm/rpm

355

355

220

220

3

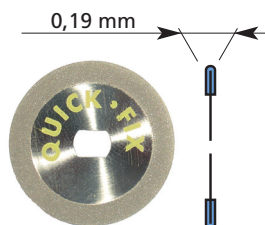
5

1122143F

1122145F

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



superfein / superfine

Körnung / grit size

ISO 504

ISO-Nr.

806 900 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

5' - 10000 Upm/rpm

355

355

220

220

3

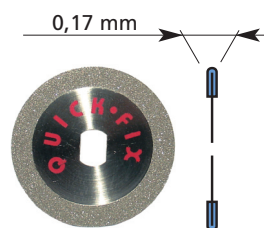
5

1422213F

1422215F

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



fein / fine

Körnung / grit size

ISO 514

ISO-Nr.

806 900 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

5' - 10000 Upm/rpm

355

355

220

220

3

5

1222143F

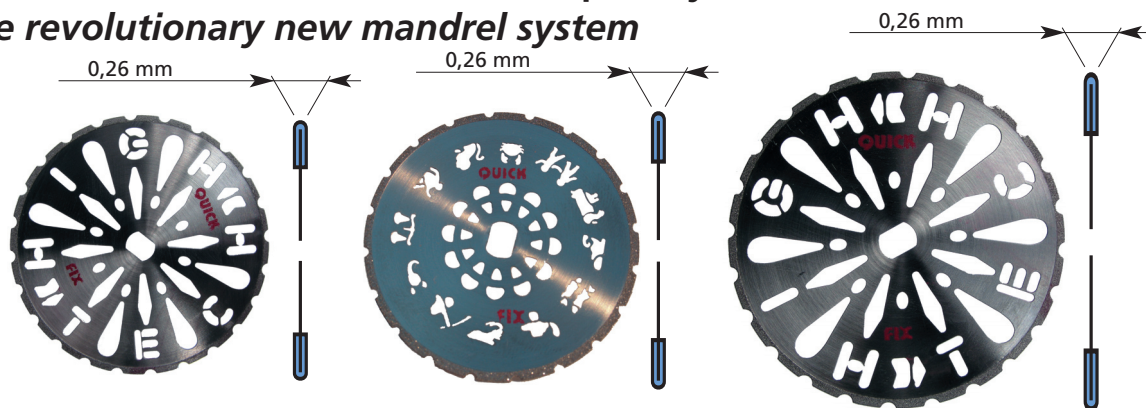
1222145F

Order-Nr.



Quick-Fix® Mandrell: das revolutionäre Schnellspannsystem

Quick-Fix®: the revolutionary new mandrel system



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein / fine

HIGH-TECH

PLASTRO
5' - 10000 Upm/rpm

HIGH-TECH

379
350
1

379
370
1

379
450
1

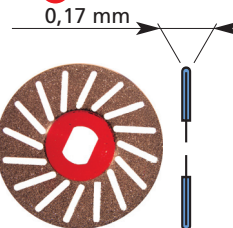
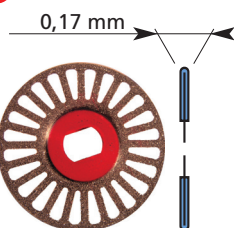
1535222F

1537222F

1545222F

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein / fine

SEPAFLEX®

PLEXOFLEX

3' - 5000 Upm/rpm

402 402
220 220
3 5

389 389
220 220
3 5

1822213F

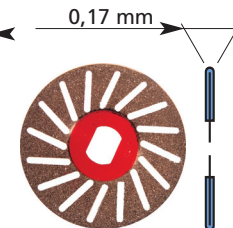
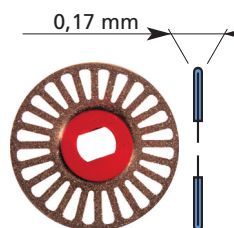
1822215F

1922213F

1922215F

Order-Nr.

Quick-Fix® Set
Quick-Fix® Kit



DIAMANTSCHIBEN SET / DIAMOND DISC KIT
3' - 5000 Upm/rpm



202202F

Order-Nr.

Quick-Fix® Mandrell: das revolutionäre Schnellspannsystem

Quick-Fix®: the revolutionary new mandrel system

ISO 605

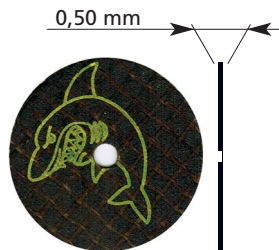
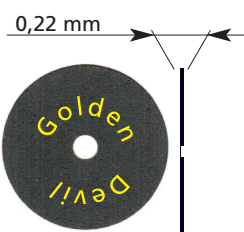
Quick-Fix® Mandrell schwarz / Quick-Fix® mandrel black

VE/packaging unit

1

Order-Nr.

810002-1



Körnung / grit size

ISO 514

ISO-Nr.

613 900 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE/packaging unit

GOLDEN-DEVIL

SHARK DISC

5' - 10000 Upm/rpm

371

371

220

260

50

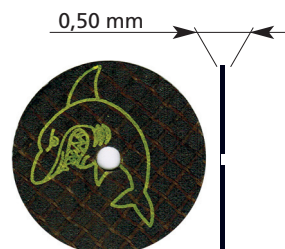
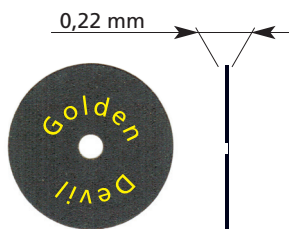
50

Order-Nr.

133622F

132522F

Quick-Fix® Set
Quick-Fix® Kit



GOLDEN-DEVIL SET / GOLDEN-DEVIL KIT
5' - 10000 Upm/rpm

SHARK DISC SET / SHARK DISC KIT
5' - 10000 Upm/rpm

1 Mandrell + 50 Scheiben / 1 mandrel + 50 discs

1 Mandrell + 50 Scheiben / 1 mandrel + 50 discs

Order-Nr.

202205F

202206F

Smart Fox: die neue Generation des Schnellspannmandrells

Smart Fox: the new fast fixing mandrel system



Ein Mandrell für Diamantscheiben und Trennscheiben.

One mandrel fits both diamond discs and separating discs.

ISO 605

SMART FOX Mandrell / SMART FOX mandrel

VE / packaging unit

Order-Nr.

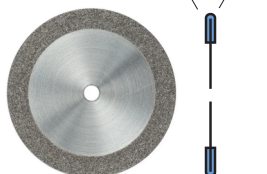
rechtsrotierend
right-hand rotating

1

8100005F

doppelseitig
double sided

0,19 mm



grob / coarse

Körnung / grit size

ISO 534

ISO-Nr.

806 900 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

355

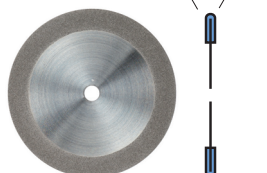
220

5

Order-Nr.

doppelseitig
double sided

0,10 mm



superfein / superfine

Körnung / grit size

ISO 504

ISO-Nr.

806 900 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

TOPFLEX
5' - 10000 Upm/rpm

355

220

5

Order-Nr.

14222155F

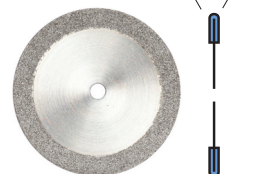
linksrotierend
left-hand rotating

1

8200005F

doppelseitig
double sided

0,17 mm



fein / fine

Körnung / grain size

ISO 514

ISO-Nr.

806 900 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

SUPER-FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

355

220

5

Order-Nr.

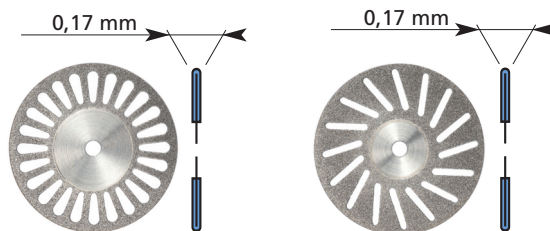
12221455F



Smart Fox: die neue Generation des Schnellspannmandrells

Smart Fox: the new fast fixing mandrel system

doppelseitig
double sided



fein / fine

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

SEPAFLEX®

PLEXOFLEX

3' - 5000 Upm/rpm

402

389

220

220

5

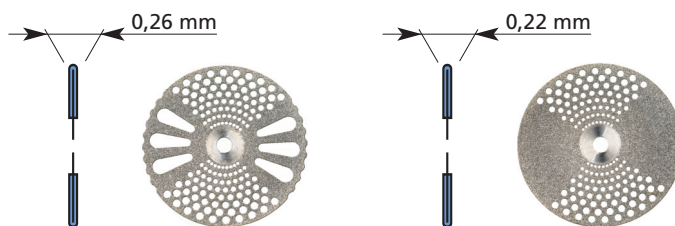
5

1822155F

1922155F

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

TECHNO I

TECHNO II

3' - 5000 Upm/rpm

350

350

220

220

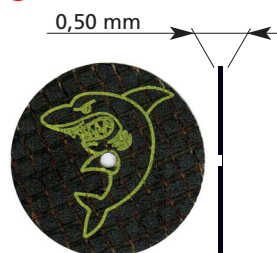
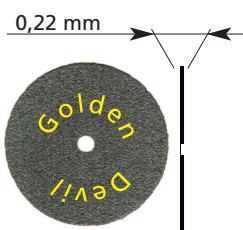
5

5

18522155F

18622155F

Order-Nr.



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
613 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

GOLDEN-DEVIL

SHARK DISC

5' - 10000 Upm/rpm

371

371

220

260

50

50

1336225F

1325225F

Order-Nr.

Ihre Vorteile / Benefits and advantages:

- Adaptive Fähigkeit; die vorher gestaltete Oberflächenstruktur bleibt vollkommen erhalten
Outstanding adaptive ability to adjust to any surface and to maintain proper contouring
- Hochbeanspruchbare Faser
Highly flexible and resistant fibres
- Für nahezu sämtliche Dental-Werkstoffe geeignet
Ideal for almost all dental materials

Tipps/Suggestions for use:

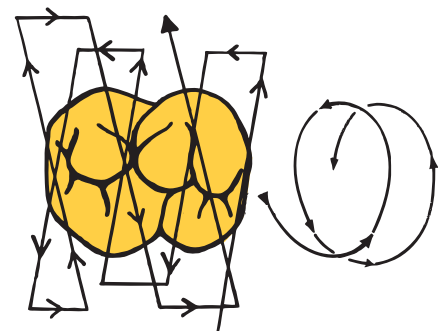
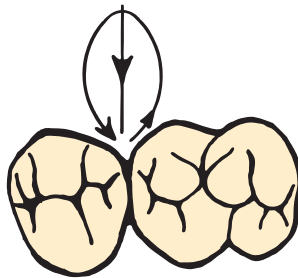
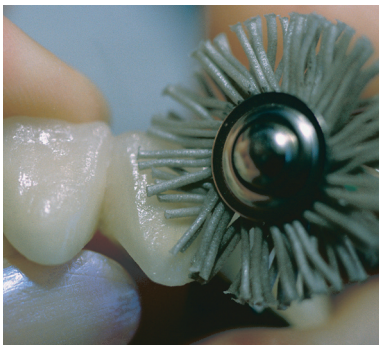
Die Anwendung von UPOFIX® erfordert für effektiven Einsatz durchzugskräftige Micromotoren, gerade im unteren Drehzahlbereich.

UPOFIX® polishers are most efficient if used in conjunction with a high torque Micro Motor at low speed.

Niedrige Drehzahl: <i>Low speed:</i>	circa 2000-3000 Upm <i>approx. 2000-3000 rpm</i>	hoher Anpreßdruck <i>firm pressure</i>	leichte Abrasion <i>light abrasion</i>
Erhöhte Drehzahl: <i>Higher speed:</i>	circa 3000-5000 Upm <i>approx. 3000-5000 rpm</i>	geringer Anpreßdruck <i>light pressure</i>	Glanz-Politur <i>high shine</i>

Die angewandte Drehzahl bei UPOFIX® sollte nur **2000-5000 Upm** betragen. Eine intermittierende Arbeitsweise mit mäßig starkem Druck und gleichzeitig kreisenden, diagonal zu führenden Bewegungen ist für gute Ergebnisse zu empfehlen!

Do not exceed 5000 rpm. For best results we recommend intermittent, moderate pressure, moving in diagonal and circular motion.



UPOFIX® Universal Polierer / UPOFIX® universal polishers

ISO-Nr.
653 104 543 542
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

UPOFIX® 0
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802207 802209
ø 21 mm



UPOFIX® 0

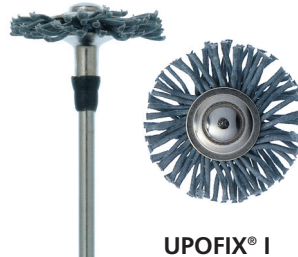
Anwendung/Application

- Für sämtliche Metalle
For all metals

ISO-Nr.
653 104 543 532
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

UPOFIX® I
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802217 802219
ø 21 mm



UPOFIX® I

- Speziell für Kauflächen und Interdentalräume
Especially for occlusal and interproximal areas
- Für sämtliche Metalle als Vorpolierer
Prepolisher for all metals

ISO-Nr.
653 104 543 512
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

UPOFIX® II
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802227 802229
ø 21 mm



UPOFIX® II

- Speziell für Kauflächen und Interdentalräume
Especially for occlusal and interproximal areas
- Für sämtliche Metalle als Glanzpolierer
Final polisher for all metals

ISO-Nr.
653 104 543 522
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

grob, grüner Ring / coarse, green ring

UPOFIX® III
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802237 802239
ø 21 mm



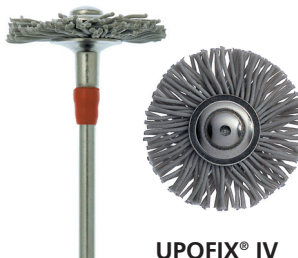
UPOFIX® III

- Für Keramik als Vorpolierer
Prepolisher for ceramics

ISO-Nr.
653 104 543 502
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

fein, roter Ring / fine, red ring

UPOFIX® IV
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802247 802249
ø 21 mm



UPOFIX® IV

- Für Keramik als Glanzpolierer
Final polisher for ceramics
- Für Komposite und Kunststoff als Vorpolierer
Prepolisher for composites and acrylics

ISO-Nr.
653 104 543 492
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

UPOFIX® V
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802257 802259
ø 21 mm



UPOFIX® V

- Für Komposite und Kunststoff als Glanzpolierer
Final polisher for composites and acrylics

UPOFIX® Universal Polierer / UPOFIX® universal polishers



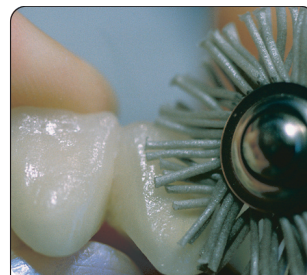
ISO-Nr.
653 104 ...
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

UPOFIX® SET
2' - 5000 Upm/rpm
210
set

Order-Nr.

802279

Anwendung/Application



- Set -> je 1 Stück 0, I, II, III, IV, V
- Set -> one each 0, I, II, III, IV, V

Polierinstrumente / Polishing Instruments

Durchgehend diamantiert!
Impregnated with diamonds!



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
653 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

UNIFIX
2' - 3000 Upm/rpm

541
070
2

542
045
2

543
150
2

Order-Nr.

801919

801949

801929



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- Achtung! Niedrige Drehzahl
und intermittierender Druck
Caution! Low speed and
intermittent pressure

Ziegenhaarbürste
Goat hair brush



Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
090 104...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

GOAT FIX
5' - 10000 Upm/rpm

543
190
6

Order-Nr.

803011

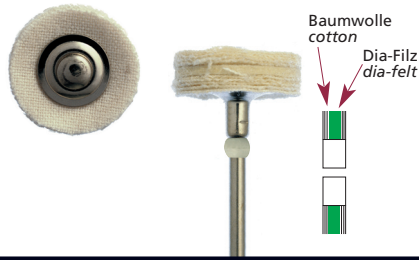


- Edelmetall
Precious alloys
- Komposite
Composites
- Alle Kunststoffe
all acrylics

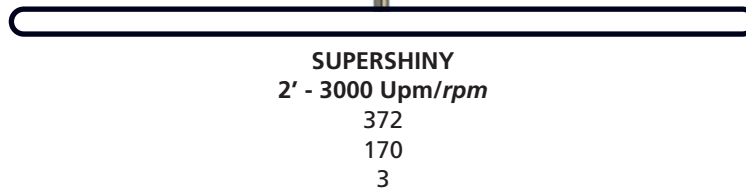
Polierpaste erforderlich.
Polishing paste needed.

Polierinstrumente / Polishing instruments

DIADURIT®- imprägniert! 1-3µ
DIADURIT®- impregnated! 1-3µ



Körnung / grit size
ISO 491
ISO-Nr.
080 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

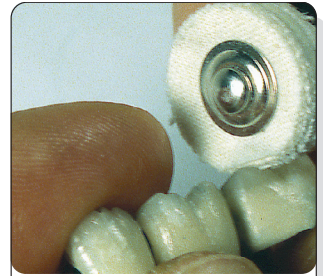


SUPERSHINY
2' - 3000 Upm/rpm
 372
 170
 3

Order-Nr.

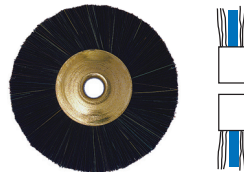
803028
 ○

Anwendung/Application

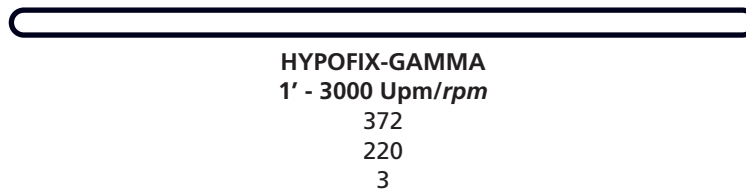


- Metalle
Metals
- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- 3 St. montiert
3 pcs mounted

Naturhaar mit integrierter Polierpaste
Natural fibres impregnated with polishing paste



Körnung / grit size
ISO 491
ISO-Nr.
110 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



HYPOFIX-GAMMA
1' - 3000 Upm/rpm
 372
 220
 3

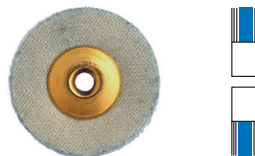
Order-Nr.

803059
 ○

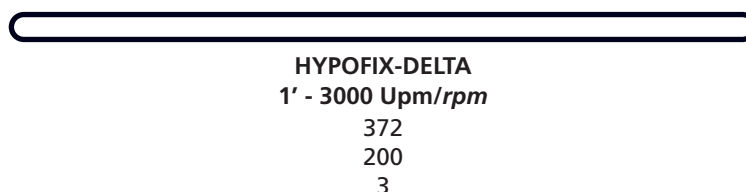


- Für sämtliche Dental-Legierungen
For all dental alloys
- Für okklusale Flächen
For occlusal surfaces
- 1 St. montiert, 2 St. lose
1 pc mounted, 2 pcs unmounted

Mit integrierter Polierpaste
Impregnated with polishing paste



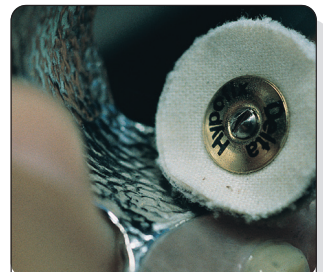
Körnung / grit size
ISO 491
ISO-Nr.
080 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



HYPOFIX-DELTA
1' - 3000 Upm/rpm
 372
 200
 3

Order-Nr.

803019
 ○



- Für sämtliche Dental-Legierungen
For all dental alloys
- Komposit
Composites
- Für labiale, vestibuläre Flächen
For labial, vestibular areas
- 1 St. montiert, 2 St. lose
1 pc mounted, 2 pcs unmounted

Polierinstrumente / Polishing instruments

DIADURIT®- imprägniert! 5µ
DIADURIT®- impregnated! 5µ

Körnung / grit size
ISO 491
ISO-Nr.
070 104/900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

3 mm

3 mm

Ohne DIADURIT®
Without DIADURIT®

ultrafein / ultrafine

DIAFIX®

1' - 3000 Upm/rpm

372	372	372	274	274
150	150	120	050	050
10	12	10	3	12

800418

80041-12

801229

800439

800438

○

○

○

○

○

Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- Einschließlich 1 Mandrell
1 mandrel included

Mit Schleifmittel imprägniert.
Impregnated with abrasive compound

Verfügbar in 3 Körnungen
Available in three grit sizes



Grob: Abtragen
Coarse: Trimming

Mittel: Abrunden von Kanten
Medium: rounding of edges

Fein: Glätten
Fine: Smoothing

Körnung / grit size
ISO 532 / 522 / 512
ISO-Nr.
650 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

FLEECETECH

5' - 10000 Upm/rpm

376	376	376
260	260	260
10	10	10

800458

800468

800478

○

○

○



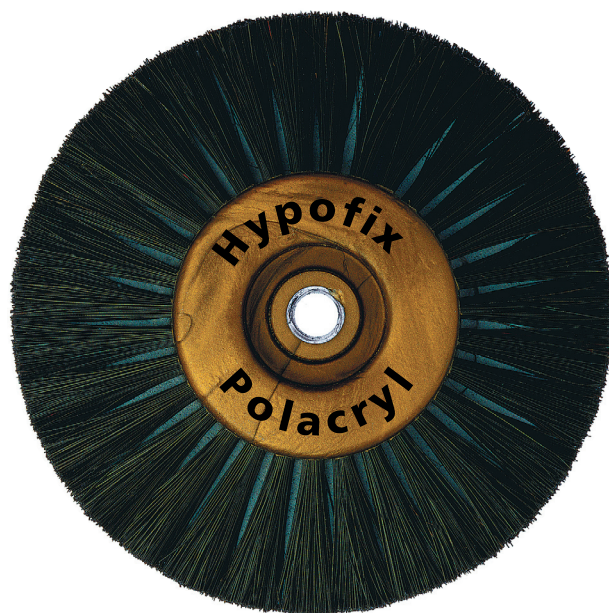
- Flexible Vliesinstrumente zum Entgraten und Glätten von weichbleibenden Materialien, Kunststoffen und Schienen
Fibrous web for trimming and smoothing of soft materials, acrylics and reliners
- Geringe Wärmeentwicklung
Little heat generation
- Einschließlich 1 Mandrell
1 mandrel included

Ihre Vorteile / Your benefits:

- Mit integrierter Polierpaste.
Kein Spritzen und kein Schmieren!

*Integrated polishing paste!
No sputtering and no smearing!*

Für die hygienische Kunststoffpolitur ohne Schlammbad!
Long-lasting brush wheels for mud-free polishing!



Körnung / grit size
ISO 491
ISO-Nr.
100 000 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

HYPOFIX-POLACRYL
1' - 3000 Upm /rpm

543

800

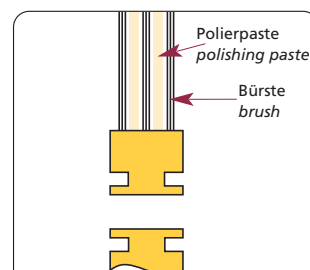
2

803038



Order-Nr.

Anwendung/Application



- Für schlammfreies und hygienisches Trockenpolieren von Kunststoffprothesen
For mud free and hygienic dry polishing of acrylic dentures

Polierbürsten / Polishing brush wheels



Körnung / grit size
ISO 491
ISO-Nr.
100 000 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

HYPOFIX-ALPHA
1' - 3000 Upm/rpm

543

800

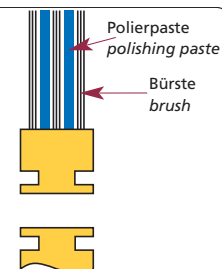
2

803039

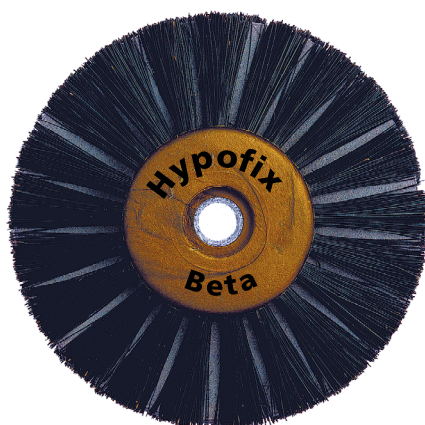


Order-Nr.

Anwendung/Application



- Für sämtliche Dental-Legierungen
For all dental alloys
- Polieren mit enormer Standzeit
Polishing with extremely long life time



Körnung / grit size
ISO 491
ISO-Nr.
100 000 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

HYPOFIX-BETA
1' - 3000 Upm/rpm

543

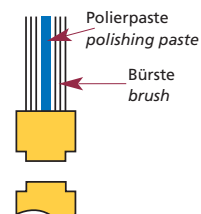
550

2

803029



Order-Nr.



- Für sämtliche Dental-Legierungen
For all dental alloys
- Polieren mit enormer Standzeit
Polishing with extremely long life time

Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size
ISO 542
ISO-Nr.
653 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

DURO-POL
5' - 10000 Upm/rpm

292	292	292	292
070	070	100	100
6	50	6	50

Order-Nr. 800239 800237 800249 800247

Anwendung/Application



- Für sämtliche Metalle / All metals
- Für sämtliche Kunststoffe All acrylics
- Für weichbleibende Kunststoffe For soft lining materials

Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
658 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

grob, grüner Ring / coarse, green ring

PALAPOL
5' - 10000 Upm/rpm

275	275	275	275	275	275
120	120	100	100	080	080
6	50	6	50	6	50

Order-Nr. 800279 800277 800289 800287 800269 800267



- Für sämtliche Metalle / All metals
- Silikon-Polierer zum Finieren (Sanden) von Heiß- und Kaltpolymerisaten/ For finishing of heat curing and self-curing acrylics
- Für weichbleibende Kunststoffe For soft lining materials
- 6 St. lose, 1 Mandrell 6 pcs unmounted, 1 mandrel
- 50 St. lose, 1 Mandrell 50 pcs bulk, 1 mandrel

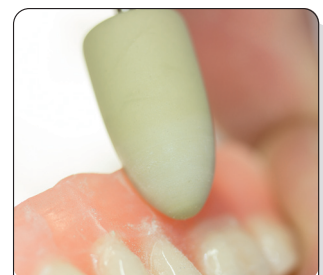
Körnung / grit size
ISO 513
ISO-Nr.
658 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

PALAPOL
5' - 10000 Upm/rpm

275	275	275	275	275	275
120	120	100	100	080	080
6	50	6	50	6	50

Order-Nr. 800379 800377 800389 800387 800369 800367



- Für sämtliche Metalle / All metals
- Silikon-Polierer zum Finieren (Sanden) von Heiß- und Kaltpolymerisaten/ For finishing of heat curing and self-curing acrylics
- Für weichbleibende Kunststoffe For soft lining materials
- 6 St. lose, 1 Mandrell 6 pcs unmounted, 1 mandrel
- 50 St. lose, 1 Mandrell 50 pcs bulk, 1 mandrel

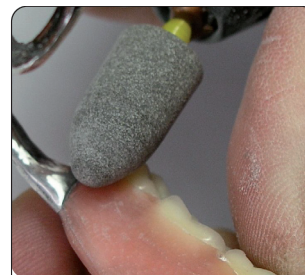
Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
612 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



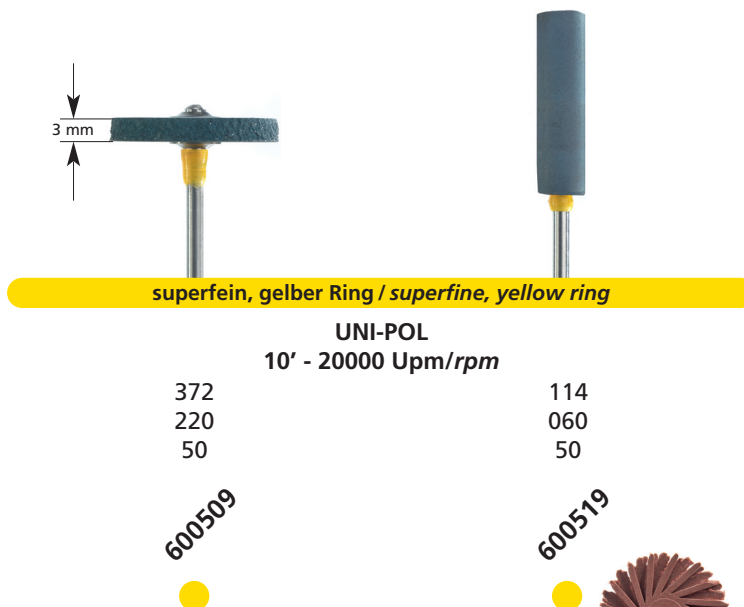
Order-Nr.

Anwendung/Application



- Ideal für Übergänge von Kunststoffsaßeln / Metall
Ideal for polishing combined acrylic / metal surfaces
- Valplast
Valplast

Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
612 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

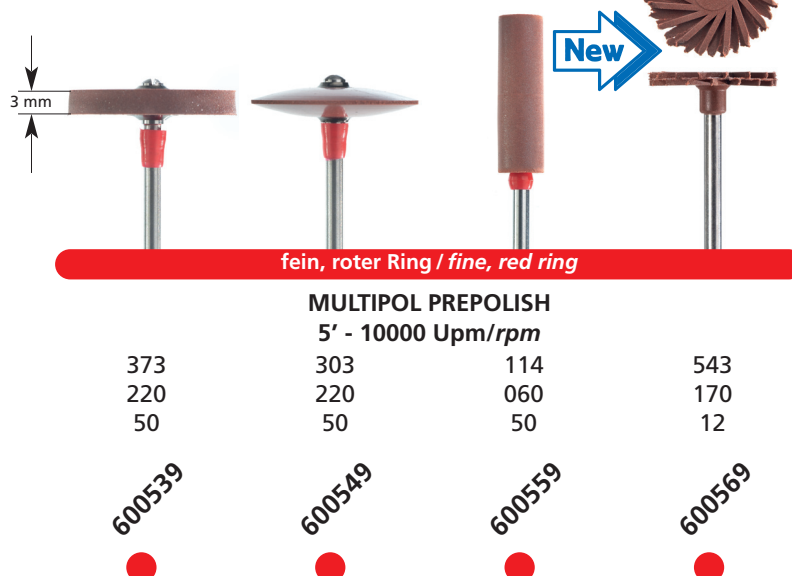


Order-Nr.

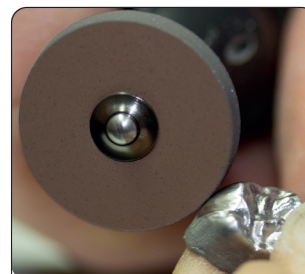


- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

Körnung / grit size
ISO 512
ISO-Nr.
653 900 / 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



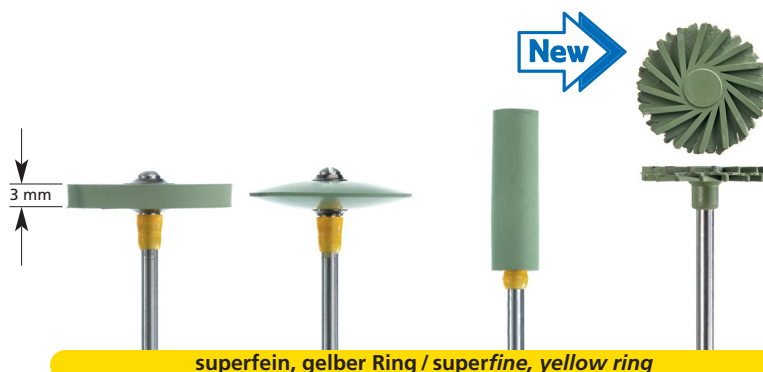
Order-Nr.



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
653 900 / 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

MULTIPOL SHINE 5' - 10000 Upm/rpm

373	303	114	543
220	220	060	170
50	50	50	12

600639

600649

600659

600669

Order-Nr.



ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring

SILCO-POL 5' - 10000 Upm/rpm

372	372	303	303	114	114
220	220	220	220	060	060
6	50	6	50	6	50

812059

812057

812049

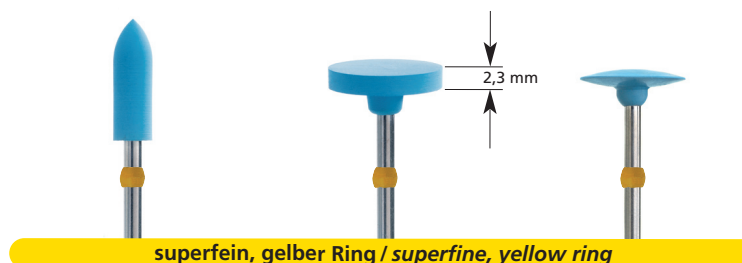
812047

812069

812067

Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
658 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

TOP-GLAZE

3' - 18000 Upm/rpm	3' - 12000 Upm/rpm	3' - 10000 Upm/rpm
292	372	303
050	150	150
3	3	3

800299

800129

800309

Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
803 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

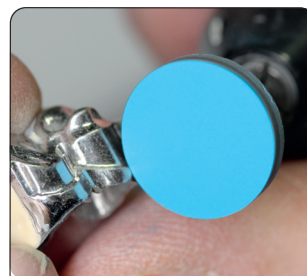
Anwendung/Application



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel



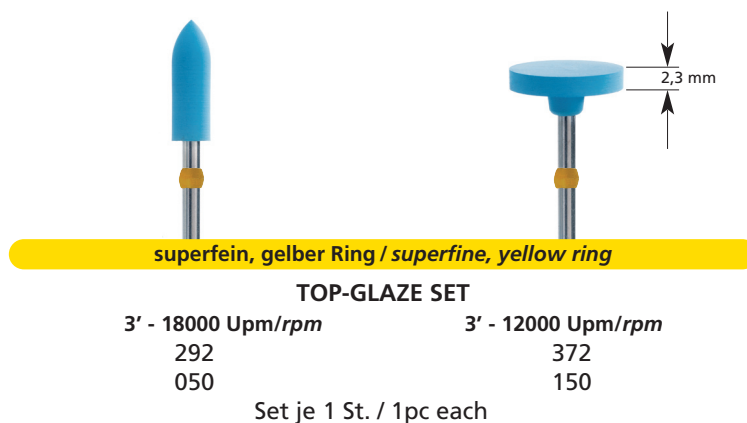
- Weicher Silikonpolierer
Soft silicone polisher
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite / Composites
- Keramik / Ceramics
- 1 St. montiert, 5 St. lose
1 pc mounted, 5 pcs unmounted
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel



- Voll diamantiert, zur absoluten
Hochglanzpolitur
Fully impregnated with
diamonds, for absolute mirror
finish
- Keramik
Ceramics
- Alle Metalle
All metals

Spezial Polierer / Special polishers

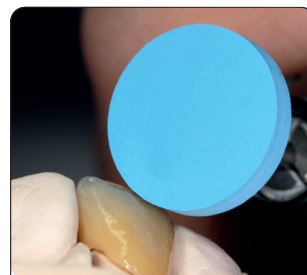
Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
803 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



Order-Nr.

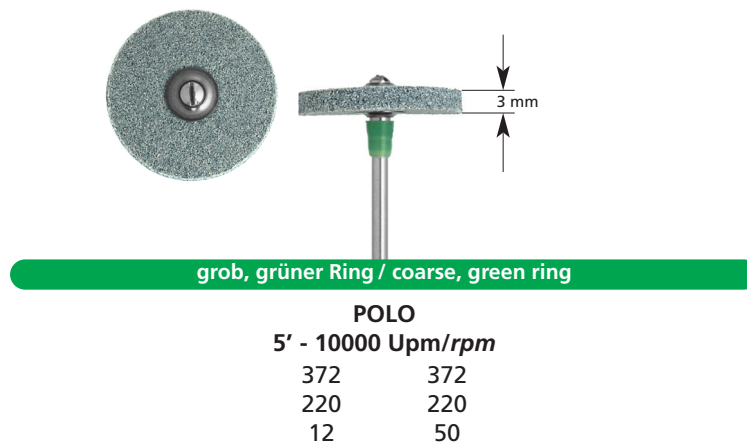
800122

Anwendung/Application



- Voll diamantiert, zur absoluten Hochglanzpolitur
Fully impregnated with diamonds, for mirror finish
- Keramik
Ceramics
- Alle Metalle
All metals

Körnung / grit size
ISO 532
ISO-Nr.
652 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



Order-Nr.

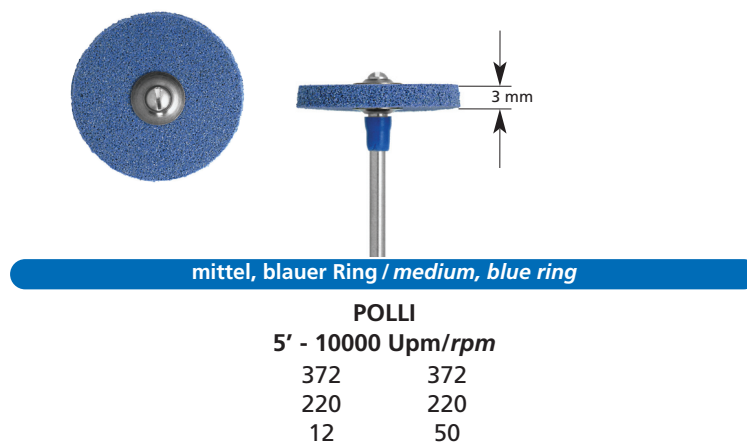
812079

812077



- Polierer für sämtliche Metalle, insbesondere Co-Cr
Polisher for all metals especially Co-Cr
- Keramik
Ceramics
- 1 St. montiert, 11 St. lose
1 pc mounted, 11 pcs unmounted
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

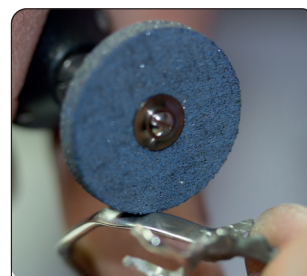
Körnung / grit size
ISO 522
ISO-Nr.
652 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



Order-Nr.

812089

812087



- Polierer für sämtliche Metalle, insbesondere Co-Cr
Polisher for all metals especially Co-Cr
- Keramik
Ceramics
- 1 St. montiert, 11 St. lose
1 pc mounted, 11 pcs unmounted
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size

ISO 524

ISO-Nr.

803 104 ...

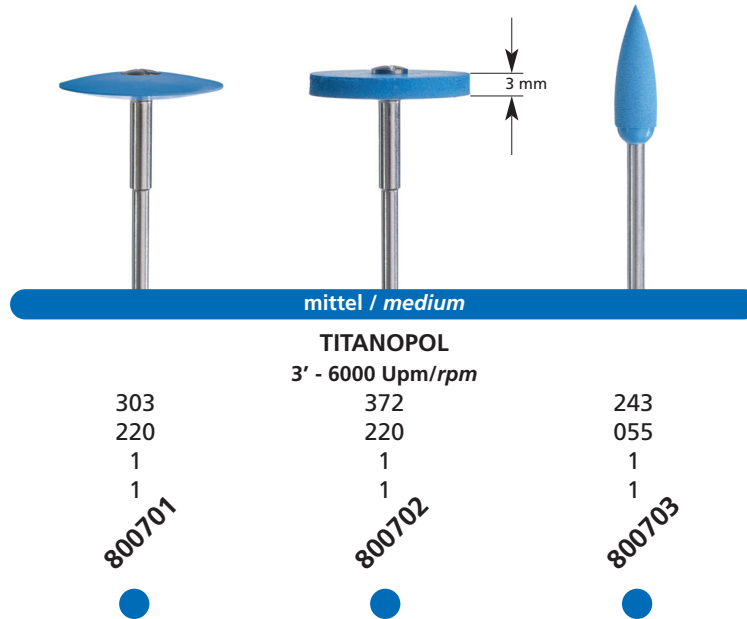
Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

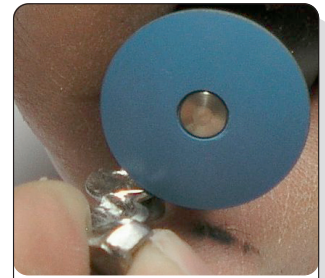
Polierstufe / polishing step

VE / packaging unit

Order-Nr.



Anwendung/Application



- Diamantierte Polierer zur Titanbearbeitung
Diamond-impregnated polishers for titanium
- einzeln montiert
single mounted

Körnung / grit size

ISO 514

ISO-Nr.

803 104 ...

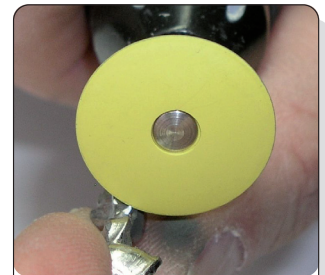
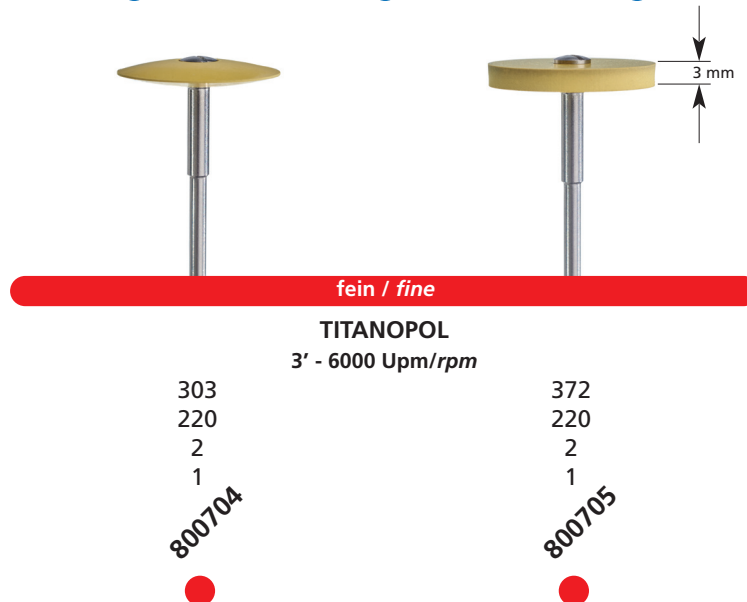
Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

Polierstufe / polishing step

VE / packaging unit

Order-Nr.



- Diamantierte Polierer zur Titanbearbeitung
Diamond-impregnated polishers for titanium
- einzeln montiert
single mounted



ABRICHTWERKZEUG / DRESSING TOOL

VE / packaging unit

1

Order-Nr.

810020

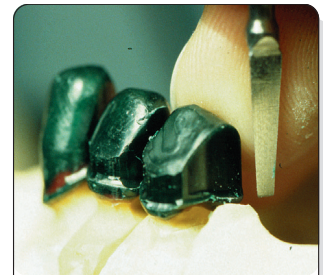


Verzahnung / Cut
ISO 377
ISO-Nr.
310 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

			
0°	2°	4°	6°
			
kein Ring / without ring			
WACHSFRÄSER / WAXCUTTER			
3' - 5000 Upm/rpm			
471	471	471	471
016	023	030	040
1	1	1	1
80090	80060	80070	80080
			

Order-Nr.

Anwendung/Application

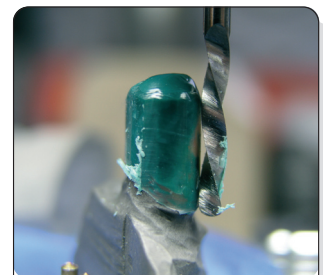


- Spezial-Wachsfräser
Special cutters for milling wax

Verzahnung / Cut
ISO 366
ISO-Nr.
500 103 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

		
0°	0°	0°
		
kein Ring / without ring		
WACHSFRÄSER / WAXCUTTERS		
3' - 6000 Upm/rpm		
137	137	137
010	015	023
1	1	1
115712L	115722L	115732L
		

Order-Nr.

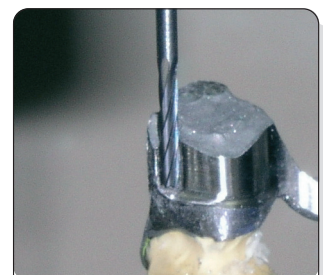


- Spezial-Wachsfräser
Special cutters for milling wax

Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
500 103 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

		
0°	0°	0°
		
grob, kein Ring / coarse, without ring		
VORFRÄSER GROB / MILLING BUR COARSE		
6' - 12000 Upm/rpm		
137	137	137
010	015	023
1	1	1
115422L	115432L	115442L
		

Order-Nr.



- Schruppfräser für Frästechnik
Scrubbing burs for milling technique

Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 103 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

0° 0° 0°

mittel, kein Ring / medium, without ring

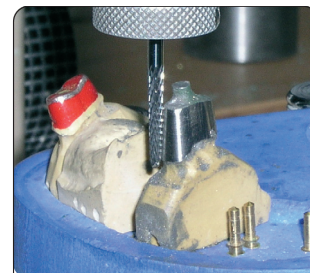
VORFRÄSER MITTEL / MILLING BUR MEDIUM
6' - 12000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	ISO-Nr.	VE / packaging unit
137 010	500 103 ...	1
137 015	500 103 ...	1
137 023	500 103 ...	1

Order-Nr.

115602L 115612L 115622L

Anwendung/Application



- Vorfräser für Frästechnik
Milling burs

Verzahnung / Cut
ISO 135
ISO-Nr.
500 103 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

0° 0° 0°

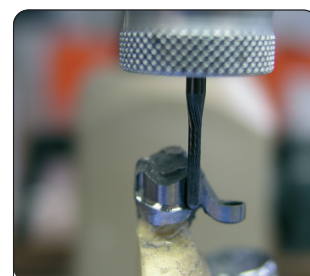
fein, kein Ring / fine, without ring

FINIERFRÄSER / FINISHING BURS
6' - 12000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	ISO-Nr.	VE / packaging unit
137 010	500 103 ...	1
137 015	500 103 ...	1
137 023	500 103 ...	1

Order-Nr.

115802L 115812L 115822L



- Finierfräser für Frästechnik
Finishing burs for milling technique

Körnung / grit size
ISO 522/512/502
ISO-Nr.
653/803 103 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

0° 0° 0°

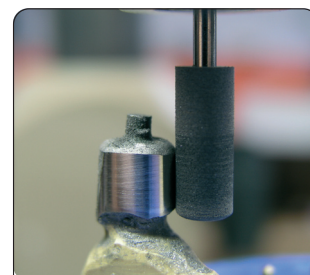
mittel / medium **fein / fine** **superfein / superfine**

MILLIPOL 0°
5' - 10000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	ISO-Nr.	VE / packaging unit
114 060	653/803 103 ...	1
114 060	653/803 103 ...	1
114 060	653/803 103 ...	1

Order-Nr.

80061 80062 80063



- Vorpolierer (braun),
Polierer (blau, grau)
für Frästechnik
Prepolisher (brown),
polishers (blue, grey) for milling technique

Verzahnung / Cut
ISO 006
ISO-Nr.
500 103 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



fein / fine

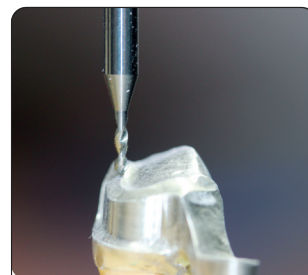
BOHRFRÄSER / CENTERING BUR
6' - 12000 Upm/rpm

419
009
1

115412



Anwendung/Application



- Bohrfräser: zum Zentrieren der Bohrposition
Centering bur: punch for centering of the twister position

Verzahnung / Cut
ISO 175
ISO-Nr.
500 103 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



fein, kein Ring / fine, without ring

RILLENFRÄSER / GROOVE CUTTERS
6' - 12000 Upm/rpm

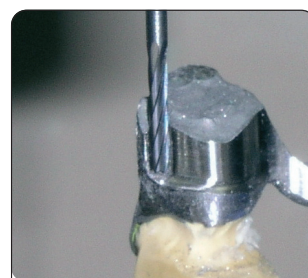
111
010
1

115012



111
012
1

115112



- Zum Fräsen seitlicher Friktionsrillen
For milling of lateral grooves

Verzahnung / Crosscut
ISO 217/220/190/135
ISO-Nr.
500 103 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

kein Ring / without ring	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
WACHSFRÄSER WAX CUTTER 3' - 6000 Upm/rpm	VORFRÄSER GROB MILLING BUR COARSE 6' - 12000 Upm/rpm	VORFRÄSER MITTEL MILLING BUR MEDIUM 6' - 12000 Upm/rpm	FINIERFRÄSER FINISHING BUR 6' - 12000 Upm/rpm
200 023 1	194 023 1	194 023 1	200 023 1
115717L	115462L	115617L	115127L
○	●	●	●

Anwendung/Application



- Konometriefräser 2°
Cone milling burs 2°

Verzahnung / Crosscut
ISO 220/190/135
ISO-Nr.
500 103 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
VORFRÄSER GROB MILLING BUR COARSE 6' - 12000 Upm/rpm	VORFRÄSER MITTEL MILLING BUR MEDIUM 6' - 12000 Upm/rpm	FINIERFRÄSER FINISHING BUR 6' - 12000 Upm/rpm
194 031 1	194 031 1	194 031 1
115472L	115627L	115137L
●	●	●



- Konometriefräser 4°
Cone milling burs 4°

Verzahnung / Crosscut
ISO 220/190/135
ISO-Nr.
500 103 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

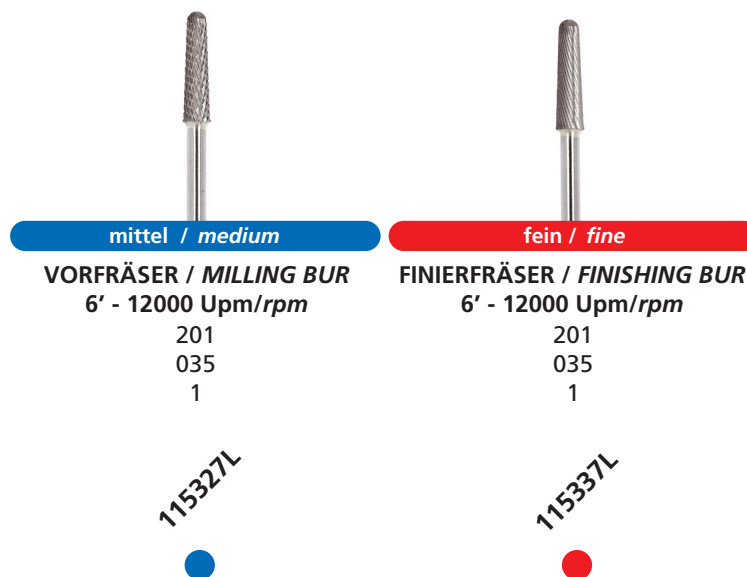
grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
VORFRÄSER GROB MILLING BUR COARSE 6' - 12000 Upm/rpm	VORFRÄSER MITTEL MILLING BUR MEDIUM 6' - 12000 Upm/rpm	FINIERFRÄSER FINISHING BUR 6' - 12000 Upm/rpm
194 040 1	194 040 1	194 040 1
115482L	115637L	115147L
●	●	●



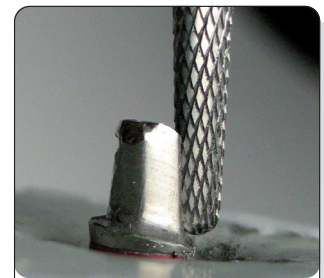
- Konometriefräser 6°
Cone milling burs 6°

Implantan Titanfräser / Implantan burs for titanium

Verzahnung / Crosscut
ISO 194 / 135
ISO-Nr.
500 103 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



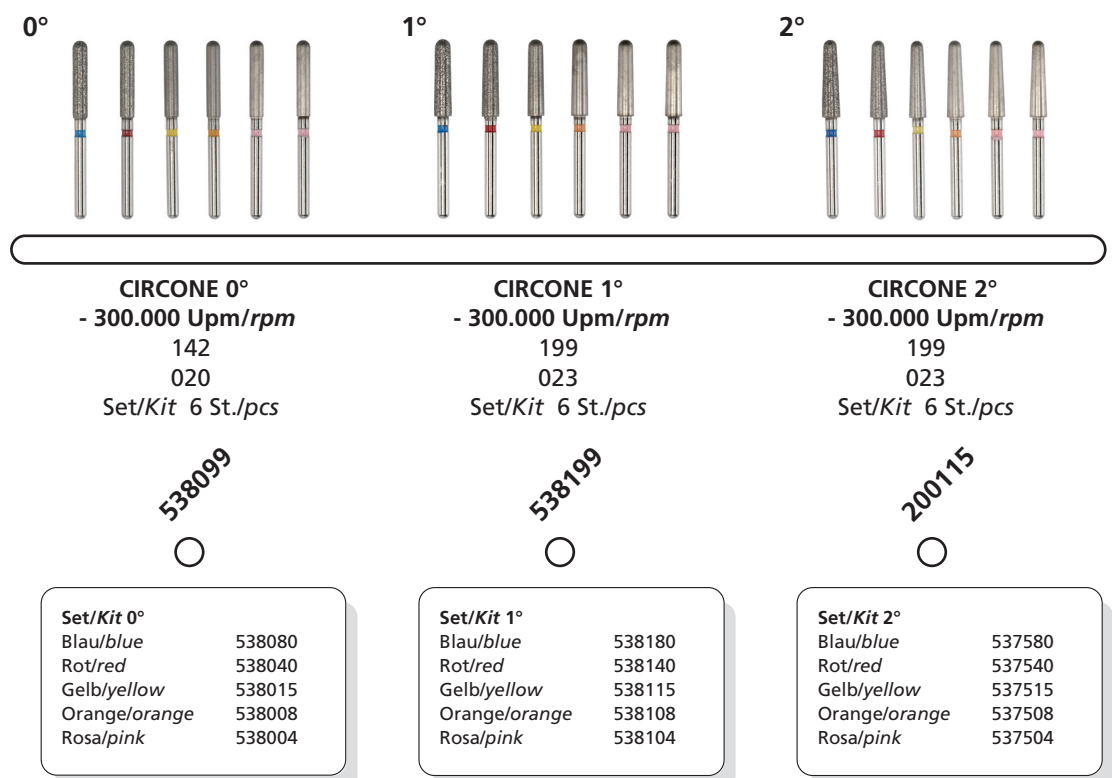
Anwendung/Application



- Titan Abutments
Titanium abutments
- Spezielle Schneidgeometrie zur Erzielung feinsten Titanoberflächen. Einfache Politur
Specially designed crosscut to achieve smooth titanium surfaces for easy polishing

FG Diamanten zum Parallelfraßen mit der Laborturbine FG diamonds for parallel milling in hydro air carver

Wasserkühlung erforderlich!
Water cooling required!



ISO-Nr.
806 314...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



SynaRock XR

Der kunststoffvergütete Meistermodellgips für allerhöchste Ansprüche

Technische Beschreibung:

Ein thixotroper Superhartgips der Klasse 4+, exzellente Biege-/Bruchfestigkeit aufgrund optimierter Kunststoffbindung! SynaRock erfüllt ein Höchstmaß an Passgenauigkeit und ist zukunftsweisend in Kantenwiedergabe, Kantenstabilität, Druck, Bruchfestigkeit und Expansionsverhalten. Infolge extrem hoher Fließfähigkeit erzielt man eine höchst präzise Wiedergabe. Die nahezu spiegelglatte Oberfläche garantiert ein leichtes Reinigen der Modelle. Zum Ausgießen sämtlicher Materialien wie Alginate, Hydrokolloide, Silikone, Gummis, Polyäther usw. bestens geeignet.

Verarbeitungszeit (bei 20° C) 6 - 8 Min

Entformbar nach 40 Min

Abbinde-Expansion nach 24 Std < 0,08

Druckfestigkeit nach 1h ca. 41 N/mm²

Druckfestigkeit nach 24 h ca. 58 N/mm²

Härte nach 1h ca. 140 N/mm²

Endhärte nach 24 h ca. 245 N/mm²

Die angegebenen Werte beziehen sich auf einen Wasserfaktor von 100 g Pulver : 20 ml destilliertes Wasser

Bestell-Nr.:

braun	gelb
28030-8B	28030-8G
(6 x 3kg Beutel)	(6 x 3kg Beutel)
28030-3B	28030-3G
(3kg Eimer)	(3kg Eimer)
28030-6B	28030-6G
(6kg Eimer)	(6kg Eimer)
28030-5B	28030-5G
(25kg Eimer)	(25kg Eimer)

SynaRock XR

The synthetically reinforced super stone for highest quality and precision

Specifications:

A super stone of class 4+ with unmatched bending-breaking strength. Syna-Rock is a thixotropic super stone - the ultimate synthetic blend. Syna-Rock gives optimum fit and represents the standard for accurate reproduction concerning hardness, expansion behaviour, edge strength and stability. With its extraordinary flow characteristics you will achieve outstanding detail and precision. The shiny and smooth surface allows easy cleaning of the model. Can be used in combination with all materials - alginates, hydrocolloids, silicones, rubber, polyether etc.

Pouring time (at 20° C) 6 - 8 min

Fully set after 40 min

Setting-expansion after 24 hours < 0,08

Compressive strength after 1 h ca. 41 N/mm²

Compressive strength after 24 h ca. 58 N/mm²

Hardness after 1 h ca. 140 N/mm²

Hardness after 24 h ca. 245 N/mm²

The technical data refer to a ratio of 100 g powder : 20 ml distilled water

Order-no:

brown	yellow
28030-8B	28030-8G
(6 x 3kg bag)	(6 x 3kg bag)
28030-3B	28030-3G
(3kg pail)	(3kg pail)
28030-6B	28030-6G
(6kg pail)	(6kg pail)
28030-5B	28030-5G
(25kg pail)	(25kg pail)



SynaRock III

Der vielseitig einsetzbare und schnell abbindende Modellgips.

Technische Beschreibung:

Ein natürlicher, schnell abbindender Modellhartgips der Klasse III mit sehr geringer Expansion. Vielseitig einsetzbar in der Total- und Teilprothetik. Zur Herstellung von Gegenbiss-, Situations-, Arbeits- und Reparaturmodellen. Auch zum Einbetten in der Kunststoffprothetik und als Sockelgips verwendbar.

Verarbeitungszeit (bei 20° C) 5 - 6 Min

Entformbar nach 8 - 9 Min

Abbinde-Expansion nach 2 Std < 0,08%

Druckfestigkeit nach 1h ca. 32 N/mm²

Rührzeit 15 sek. per Hand vorrühren + 30 sek. unter Vakuum, alternativ: 60 sek. per Hand

Die angegebenen Werte beziehen sich auf einen Wasserfaktor von 100 g Pulver : 30 ml destilliertes Wasser

Bestell-Nr.: 28030-III

Farbe: blau, 25kg Eimer

SynaRock III

The versatile, fast-setting model plaster.

Specifications:

A natural, fast-setting Class III model stone with very low expansion. Can be used for multiple applications in complete and partial denture prosthetics including counterbite, situation, working and repair models. Can also be used for embedding in acrylic prosthetics and as a base plaster.

Pouring time (at 20° C) 5 - 6 min

Fully set after 8 - 9 min

Setting-expansion after 2 hours < 0,08%

Compressive strength after 1 h ca. 32 N/mm²

Mixing time 15 sec. manual premix + 30 sec. vacuum mixing, alternatively: 60 sec. manual

The technical data refer to a ratio of 100 g powder : 30 ml distilled water

Order-no: 28030-III

Color: blue, 25kg pail



SynaRock Arti

Der schnell abbindende Artikulationsgips.

Technische Beschreibung:

Ein Naturgips der Klasse II:I mit sehr geringer Expansion, hoher Klebekraft und ausgezeichnetem Stehvermögen. Präzise Fixierung der Modelle beim Einartikulieren. Auch für Vorwälle und Frässockel einsetzbar. Rationelles Arbeiten durch kurze Abbindezeit.

Verarbeitungszeit (bei 20° C) 1,5 Min
Entformbar nach 3 Min
Abbinde-Expansion nach 2 Std < 0,01%
Druckfestigkeit nach 1h ca. 25 N/mm²

Rührzeit 30 sek. per Hand

Die angegebenen Werte beziehen sich auf einen Wasserfaktor von 100 g Pulver : 30 ml destilliertes Wasser

Bestell-Nr.: 28030-Arti
Farbe: weiß, 25kg Eimer

SynaRock Arti

The fast-setting articulating plaster.

Specifications:

A natural plaster of class II:I with very low expansion, high adhesive strength and excellent stability. Precise fixation of models during articulation. Can also be used for matrices and milling bases. Short setting time allows efficient processing.

*Pouring time (at 20° C) 1.5 min
Fully set after 3 min
Setting-expansion after 2 hours < 0,01%*

Compressive strength after 1 h ca. 25 N/mm²

Mixing time 30 sec. manual

The technical data refer to a ratio of 100 g powder : 30 ml distilled water

Order-no: 28030-Arti
Color: white, 25kg pail

Gipsbearbeitung / Plaster tools



Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring



PLASTRIM
10' - 20000 Upm/rpm

114
070
1

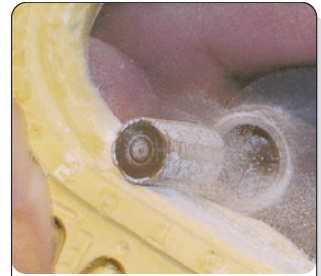
201
070
1

61126

61124

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Gips
Plaster



TopGlue
Sekundenkleber

Bestell-Nr.: 25022
• Inhalt: 10 ml

Bestell-Nr.: 25023
• Inhalt: 25 ml

Superschnell klebender, sehr niedrigviskoser (<20 MPa·s) Cyankleber auf Methylesterbasis für passgenaues Verbinden vieler Materialien (Gips, Metall, Kunststoff, Wachs, Keramik, etc.). Temperaturbeständig (-50°C bis +80°C, kurzzeitig bis +100°C). Erhöhte Abbindebeschleunigung auf feuchtem Untergrund, auf trockenem Gips als Oberflächenhärter und -versiegler einsetzbar. Kompatibel mit Durolan die Stumpflack.

TopGlue
speed glue

Order-no.: 25022
• Content: 10 ml

Order-no.: 25023
• Content: 25 ml

Superfast speed glue (methyl ester basis), extremely low viscosity (<20 MPa·s) for easy assembling of many materials (plaster, metal, acrylics, wax, ceramics, etc.). Temperature-resistant (-50°C up to +80°C, +100°C for short term only). Accelerated setting on wet surfaces, on dry plaster also suitable as surface hardener and sealer. Compatible with Durolan die spacer.



Silikonspray

Bestell-Nr.: 15139

- Inhalt: 75 ml
- Dieses Universal-Trennspray separiert:
Gips gegen Kunststoff und Gips gegen Gummi (Modellsockler),
Gips gegen Metall (Artikulatoren),
Gips gegen Wachs, Gips gegen Kunststoff (Modellguß)
Gips gegen Gips
- Sprühentfernung: ca. 10 cm

UN 1950 Klasse 2.2

Silicone spray

Order-no.: 15139

- Content: 75 ml
- This spray separates:
plaster against acrylics and plaster against rubber/silicone (model base former),
plaster against metals (articulators),
plaster against wax, plaster against acrylics (model casting)
plaster against plaster
- Spray distance: approx. 10 cm

UN 1950 class 2.2



Plastodur

Bestell-Nr.: 26000

- Inhalt: 25 ml

Plastodur unverdünnt mit dem Pinsel auf die Gipsoberfläche auftragen. Die Wirkung von Isoliermitteln wird damit erhöht und die Abrasion der Kontaktpunkte bei Artikulationsbewegungen weitgehend verhindert.

Kratzfest nach 15 min, hochfest nach 30 min.

**UN 1263 Klasse 3
Verpackungsgruppe II**

Plastodur

Order-no.: 26000

- Content: 25 ml

Plastodur should be applied with a brush to the model surface. Enhances the effect of insulation agents and largely prevents abrasion of contact points during trial articulation. Scratch resistant after 15 min, hard and fast after 30 min.

**UN 1263 class 3
packaging group II**



ISOFIX

Bestell-Nr.: 25035

- Inhalt: 25 ml

ISOFIX-Nachfüllflasche

Bestell-Nr.: 25034

- Inhalt: 500 ml

- Isoliert Gips gegen Wachs und Gips gegen Gips
- Bildet Mikrofilm von 3-5µ
- Einmal dünn mit dem Pinsel auftragen
- Kronen und Brücken aus Wachs lassen sich leicht und spannungs- und spaltfrei abheben
- Keine Schlierenbildung in der Kroneninnenseite
- Lösungsmittelfrei und wasserlöslich

ISOFIX

Order-no.: 25035

- Content: 25 ml

ISOFIX-refill

Order-no.: 25034

- Content: 500 ml

- Insulates plaster against wax and plaster against plaster
- Forms a microfilm of 3-5µ
- Apply thin layer once with brush
- Crowns and bridges made of wax can be lifted off easily without tension
- No stains on the inner part of the crown
- Solvent-free and water soluble



Stumpflack Durolan Set

Bestell-Nr.: 25000SET

- Inhalt: je 25 ml
- Stumpflack in blau, rot, gold, silber, klar sowie Verdünner
- Individueller Auftrag der Schichtstärke
- Glatte, kratzfeste Oberfläche

**UN 1263 Klasse 3
Verpackungsgruppe II**

Die spacer Durolan set

Order-no.: 25000SET

- Content: 25 ml each
- Die spacer in blue, red, silver, gold, clear and thinner
- Individual application thickness
- Smooth, scratch resistant surface

**UN 1263 class 3
packaging group II**

Gipsbearbeitung: Stumpflack / Plaster tools: die spacer



Durolan

Bestell-Nr.: 25001

- Stumpflack, blau, 25 ml
- Schichtstärke: 5µ

Durolan

Order-no.: 25001

- Die spacer, blue, 25 ml
- Application thickness: 5µ

Eigenschaften:

- Individueller Auftrag der Schichtstärke
- Glatte, kratzfeste Oberfläche

Characteristics:

- Individual application thickness
- Smooth, scratch resistant surface

UN 1263 Klasse 3 Verpackungsgruppe II
UN 1263 class 3 packaging group II



Durolan

Bestell-Nr.: 25002

- Stumpflack, rot, 25 ml
- Schichtstärke: 10µ

Durolan

Order-no.: 25002

- Die spacer, red, 25 ml
- Application thickness: 10µ



Durolan-Verdünner

Bestell-Nr.: 25010

- Verdünner für Stumpflack
- Inhalt: 25 ml

Durolan thinner

Order-no.: 25010

- Thinner for die spacer
- Contents: 25 ml



Durolan

Bestell-Nr.: 25003

- Stumpflack, silber, 25 ml
- Schichtstärke: 13µ

Durolan

Order-no.: 25003

- Die spacer, silver, 25 ml
- Application thickness: 13µ



Durolan

Bestell-Nr.: 25004

- Stumpflack, klar, 25 ml
- Oberflächenhärter
- Schichtstärke: 3-5µ

Durolan

Order-no.: 25004

- Die spacer, clear, 25 ml
- Hardens surfaces
- Application thickness: 3-5µ



Durolan

Bestell-Nr.: 25005

- Stumpflack, gold, 25 ml
- Schichtstärke: 15µ

Durolan

Order-no.: 25005

- Die spacer, gold, 25 ml
- Application thickness: 15µ

Eigenschaften:

- Zum Verhindern von Abrasionen okklusaler Kontaktpunkte in Gips
- Gips Antagonisten mit Klarlack bestreichen
- Eignet sich zum Auftragen auf Basalflächen zum Isolieren und Härten von Gipsoberflächen
- Dient als Grundierung vor Farbauftrag

Characteristics:

- Avoids abrasion of occlusal contact-points on plaster
- Coat plaster antagonists with clear die spacer
- Suitable for application on basal surfaces for insulating or hardening of plaster surfaces
- Suitable as first layer before applying colored spacer

Gipsbearbeitung: Stumpflack / *Plaster tools: die spacer*



Durolan

Bestell-Nr.: 25006

- Stumpflack, beige, 25 ml
- Schichtstärke: 10µ

Eigenschaften:

- für Vollkeramik besonders geeignet
- Scanfähig

Durolan

Order-no.: 25006

- Die spacer, beige, 25 ml
- Application thickness: 10µ

Characteristics:

- Specially suitable for full ceramics
- Scannable

UN 1263 Klasse 3 Verpackungsgruppe II
UN 1263 class 3 packaging group II



Unterfütterung / *Relining*



OKKLAMAT

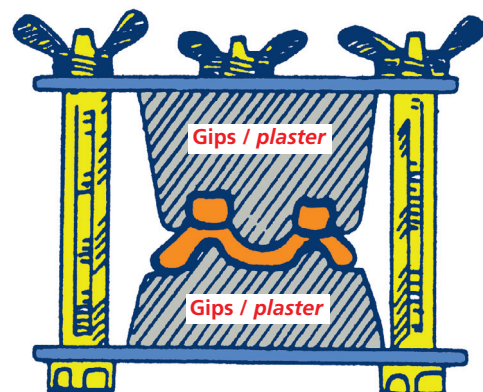
Bestell-Nr.: 81010

- Schnellunterfütterungsgerät
- Zum schnellen Unterfüttern von Teil- und Totalprothesen; für jedes Polymerisationsgerät einsetzbar.
- Aus robustem mineralfaser-verstärktem Kunststoff, temperaturbeständig bis 180°C.

OKKLAMAT

Order-no.: 81010

- Fast-relining-jig
- For fast relining of partials and full dentures, suitable for any polymerisation device
- Made of tough acrylic material, reinforced with mineral fibres, heat resistant up to 180°C.



Dubliergel / Duplicating gel



DFS Dubliergel, grün

Bestell-Nr.: 28028

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Modellguß-
einbettmassen und für die
Kunststoffgießtechnik
- Reversibel

DFS Duplicating gel, green

Order-no.: 28028

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for partial
framework and for resin
casting technique
- Reversible



**DFS Dubliergel Gips
Rosa**

Bestell-Nr.: 28029

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Gips
- Reversibel

**DFS Duplicating gel plaster
Pink**

Order-no.: 28029

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for plaster
- Reversible



**DFS Dubliergel Gips
Natur**

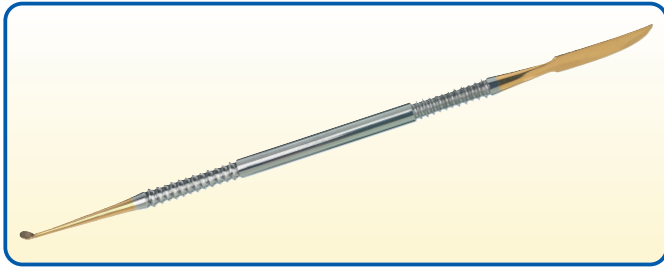
Bestell-Nr.: 28030

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Gips
- Reversibel

**DFS Duplicating gel plaster
Transparent**

Order-no.: 28030

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for plaster
- Reversible

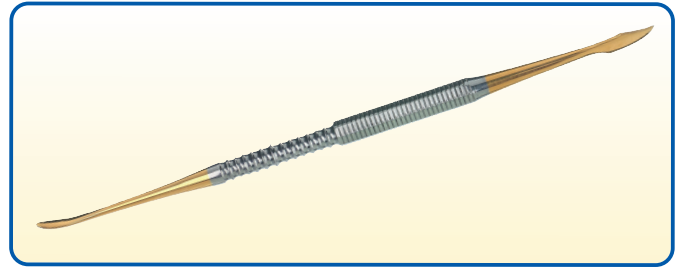


LeCron
Modellierinstrument

Bestell-Nr.: 7003807
 • Länge: 15,5 cm
 • Rostfreier Edelstahl

LeCron
modelling instrument

Order-no.: 7003807
 • Length: 15,5 cm
 • Stainless steel

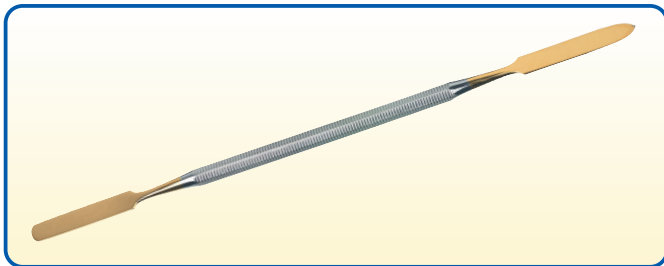


Zahle
Modellierinstrument

Bestell-Nr.: 7003808
 • Länge: 12 cm
 • Rostfreier Edelstahl

Zahle
modelling instrument

Order-no.: 7003808
 • Length: 12 cm
 • Stainless steel



Anmischspatel

Bestell-Nr.: 7003812
 • Länge: 17,5 cm
 • Rostfreier Edelstahl

Mixing spatula

Order-no.: 7003812
 • Length: 17,5 cm
 • Stainless steel



Fahnenstock Wachsmesser

Bestell-Nr.: 7003809
 • Länge: 17,5 cm
 • Rostfreier Edelstahl

Fahnenstock wax knife

Order-no.: 7003809
 • Length: 17,5 cm
 • Stainless steel

Bestell-Nr.: 7003810
 • Länge: 13,5 cm
 • Rostfreier Edelstahl

Order-no.: 7003810
 • Length: 13,5 cm
 • Stainless steel



Lötpinzette

Bestell-Nr.: 7003813
 • Länge: 16,5 cm
 • Rostfreier Edelstahl

Soldering tweezer

Order-no.: 7003813
 • Length: 16,5 cm
 • Stainless steel

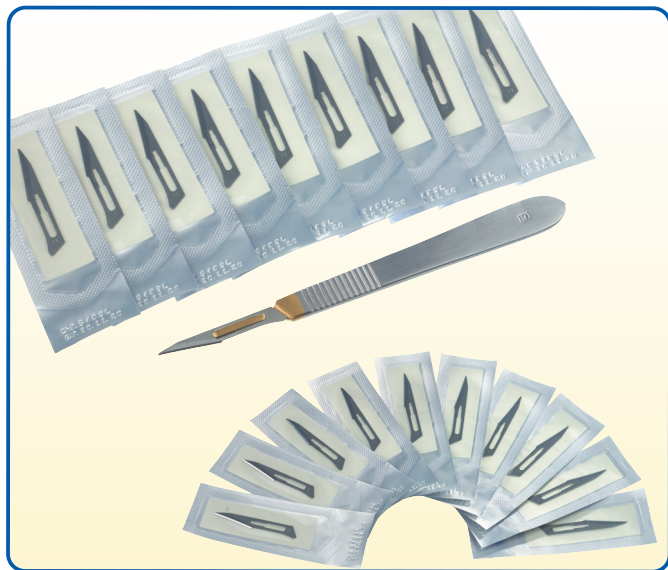


**Mosquito-Klemme,
gebogen**

Bestell-Nr.: 7003814
 • Länge: 12,5 cm
 • Rostfreier Edelstahl

Mosquito-plier, curved

Order-no.: 7003814
 • Length: 12,5 cm
 • Stainless steel



Skalpellhalter Nr. 3

Bestell-Nr.: 7003815

- Länge: 12,7 cm
- inkl. 10 Klingen
- Rostfreier Edelstahl

Scalpel holder No 3

Order-no.: 7003815

- Length: 12,7 cm
- incl. 10 blades
- Stainless steel

Ersatzklingen

Bestell-Nr.: 7003816

- VE: 10 Klingen

Replacement blades

Order-no.: 7003816

- Pu: 10 blades



Titanoform-Doppelgriff

Bestell-Nr.: 7006...

- ... 0 schwarz (cone-socket)
- ... 1 gelb (cone-socket)
- ... 2 rot (cone-socket)
- ... 3 blau (cone-socket)
- ... 4 grün (cone-socket)

- Sterilisierbar bis 134°C
- Anatomisch geformt
- Entspanntes Modellieren
- Maße:
l = 12 cm, ø = 8,2 mm

Titanoform-double-handle

Order-no.: 7006...

- ... 0 black (cone-socket)
- ... 1 yellow (cone-socket)
- ... 2 red (cone-socket)
- ... 3 blue (cone-socket)
- ... 4 green (cone-socket)

- Sterilizable up to 134°C
- Anatomical shape
- Easy and comfortable modelling
- Dimensions:
l = 12 cm, ø = 8,2 mm

inkl. Gummiring als Arretierung
incl. rubber ring for locking



TITANOFORM
Instrumenteneinsätze, TIN-beschichtet /
Instrument inserts, TIN-coated

TITANOFORM
Instrumenteneinsätze / Instrument inserts

VE / packaging unit

1

1

1

1

1

1

1

1

7002903

7002904

7003004

7003103

7002901

7002902

7003002

7003101

Order-Nr.

Tauchwachs / Dipping wax



Flexidip Wachs

Bestell-Nr.: 840001

• Inhalt: 50 g
Flexidip, das flexible Kunststoffspezialwachs zum Tauchen und Herstellen elastischer Wachs-käppchen. Für elektrische Tauchwachs-dosen geeignet.

Flexidip wax

Order-no.: 840001

• Content: 50 g
Flexidip - this special dipping wax produces elastic wax models that maintain their shape.

Suitable for electric wax pots.

Silikon- & Wachsentspanner / Debubblelizer



Silikon- & Wachsentspanner /

Silicone & wax wetting agent (debubblelizer)

Bestell-Nr.: 25030

• Inhalt: 500 ml
• Mit Pumpsprühflasche
• Zum Entspannen von Silikonabdrücken, Wachsmodellationen
• Hinterläßt glatte Oberfläche
• Verdunstet innerhalb 5-15 Sek. rückstandsfrei (je nach Raumtemperatur)
• Kurze Trockenzeit
• Erzielt bei Silikonabdrücken kantenscharfe Wiedergabe-genauigkeit, insbesondere bei Inlays und schwach ausgebildeten Präparations-rändern
• Innenteile von Kronen und feine Fissuren werden absolut blasenfrei und konturen-scharf wiedergegeben
• Feine Retentionen und Klammerpartien bei Modell-gußerarbeiten erscheinen in vorzüglicher Wiedergabe-qualität
• Sprühen oder tauchen
• Vor Gebrauch schütteln!

Order-no.: 25030

• Content: 500 ml
• Includes pump spray bottle
• To release and smooth silicone impressions and wax models
• Leaves a smooth surface
• Evaporates without leaving residue within 5-15 sec. (depending on room temperature)
• Short drying time
• Enhances precision of reproductions, especially with inlays and weakly defined preparation edges
• Crown inner parts and fine fissures are reproduced bubble-free
• Fine retentions and bracket-parts of partial frameworks are reproduced with precision
• Spray or dip
• Shake well before use!

**UN 1993 Klasse 3
Verpackungsgruppe II**

**UN 1993 class 3
packaging group II**

Wachs / Wax



Modellierwachs, blau
Bestell-Nr.: 84201
60 g in Dose

Modelling wax, blue
Order-no.: 84201
60 g in flat box

Für Presskeramik geeignet!
Suitable for press ceramics!



Modellierwachs, neon-grün
Bestell-Nr.: 84210
60 g in Dose

Modelling wax, neon-green
Order-no.: 84210
60 g in flat box



Modellierwachs, elfenbein
Bestell-Nr.: 84205
60 g in Dose

Modelling wax, ivory
Order-no.: 84205
60 g in flat box

Für Presskeramik geeignet!
Suitable for press ceramics!



Cervikalwachs, violett
Bestell-Nr.: 84206
60 g in Dose

Cervical wax, violet
Order-no.: 84206
60 g in flat box



Modellierwachs, grau
Bestell-Nr.: 84204
60 g in Dose

Modelling wax, grey
Order-no.: 84204
60 g in flat box

Für Presskeramik geeignet!
Suitable for press ceramics!



Fräswachs, moosgrün
Bestell-Nr.: 84207
60 g in Dose

Milling wax, moss-green
Order-no.: 84207
60 g in flat box



Ausblockwachs, korallrot
Bestell-Nr.: 84208
60 g in Dose

Undercut wax, coral red
Order-no.: 84208
60 g in flat box



CAD CAM Scanwachs
Bestell-Nr.: 84213
60 g in Dose

CAD CAM Scanwax
Order-no.: 84213
60 g in flat box

Für Presskeramik geeignet!
Suitable for press ceramics!



Wachsdraht, grün

- $\varnothing$ ca. 3 mm
Bestell-Nr.: 84303
• Inhalt: 250 g auf Rolle
- $\varnothing$ ca. 2,5 mm
Bestell-Nr.: 84307
• Inhalt: 250 g auf Rolle
- $\varnothing$ ca. 1,5 mm
Bestell-Nr.: 84306
• Inhalt: 250 g auf Rolle

Wax wire, green

- $\varnothing$ app. 3 mm
Order-no.: 84303
• Content: 250 g on roll
- $\varnothing$ app. 2,5 mm
Order-no.: 84307
• Content: 250 g on roll
- $\varnothing$ app. 1,5 mm
Order-no.: 84306
• Content: 250 g on roll

Für Presskeramik geeignet!
Suitable for press ceramics!



Anstiftwachs

- Bestell-Nr.: 85002
• Inhalt: ca. 150g
• $\varnothing$ 0,4 mm
• in Stangen
• gelb

Sticky wax

- Order-no.: 85002
• Content: app. 150g
• $\varnothing$ 0,4 mm
• in rods
• yellow

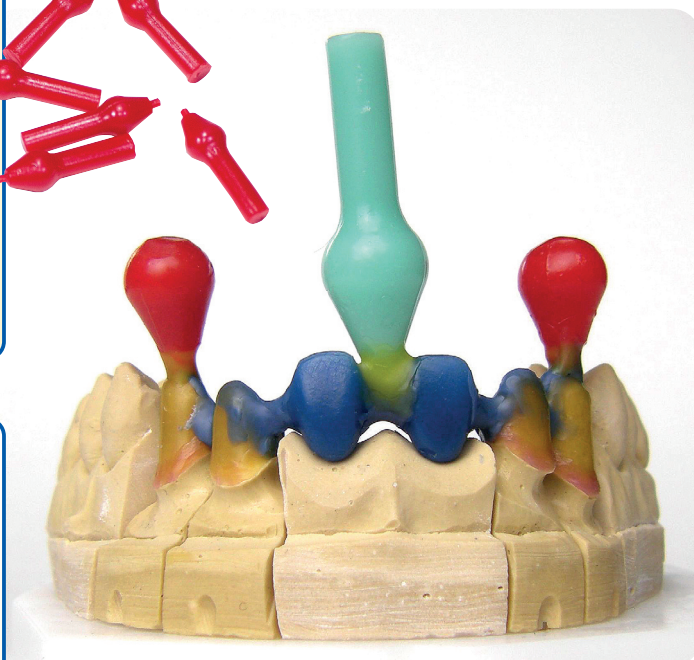
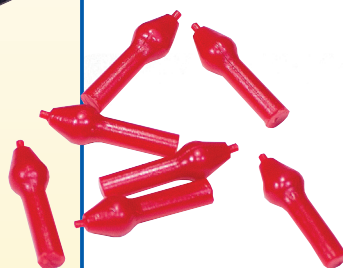


**Gussbirnen, rot
ø 8 mm**

Bestell-Nr.: 840008
• Inhalt: ca. 150 Stück

**Casting pears, red
ø 8 mm**

Order-no.: 840008
• Content: app. 150 pcs.

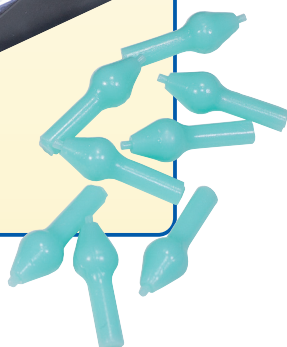


**Gussbirnen, türkis
ø 9 mm**

Bestell-Nr.: 840009
• Inhalt: ca. 120 Stück

**Casting pears, turquoise
ø 9 mm**

Order-no.: 840009
• Content: app. 120 pcs.





Die perfekte anatomische Krone mit individueller Kaufläche in 2-3 Minuten.

The perfect anatomical crown with individual occlusal surface in 2-3 minutes.



Okkluflex

Die einfache und schnelle Methode, gnathologische Kauflächen individuell zu gestalten.

The fast and easy method to generate gnathological occlusal surfaces.

Bestell-Nr.: 11100

Order-no.: 11100

- Hochzerreifest aus Silcotex
- Reduzierend
- Transparent (fr Lichthrtung)
- Standfest
- Selbstisolierend
- Geeignet fr Wachs, Keramik und Komposite
- Bei Keramik Verwendung mit Kera-Sep-Spray (Bestell-Nr. : 11141)

- Highly tear-resistant quality (silcotex)
- Retracts to original shape
- Translucent (for light curing)
- Stable on flat surface
- Self-isolating
- Suitable for wax, composites and ceramics
- To be used together with Kera-Sep Spray for ceramics (Order-no.: 11141)

Nachfllpackungen je 2 Stck

Refill 2 pcs each

Bestell-Nr.:

Order-no.:

1110-14	1110-24	1110-34	1110-44
1110-15	1110-25	1110-35	1110-45
1110-16	1110-26	1110-36	1110-46
1110-17	1110-27	1110-37	1110-47

1110-14	1110-24	1110-34	1110-44
1110-15	1110-25	1110-35	1110-45
1110-16	1110-26	1110-36	1110-46
1110-17	1110-27	1110-37	1110-47

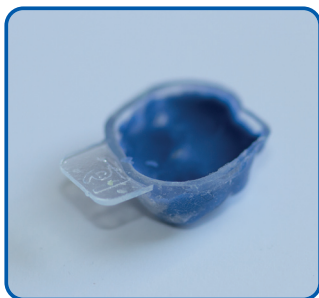
Wachs: Kauflächengestaltung / Wax: occlusal surface modelling



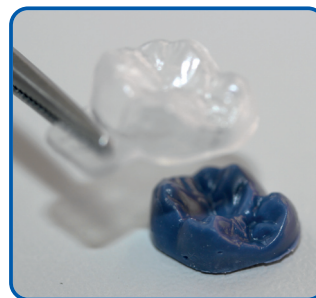
- ① Wachskappe in gewohnter Weise fertigen.
Model wax-coping as usual.



- ⑤ ... und anatomische Form komplettieren.
... and complete the anatomical shape.



- ② Flexette mit Modellierwachs zu 2/3 füllen.
Fill pattern with modelling wax 2/3.



- ⑥ Wachskaufläche
Occlusal surface wax



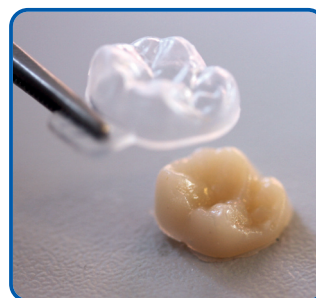
- ③ Flexette im plastischen Zustand auf Wachskappe aufwachsen.
Place pattern on top of the wax-coping before wax hardens.



- ⑦ Keramikkaufläche
Occlusal surface ceramic



- ④ Okklusion im Artikulator überprüfen...
Check bite in the articulator...



- ⑧ Kompositkaufläche
Occlusal surface composite

Wachs: Wachshilfsteile / Wax: modelling help



Singles Intro-Set

Bestell-Nr.: 81055

Behälter: blau

Inhalt:

- 108 Wachsteile sortiert

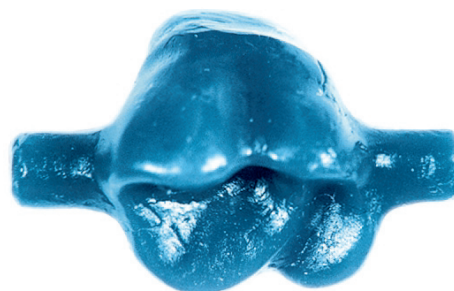
Singles intro-set

Order-no.: 81055

Box: blue

Content:

- 108 wax pcs assorted

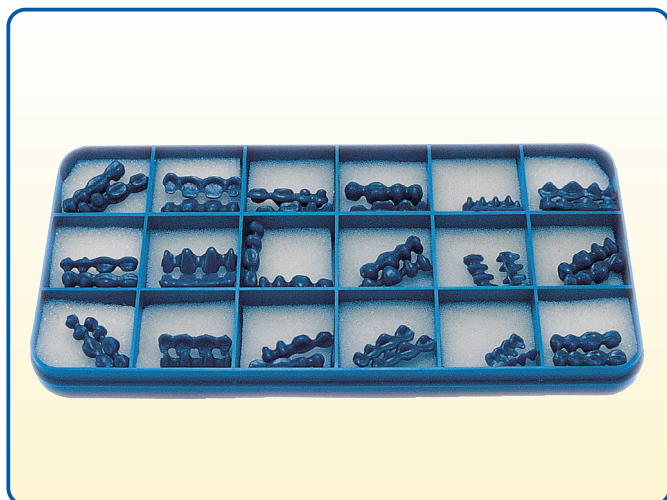


		17 / 16	13	12	11	21	22	23	26 / 27	prem		
Oberkiefer / Upper	C										C	Oberkiefer / Upper
	B										B	
	A										A	
Unterkiefer / Lower	A										A	Unterkiefer / Lower
	B										B	
	C										C	
		47 / 46	45	44	43	33	34	35	36 / 37	front		

Nachfüllpackung / Refills

- Inhalt: je 20 Stück
- Content: 20 pcs each

810763 <=> 17/16 C	810113 <=> 11 C	810213 <=> 21 C	811341 <=> 34 A
810762 <=> 17/16 B	810112 <=> 11 B	810212 <=> 21 B	811342 <=> 34 B
810761 <=> 17/16 A	810111 <=> 11 A	810211 <=> 21 A	811343 <=> 34 C
810133 <=> 13 C	811761 <=> 47/46 A	810223 <=> 22 C	811351 <=> 35 A
810132 <=> 13 B	811762 <=> 47/46 B	810222 <=> 22 B	811352 <=> 35 B
810131 <=> 13 A	811763 <=> 47/46 C	810221 <=> 22 A	811353 <=> 35 C
810123 <=> 12 C	811451 <=> 45 A	810233 <=> 23 C	811671 <=> 36/37 A
810122 <=> 12 B	811452 <=> 45 B	810232 <=> 23 B	811672 <=> 36/37 B
810121 <=> 12 A	811453 <=> 45 C	810231 <=> 23 A	811673 <=> 36/37 C
	811441 <=> 44 A	810673 <=> 26/27 C	810453 <=> prem C
	811442 <=> 44 B	810672 <=> 26/27 B	810452 <=> prem B
	811443 <=> 44 C	810671 <=> 26/27 A	810451 <=> prem A
	811431 <=> 43 A	811331 <=> 33 A	811001 <=> front A
	811432 <=> 43 B	811332 <=> 33 B	811002 <=> front B
	811433 <=> 43 C	811333 <=> 33 C	811003 <=> front C



Quattro Intro-Set

Bestell-Nr.: 84070

Behälter: blau

Inhalt:

- 36 Wachsteile sortiert
- Je Glied 4 Zähne
- 144 Zähne
- à 2 Glieder
- 3 Größen

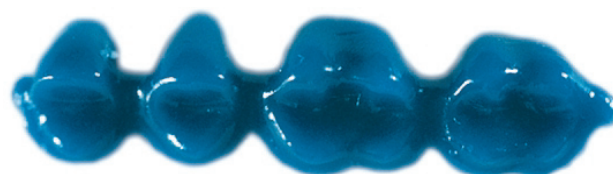
Quattro intro-set

Order-no.: 84070

Box: blue

Content:

- 36 wax pcs assorted
- Each link 4 teeth
- 144 teeth
- Per size 2 links
- 3 sizes



		17/14	12/22	24/27		
Oberkiefer / Upper	C				C	Oberkiefer / Upper
	B				B	
	A				A	
Unterkiefer / Lower	A				A	Unterkiefer / Lower
	B				B	
	C				C	
		47/44	42/32	34/37		
						
		palatinal	lingual	palatinal		

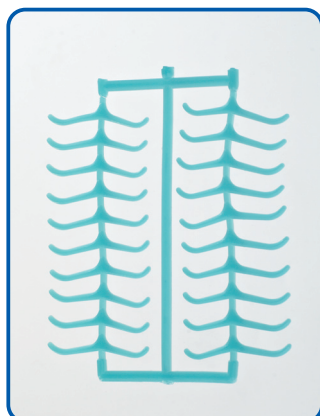
Nachfüllpackung / Refills

- Inhalt: je 10 Stück
- Content: 10 pcs each

840743 <—> 17/14 C
 840742 <—> 17/14 B
 840741 <—> 17/14 A
 840223 <—> 12/22 C
 840222 <—> 12/22 B
 840221 <—> 12/22 A

840473 <—> 24/27 C
 840472 <—> 24/27 B
 840471 <—> 24/27 A
 841741 <—> 47/44 A
 841742 <—> 47/44 B
 841743 <—> 47/44 C

841221 <—> 42/32 A
 841222 <—> 42/32 B
 841223 <—> 42/32 C
 841471 <—> 34/37 A
 841472 <—> 34/37 B
 841473 <—> 34/37 C

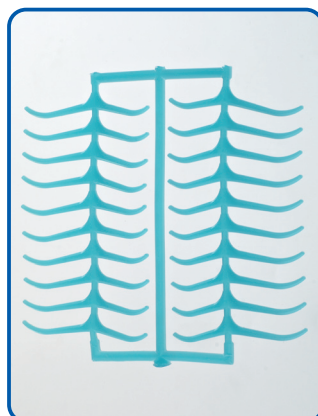


Prämolarklammer

Bestell-Nr.: 84401
• Inhalt: 10 x 20 Stück

Premolar clasps

Order-no.: 84401
• Content: 10 x 20 pcs

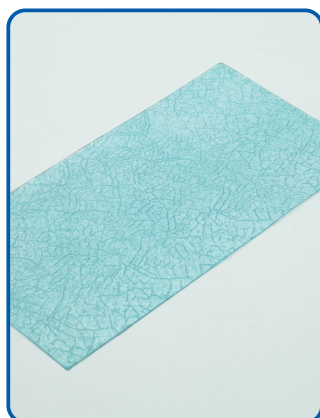


Molarenklammer

Bestell-Nr.: 84402
• Inhalt: 10 x 20 Stück

Molar clasps

Order-no.: 84402
• Content: 10 x 20 pcs

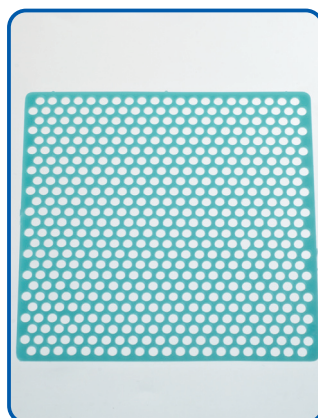


Gusswachs, geadert

Bestell-Nr.: 84405
• Inhalt: 15 Blatt
• Stärke: 0,4 mm

Casting wax, stippled

Order-no.: 84405
• Content: 15 sheets
• Thickness: 0,4 mm

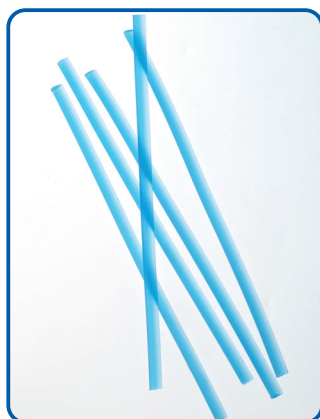


Lochretention, OK

Bestell-Nr.: 84407
• Inhalt: 20 Blatt

Round grid mesh, maxilla

Order-no.: 84407
• Content: 20 sheets



Sublingualbügel

Bestell-Nr.: 84409
• Inhalt: 65 g

Sublingual bar

Order-no.: 84409
• Content: 65 g



Wachprofilstangen 1,0 mm

Bestell-Nr.: 84410
• Inhalt: ca. 40 g

Profile wax sticks 1,0 mm

Order-no.: 84410
• Content: app. 40 g



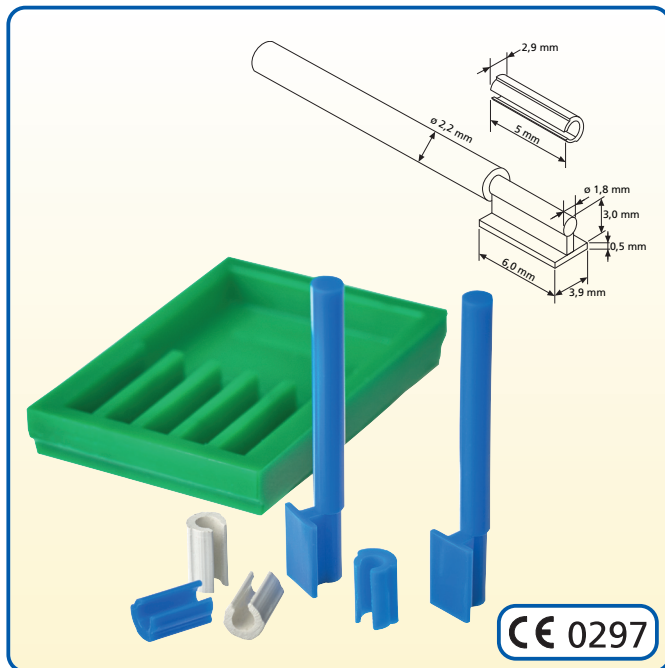
Wachglättungspinsel

Bestell-Nr.: 84800
• Inhalt: 1 Stück
• Ultraweicher Pinsel zur Glättung der Wachsflächen

Wax smoothing brush

Order-no.: 84800
• Content: 1 pc
• Ultrasoft brush for smoothing of wax surfaces

Biokompatible Geschiebetechnik für abnehmbare Prothetik / Biocompatible attachments for removable dentures



TOPLINE Set
normale Friktion
Bestell-Nr.: 43050-1

TOPLINE Set
starke Friktion
Bestell-Nr.: 43050-2

je 2 Stück:
Patrize, Dubliermatrize
(rückstandsfrei verbrennbar),
Matrize (Präzisionshülse aus
PEEK)

Nachfüllpackung
Bestell-Nr.: 43052
je 4 Stück: Patrizen

Nachfüllpackung
normale Friktion
Bestell-Nr.: 43053-1
je 4 Stück: Matrizen
starke Friktion
Bestell-Nr.: 43053-2
je 4 Stück: Matrizen

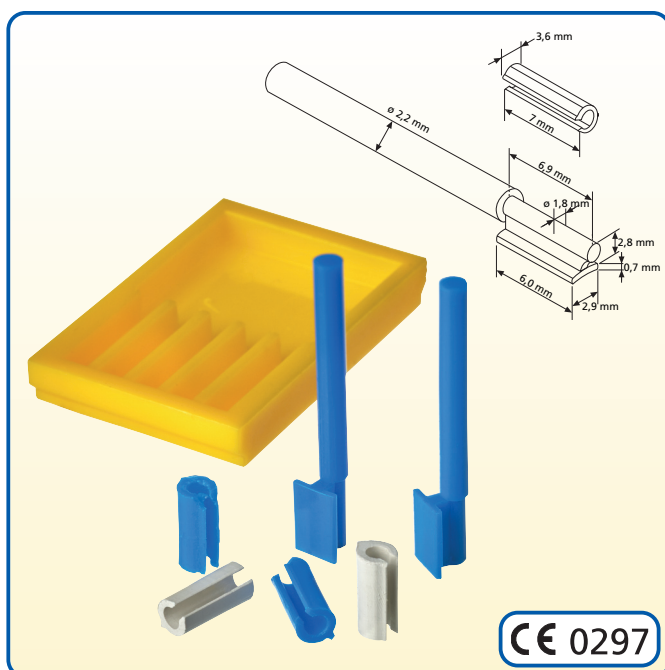
TOPLINE set
perfect fit
Order-no.: 43050-1

TOPLINE set
tight fit
Order-no.: 43050-2

2 pcs each:
punches, duplicate-matrices
(burns without residue),
matrices (precision sleeve
made of PEEK)

Refills
Order-no.: 43052
4 pcs: punches

Refills
perfect fit
Order-no.: 43053-1
4 pcs: matrices
tight fit
Order-no.: 43053-2
4 pcs: matrices



SIMPLEX RS Set
normale Friktion
Bestell-Nr.: 43010-1

SIMPLEX RS Set
starke Friktion
Bestell-Nr.: 43010-2

je 2 Stück:
Patrize, Dubliermatrize
(rückstandsfrei verbrennbar),
Matrize (Präzisionshülse aus
PEEK)

Nachfüllpackung
Bestell-Nr.: 43012
je 4 Stück: Patrizen

Nachfüllpackung
normale Friktion
Bestell-Nr.: 43013-1
je 4 Stück: Matrizen
starke Friktion
Bestell-Nr.: 43013-2
je 4 Stück: Matrizen

SIMPLEX RS set
perfect fit
Order-no.: 43010-1

SIMPLEX RS set
tight fit
Order-no.: 43010-2

2 pcs each:
punches, duplicate-matrices
(burns without residue),
matrices (precision sleeve
made of PEEK)

Refills
Order-no.: 43012
4 pcs: punches

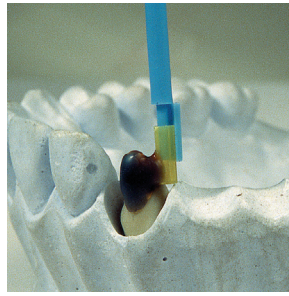
Refills
perfect fit
Order-no.: 43013-1
4 pcs: matrices
tight fit
Order-no.: 43013-2
4 pcs: matrices

Geschiebetechnik für Brückenteilung / Plastic attachments for split bridges

Die Kunststoffgeschiebe sind aus rückstandslos verbrennbarem Kunststoff gefertigt und können somit durch Anmodellieren an die Wachsobjekte in jeder Dental-Legierung gegossen werden. Die verschiedenen Formen und Größen und die parallel bzw. konisch laufenden Kunststoffgeschiebe decken alle Einsatzgebiete für festsitzende und bedingt herausnehmbare Brücken sowie Konstruktionen mit einem precision rest ab.

Der verlängerte Kunststoffstab kann problemlos in jedes Parallelometer eingespannt werden. Nach dem Fixieren wird mit einem Skalpell der Stab vom Geschiebeteil abgetrennt und dieses in die anatomische Form der Krone mit einmodelliert.

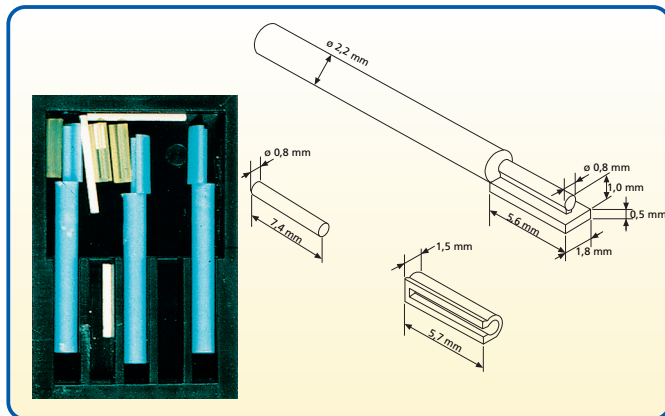
Die folgenden Geschiebe sind interlock oder intrakoronale Geschiebe und für alle Zähne verwendbar zur Egalisierung von Pfeilerdivergenzen.



The plastic attachments are made of combustible plastic which burns residue-free and can be casted with any dental alloy by modelling the attachment onto the wax objects. They can be used for any fixed or partial removable bridge as well as for restorations with a precision rest due to the parallel and conical designs of the attachments.

The lengthened plastic rod is inserted in the parallelometer. The rod can be separated after fixing from the attachment with a scalpel and modelled into the anatomical shape of the crown.

The following attachments are interlock or intracoronary attachments and suitable for all teeth to equalize divergences of abutments.



Tube Lock 0 (mini)

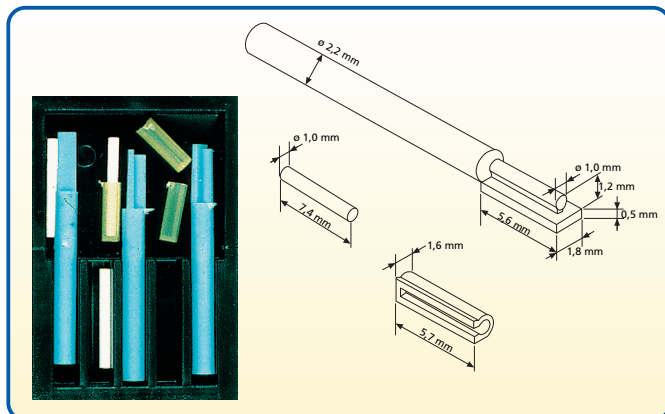
Bestell-Nr.: 410803

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 Matrizen
3 Keramikstifte
 Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

Tube Lock 0 (mini)

Order-no.: 410803

- Content:
3 punches (shank: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 matrices
3 ceramic pins
 parallel pin
- The ceramic pin helps to avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch



Tube Lock 1 (klein)

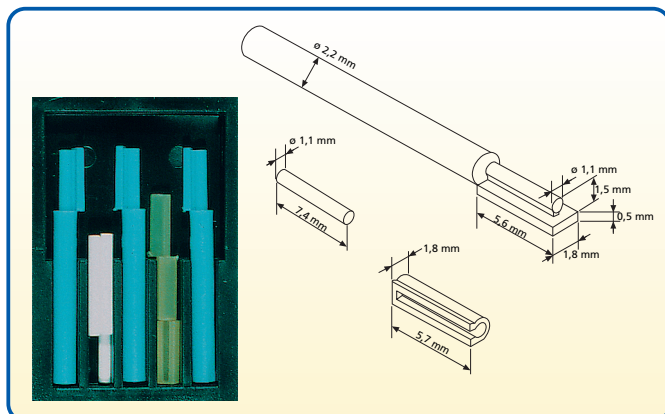
Bestell-Nr.: 410813

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 Matrizen
3 Keramikstifte
 Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

Tube Lock 1 (small)

Order-no.: 410813

- Content:
3 punches (shank: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 matrices
3 ceramic pins
 parallel pin
- The ceramic pin helps to avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch



Tube Lock 2 (standard)

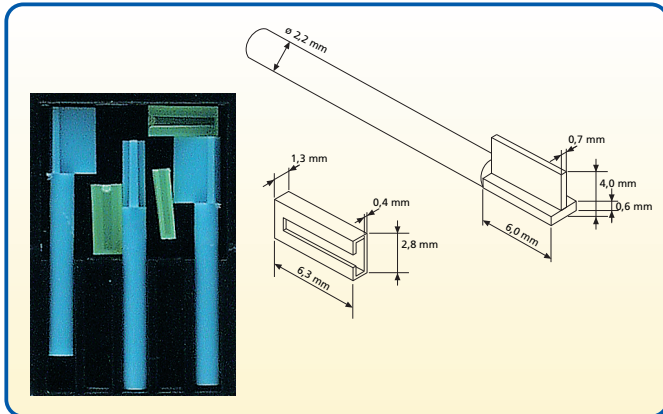
Bestell-Nr.: 410823

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: $\varnothing$ 2,2mm)
3 Matrizen
3 Keramikstifte
 Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

Tube Lock 2 (standard)

Order-no.: 410823

- Content:
3 punches (shank: $\varnothing$ 2,2mm)
3 matrices
3 ceramic pins
 parallel pin
- The ceramic pin helps to avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch



T-Geschiebe micro

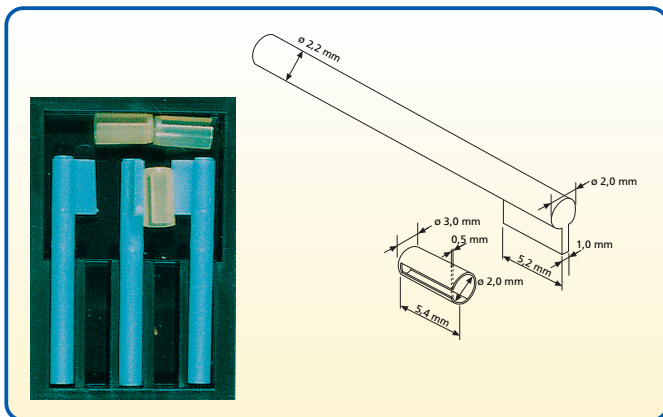
Bestell-Nr.: 410833

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 6,0/2,1 mm (L/B)

T-attachment micro

Order-no.: 410833

- Content:
3 punches (shank: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 6,0/2,1 mm (l/w)



Stab-Geschiebe

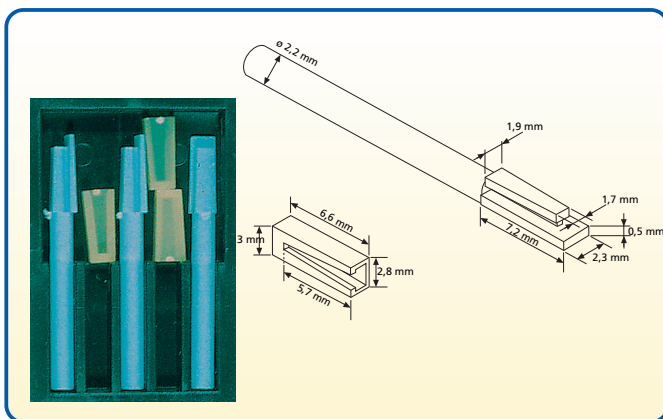
Bestell-Nr.: 410863

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 5,2/2,0 mm (L/B)

Rod-attachment

Order-no.: 410863

- Content:
3 punches (shank: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 5,2/2,0 mm (l/w)



Mini-Rest-Geschiebe

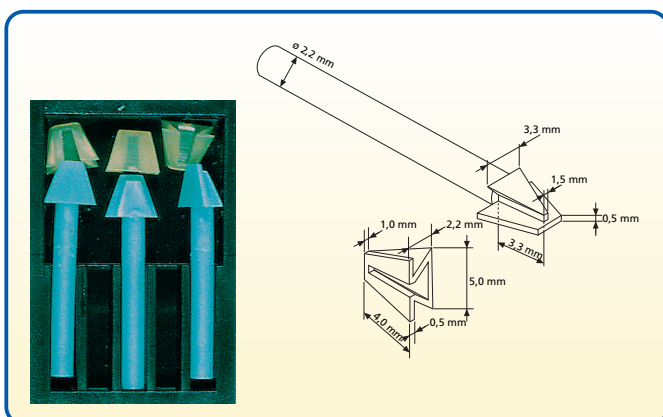
Bestell-Nr.: 410873

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 6,6/1,7 - 1,9 mm (L/B)

Mini-rest-attachment

Order-no.: 410873

- Content:
3 punches (shank: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 6,6/1,7 - 1,9 mm (l/w)



Mortice-Geschiebe

Bestell-Nr.: 410883

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 4,0/1,5 - 3,3 mm (L/B)

Mortice-attachment

Order-no.: 410883

- Content:
3 punches (shank: $\varnothing$ 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 4,0/1,5 - 3,3 mm (l/w)



Vestofix®

Einbettmasse Kronen und Brücken

4,8 kg à 160 g Beutel (inkl. 1 Liter Liquid)	Bestell-Nr: 28062-L
12 kg à 160 g Beutel (inkl. 2,5 Liter Liquid)	Bestell-Nr: 28062-12 L
20 kg à 160 g Beutel (inkl. 4 Liter Liquid)	Bestell-Nr: 28062-6 L

- Phosphatgebunden, grafitfrei
- Spezialeinbettmasse für Kronen und Brücken in NEM
- Schnell und langsam aufheizbar

Vestofix®

Investment for crown- and bridgework

4,8 kg à 160 g bags (incl. 1 litre liquid)	Order-no: 28062-L
12 kg à 160 g bags (incl. 2,5 litre liquid)	Order-no: 28062-12L
20 kg à 160 g bags (incl. 4 litre liquid)	Order-no: 28062-6L

- Phosphate bonded, graphite free
- Investment for non-precious crown and bridgework
- Regular and speed heating



Diavest Turbo

Bestell-Nr: 28065-4L

4,8 kg à 400 g Beutel
(inkl. 1 l Liquid)

Bestell-Nr: 28065-7L

20 kg à 400 g Beutel
(inkl. 4 l Liquid)

- Einbettmasse für die gesamte Modellgusstechnik (NE-Metalle)
- Schnell aufheizend
- Grafitfrei
- Phosphatgebunden

Diavest Turbo

Order-no: 28065-4L

4,8 kg à 400 g bags
(incl. 1 l liquid)

Order-no: 28065-7L

20 kg à 400 g bags
(incl. 4 l liquid)

- Investment for partial frame-works (non-precious metals)
- Speed heating
- Graphite-free
- Phosphate bonded



Orovest

Bestell-Nr: 28061-130

5 kg à 100 g Beutel
(inkl. 1 l Liquid)

Bestell-Nr: 28061-100

13,5 kg à 100 g Beutel
(inkl. 5 l Liquid)

- Spezialeinbettmasse für Presskeramik einschließlich Lithiumdisilikat und Edelmetalllegierungen
- Schnell und langsam aufheizend
- Grafitfrei
- Phosphatgebunden

Orovest

Order-no: 28061-130

5 kg à 100 g bags
(incl. 1 l liquid)

Order-no: 28061-100

13,5 kg à 100 g bags
(incl. 5 l liquid)

- Special investment for press ceramics including lithium disilicate and precious metal alloys
- Regular and speed heating
- Graphite-free
- Phosphate bonded



Expansionsliquid

Für VestoFix®:

Bestell-Nr: 28060-1

1 l Liquid

Bestell-Nr: 28060-3

3 l Liquid

Bestell-Nr: 28060-5

5 l Liquid

Für Diavest, Diavest-Turbo, Orovest:

Bestell-Nr: 28059-1

1 l Liquid

Bestell-Nr: 28059-3

3 l Liquid

Bestell-Nr: 28059-5

5 l Liquid

Expansion liquid

For VestoFix®:

Order-no: 28060-1

1 l liquid

Order-no: 28060-3

3 l liquid

Order-no: 28060-5

5 l liquid

For Diavest, Diavest-Turbo, Orovest:

Order-no: 28059-1

1 l liquid

Order-no: 28059-3

3 l liquid

Order-no: 28059-5

5 l liquid

Haftkleber / Adhesive Glue



Verdüner für Haftkleber

Thinner for adhesive glue

Bestell-Nr.: 14143

- Inhalt: 25 ml

Order-no.: 14143

- Content: 25 ml

UN 1993 Klasse 3
Verpackungsgruppe II

UN 1993 class 3
packaging group II

Haftkleber

Bestell-Nr.: 14142

- Inhalt: 25 ml
- Für Modellguss
- Zur Applikation von Wachsfertigteilen im Modellgussbereich, hinterläßt eine sehr dünne Schicht
- Zur Verwendung auf Einbettmassemodellen gehärtet oder ungehärtet, bestreichen der Unterseite der Wachsfertigteile möglich
- Wachs- oder Flexettenteile haften unverrückbar und lösen sich nicht durch Einvibrieren der Einbettmasse
- Retentionen fließen in keinem Fall mehr zu
- Modellationen werden graziler, da lästiges Anwachsen der Teile entfällt
- Problemloses Korrigieren von fixierten Teilen
- Vor Gebrauch gut schütteln

Adhesive glue

Order-no.: 14142

- Content: 25 ml
- For partial framework
- For the application of wax relief parts before casting, leaves a very thin layer
- For use on hardened or unhardened investment models, alternatively for direct application on the wax relief parts
- Wax relief parts stick and won't detach during vibration of the investment
- Modelations are enhanced as waxing of single parts is not required
- Easy correction of already fixed parts
- Shake well before use

UN 1133 class 3
packaging group II

UN 1133 Klasse 3
Verpackungsgruppe II

Separierpray / Separation spray



Kera-Sep Spray

Bestell-Nr.: 11141

- Inhalt: 75 ml
- Silikonfreies Separier-Spray Keramik gegen Gips
- Sprühentfernung: ca. 5 - 8 cm
- Nach 1-maligem Aufsprühen ca. 1 Minute warten und ein 2-tes Mal besprühen
- Nur kurz sprühen, keine „Pfützen“ in tiefen Alveolen
- Auf der Keramik verbleibende Reste verbrennen rückstandsfrei
- Keine übertragbare Verschmutzungsmöglichkeit wie bei Pinselflaschen
- Keine Rückstände in den tangentialen Bereichen

Kera-sep spray

Order-no.: 11141

- Content: 75 ml
- Silicone-free separation spray ceramics against plaster
- Spray distance: approx. 5 - 8 cm
- After first spray wait approx. 1 min. then spray for a second time
- Spray only briefly, avoid puddles
- Residue on ceramics burns without leaving traces
- No transmission of soiling as with brush bottles
- No residue in tangential areas

UN 1950 Klasse 2.1

UN 1950 class 2.1

NE-Legierungen / Non-precious alloys



BIODURsoft
WARRANTY GARANTIE
Made in Germany
CE 0297

DFS
Dental Future Systems
DIAMON
Ländenstraße 1 | D-93339 Riedenburg
Phone: +49 (0) 94 42 | 91 89-0
info@dfs-diamon.de | www.dfs-diamon.de

CAS: 7440-48-4

CE 0297

BIODUR®SOFT - Nickelfrei

Guss- und Aufbrennlegierung
Typ 4 für Kronen und Brücken

Eigenschaften:

Dichte:	8,6 g/cm ³
Schmelzintervall:	1300-1395 °C
Gießtemperatur:	1500 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	900-950 °C
Ausdehnungskoeffizient: (20-600°C) WAK	14,7 µm/mK
(20-500°C) WAK	14,4 µm/mK
Vickers-Härte:	314 HV
Bruchdehnung:	5 %
Zugfestigkeit:	609 N/mm ²
Dehnungsgrenze:	482 N/mm ²
Elastizitätsmodul:	200.000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung:

Co	61,00 %
Cr	24,00 %
W	8,00 %
Mo	2,50 %
Nb	1,00 %
Mn	1,00 %
Si	1,00 %
Fe	1,00 %
Spuren:	C

2 x 500 g	Bestell-Nr.:	15088-2
1 kg	Bestell-Nr.:	15088-1
10 kg lose	Bestell-Nr.:	15088-0

BIODUR®SOFT - nickel-free

Casting and bonding alloy type
4 for crown- and bridgework

Characteristics:

Density:	8,6 g/cm ³
Melting range:	1300-1395 °C
Casting temperature:	1500 °C
Pre heating temperature of the mould:	900-950 °C
Coefficient of expansion (20-600°C) CTE:	14,7 µm/mK
(20-500°C) CTE:	14,4 µm/mK
Vickers hardness:	314 HV
Elongation at rupture:	5 %
Tensile strength:	609 N/mm ²
Yield strength:	482 N/mm ²
E-modulus:	200.000 N/mm ²

Chemical compound:

Co	61,00 %
Cr	24,00 %
W	8,00 %
Mo	2,50 %
Nb	1,00 %
Mn	1,00 %
Si	1,00 %
Fe	1,00 %
Traces:	C

2 x 500 g	Order-Nr.:	15088-2
1 kg	Order-Nr.:	15088-1
10 kg bulk	Order-Nr.:	15088-0



NIADUR
WARRANTY GARANTIE
Made in Germany
CE 0297

DFS
Dental Future Systems
DIAMON
Ländenstraße 1 | D-93339 Riedenburg
Phone: +49 (0) 94 42 | 91 89-0
info@dfs-diamon.de | www.dfs-diamon.de

CE 0297

NIADUR® - Nickelhaltig

Aufbrennlegierung Typ 3 für
Kronen und Brücken

Eigenschaften:

Dichte:	8,3 g/cm ³
Schmelzintervall:	1313-1350 °C
Gießtemperatur:	1500 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	900-950 °C
Ausdehnungskoeffizient: (20-600°C) WAK	14,5 µm/mK
Vickers-Härte:	194 HV10
Bruchdehnung:	16 %
Zugfestigkeit:	546 N/mm ²
Dehnungsgrenze:	309 N/mm ²
Elastizitätsmodul:	172.000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung:

Ni	62,00 %
Cr	24,50 %
Mo	10,30 %
Si	1,70 %
Fe	1,50 %
Spuren:	Co, C

2 x 500 g	Bestell-Nr.:	15091-2
1 kg	Bestell-Nr.:	15091-1
10 kg lose	Bestell-Nr.:	15091-0

NIADUR® - nickeliferous

Bonding alloy type 3 for crown-
and bridgework

Characteristics:

Density:	8,3 g/cm ³
Melting range:	1313-1350 °C
Casting temperature:	1500 °C
Pre heating temperature of the mould:	900-950 °C
Coefficient of expansion (20-600°C) CTE:	14,5 µm/mK
Vickers hardness:	194 HV10
Elongation at rupture:	16 %
Tensile strength:	546 N/mm ²
Yield strength:	309 N/mm ²
E-modulus:	172.000 N/mm ²

Chemical compound:

Ni	62,00 %
Cr	24,50 %
Mo	10,30 %
Si	1,70 %
Fe	1,50 %
Traces:	Co, C

2 x 500 g	Order-Nr.:	15091-2
1 kg	Order-Nr.:	15091-1
10 kg bulk	Order-Nr.:	15091-0

NE-Legierungen / Non-precious alloys



DIADUR® - Nickelfrei

Nickelfreie Gusslegierung Typ 5 für die Modellgusstechnik

Eigenschaften:

Dichte:	8,2 g/cm ³
Schmelzintervall:	1260-1320 °C
Gießtemperatur:	1450 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	950-1050 °C
Vickers-Härte:	370 HV10
Bruchdehnung:	4,5 %
Zugfestigkeit:	920 N/mm ²
Dehnungsgrenze:	620 N/mm ²
Elastizitätsmodul:	220.000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung:

Co	62,50 %
Cr	30,00 %
Mo	5,00 %
Si	1,00 %
Mn	1,00 %
C	0,50 %

2 x 500 g	Bestell-Nr.: 15089-2
1 kg	Bestell-Nr.: 15089-1
10 kg lose	Bestell-Nr.: 15089-0

DIADUR® - nickel-free

Nickel free alloy type 5 for partial framework

Characteristics:

Density:	8,2 g/cm ³
Melting range:	1260-1320 °C
Casting temperature:	1450 °C
Pre heating temperature of the mould:	950-1050 °C
Vickers hardness:	370 HV10
Elongation at rupture:	4,5 %
Tensile strength:	920 N/mm ²
Yield strength:	620 N/mm ²
E-modulus:	220.000 N/mm ²

Chemical compound:

Co	62,50 %
Cr	30,00 %
Mo	5,00 %
Si	1,00 %
Mn	1,00 %
C	0,50 %

2 x 500 g	Order-Nr.: 15089-2
1 kg	Order-Nr.: 15089-1
10 kg bulk	Order-Nr.: 15089-0

Flussmittel / Flux material



Fluxur

Bestell-Nr.: 15085

- Inhalt: 45 g
- Hochwirksames Flussmittel für EM- und NEM-Legierungen

UN 2923 Klasse 8 (6.1)
Verpackungsgruppe III

Fluxur

Order-no.: 15085

- Content: 45 g
- Highly effective flux material for precious and non-precious dental alloys

UN 2923 class 8 (6.1)
packaging group III



Soldur® C

Bestell-Nr.: 15093

- Inhalt: 4 Stäbchen, ca. 1,5 g
- Speziallot für Nichtedelmetalle auf CoCr-Basis
- hervorragende Flieseigenschaften
- erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernes Lot in der Zahntechnik gestellt werden

Schmelzpunkt: 1310 °C

Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Spuren:	C, Mn, Fe

Soldur® C

Order-no.: 15093

- Content: 4 sticks, approx. 1,5 g
- Special solder for non-precious alloys on CoCr-basis
- Excellent flowing properties
- Meets all requirements of a modern dental solder

Melting point: 1310°C

Chemical compound: (approximate values)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Traces:	C, Mn, Fe



Soldur® N

Bestell-Nr.: 15092

- Inhalt: 4 Stäbchen, ca. 1,5 g
- Speziallot für Nichtedelmetalle auf NiCr-Basis
- hervorragende Flieseigenschaften
- erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernes Lot in der Zahntechnik gestellt werden

Schmelzpunkt: 1260 °C

Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Ni	39,00 %
Co	31,00 %
Cr	21,00 %
Mo	6,00 %
Si	1,50 %
Spuren:	C, Mn

Soldur® N

Order-no.: 15092

- Content: 4 sticks, approx. 1,5 g
- Special solder for non-precious alloys on NiCr-basis
- Excellent flowing properties
- Meets all requirements of a modern dental solder

Melting point: 1260°C

Chemical compound: (approximate values)

Ni	39,00 %
Co	31,00 %
Cr	21,00 %
Mo	6,00 %
Si	1,50 %
Traces:	C, Mn



Lasertech C

Bestell-Nr.: 15086

- Inhalt: 2 m auf Rolle
- Ø 0,35 mm
- Laserschweißdraht für CoCr-Legierungen
- Erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernen Laserschweißdraht in der Zahntechnik gestellt werden

Schmelzintervall: 1240 - 1350°C

Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Co	65,50 %
Cr	28,00 %
Mo	6,00 %
Spuren:	Si, C, Mn

Lasertech C

Order-no.: 15086

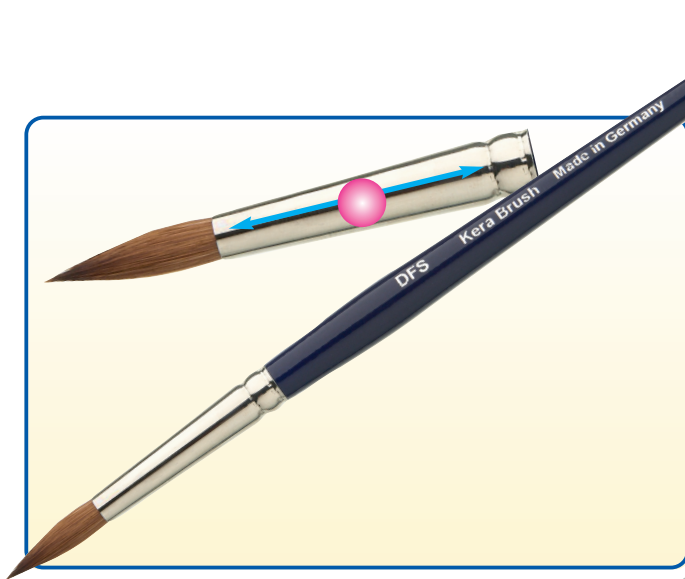
- Content: 2 m on roll
- Ø 0,35 mm
- Laser welding wire for CoCr-alloys
- Meets all requirements of a modern dental laser wire

Melting range: 1240 - 1350°C

Chemical compound: (approximate values)

Co	65,50 %
Cr	28,00 %
Mo	6,00 %
Traces:	Si, C, Mn

Keramikbearbeitung: Pinsel / *Ceramics tools: brushes*



Kera-Brush

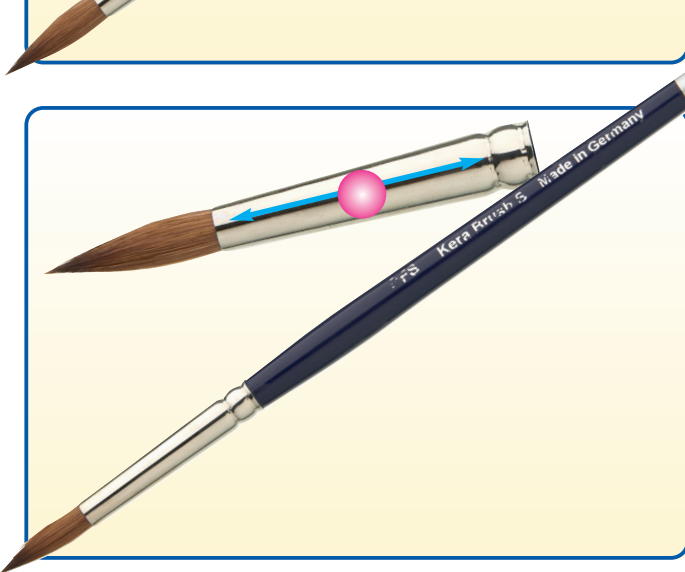
Bestell-Nr.: 41015

- Inhalt: 1 Stück
- Größe: „10“
- Keramikpinsel
- Das Nonplusultra für den Keramiker
- Kolinsky-Haare
- Im Griff sind Kugeln enthalten, um die Spitze des Pinsels durch den Schlag der Kugel zu formen

Kera-Brush

Order-no.: 41015

- Content: 1 pc
- Size: „10“
- Ceramic brush
- The ultimate brush quality for the demanding ceramist
- Kolinsky-hair
- Handle of the brush contains balls to keep the tip of the brush in shape



Kera-Brush S

Bestell-Nr.: 41015S

- Inhalt: 1 Stück
- Größe: „08“
- Keramikpinsel
- Das Nonplusultra für den Keramiker
- Kolinsky-Haare
- Im Griff sind Kugeln enthalten, um die Spitze des Pinsels durch den Schlag der Kugel zu formen

Kera-Brush S

Order-no.: 41015S

- Content: 1 pc
- Size: „08“
- Ceramic brush
- The ultimate brush quality for the demanding ceramist
- Kolinsky-hair
- Handle of the brush contains balls to keep the tip of the brush in shape



Keramikpinsel

Bestell-Nr.: ...

- 41000-00 Größe „000“
- 41000-0 Größe „00“
- 41000 Größe „0“
- 41001 Größe „01“
- 41002 Größe „02“
- 41003 Größe „03“
- 41004 Größe „04“
- 41005 Größe „05“
- 41006 Größe „06“
- 41007 Größe „07“
- 41008 Größe „08“
- 41009 Größe „09“
- 41010 Größe „10“
- 41012 Größe „12“
- 41014 Größe „14“

- Synthetische Spezialfasern

Ceramic brushes

Order-no.: ...

- 41000-00 size „000“
- 41000-0 size „00“
- 41000 size „0“
- 41001 size „01“
- 41002 size „02“
- 41003 size „03“
- 41004 size „04“
- 41005 size „05“
- 41006 size „06“
- 41007 size „07“
- 41008 size „08“
- 41009 size „09“
- 41010 size „10“
- 41012 size „12“
- 41014 size „14“

- Synthetic fibres



Keramikpinsel flach

Bestell-Nr.: ...

41002flat Größe „02“

41006flat Größe „06“

- Synthetische Spezialfasern

Ceramic brushes flat

Order-no.: ...

41002flat size „02“

41006flat size „06“

- *Synthetic fibres*



Flat brush

Bestell-Nr.: 41017

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Zum Auftrag von Opaquer- und Glasurmasse

Flat brush

Order-no.: 41017

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- Natural hair
- For application of opaque and glaze material



Mini brush

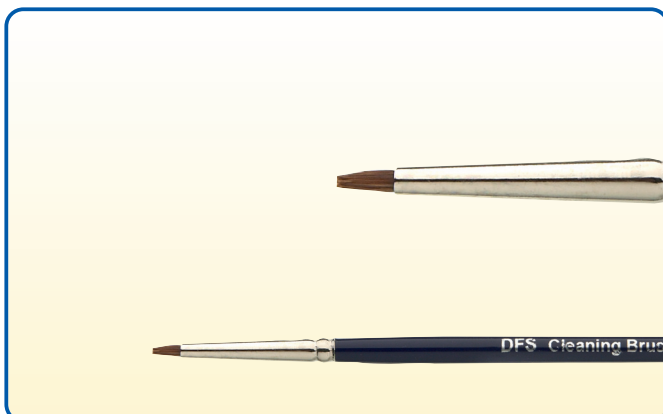
Bestell-Nr.: 41018

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Spezialpinsel für okklusale Flächen

Mini brush

Order-no.: 41018

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- Natural hair
- Special brush for occlusal surfaces



Cleaning brush

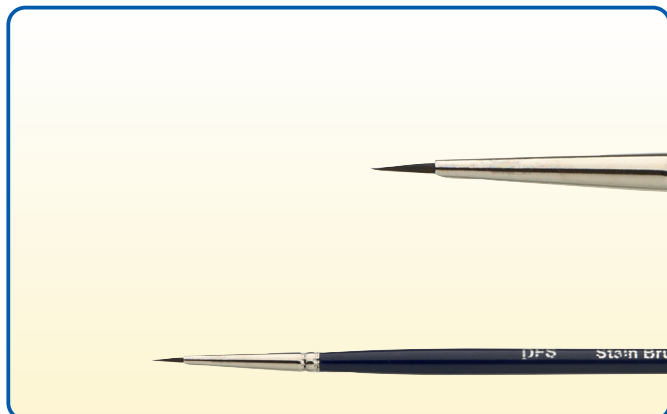
Bestell-Nr.: 41019

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Spezialpinsel zum Reinigen von Kroneninnenflächen

Cleaning brush

Order-no.: 41019

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- Natural hair
- Special brush for cleaning of inner crowns surfaces



Stain brush

Bestell-Nr.: 41020

- Inhalt: 1 Stück
- Malpinsel für Keramik
- Synthetische Spezialfasern

Stain brush

Order-no.: 41020

- Content: 1 pc
- Stain brush for ceramics
- Synthetic fibres



Keramikpinsel

Bestell-Nr.: ...

- 41200 Größe „0“
- 41201 Größe „01“
- 41202 Größe „02“
- 41203 Größe „03“
- 41204 Größe „04“
- 41205 Größe „05“
- 41206 Größe „06“
- 41207 Größe „07“
- 41208 Größe „08“

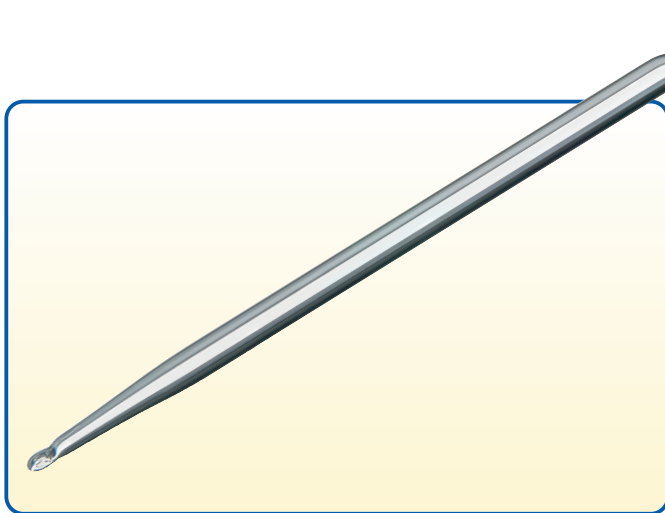
- Rotmarder Haar

Ceramic brushes

Order-no.: ...

- 41200 size „0“
- 41201 size „01“
- 41202 size „02“
- 41203 size „03“
- 41204 size „04“
- 41205 size „05“
- 41206 size „06“
- 41207 size „07“
- 41208 size „08“

- Natural hair



Glasinstrument

Bestell-Nr.: 43000

• Inhalt: 1 Stück

- Glasinstrument zum Anmischen und Auftragen des Opakers

Glass instrument

Order-no.: 43000

• Content: 1 pc

- Glass instrument for mixing and applying opaque material



Kerahandy

Bestell-Nr.: 43100

• Inhalt: 1 Stück

- Dosierinstrument für alle Keramikmassen

Kerahandy

Order-no.: 43100

• Content: 1 pc

- Instrument for preparing ceramic powder before mixing



Keraknife

Bestell-Nr.: ...

43200 Messer

43300 Messer gebogen

43400 Speer

43500 Gabel

• Inhalt: 1 Stück

- Zur Gestaltung der Keramikschichtung

Keraknife

Order-no.: ...

43200 knife

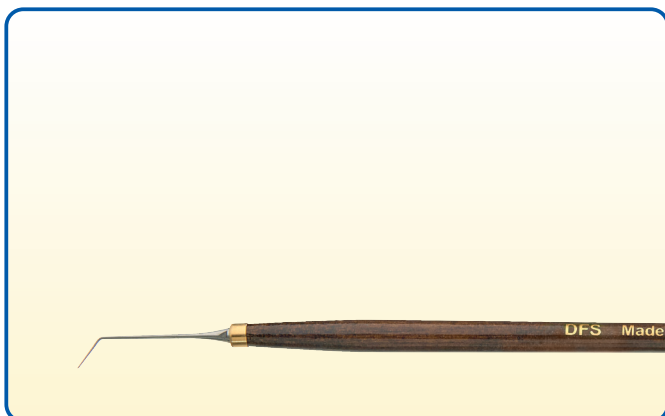
43300 rounded knife

43400 spear

43500 fork

• Content: 1 pc

- For modeling of the ceramic build-up



Fissurenzieher

Bestell-Nr.: 43600

• Inhalt: 1 Stück

- Zur Fissurengestaltung und zum Separieren der Zahnzwischenräume

Fissure instrument

Order-no.: 43600

• Content: 1 pc

- For modeling of fissures and separating of interdental areas

Keramikbearbeitung: Zangen / *Ceramics tools: forceps*



Kera-Grip I (gerade)

Bestell-Nr.: 12017

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

Kera-Grip I (straight)

Order-no.: 12017

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

Diamanteinsätze

Bestell-Nr.: 12018

- Inhalt: 1 Paar

Diamond inserts

Order-no.: 12018

- *Content: 1 pair*



Kera-Grip II (gebogen)

Bestell-Nr.: 12016

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

Kera-Grip II (curved)

Order-no.: 12016

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

Diamanteinsätze

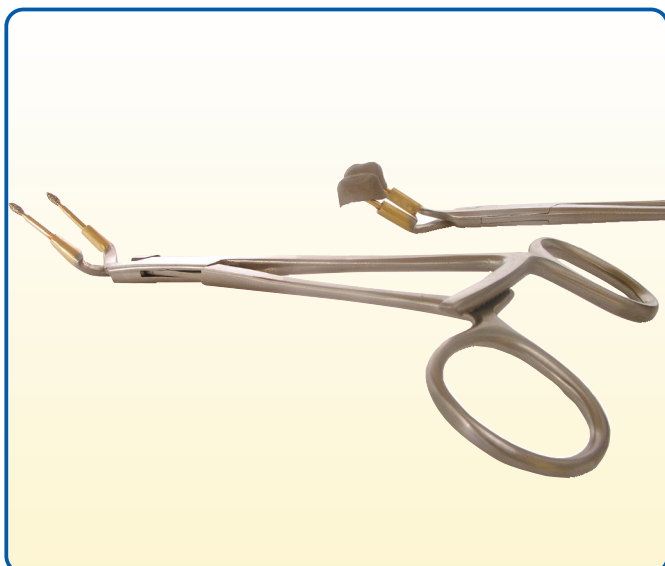
Bestell-Nr.: 12018

- Inhalt: 1 Paar

Diamond inserts

Order-no.: 12018

- *Content: 1 pair*



Kera-Grip III (gewölbt)

Bestell-Nr.: 12015

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

Kera-Grip III (vaulted)

Order-no.: 12015

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

Diamanteinsätze

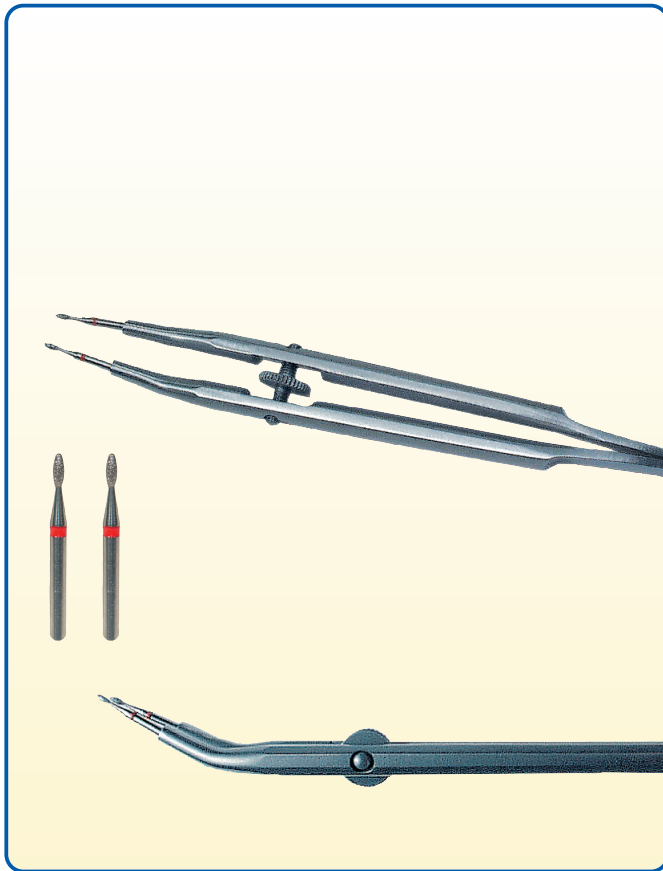
Bestell-Nr.: 12018

- Inhalt: 1 Paar

Diamond inserts

Order-no.: 12018

- *Content: 1 pair*



Crowny

Bestell-Nr.: 70004

- Der grazile Kronenhalter für den anspruchsvollen Keramiker
- Inklusive Diamanteinsätze

Diamanteinsätze

Bestell-Nr.: 12014

- Inhalt: 1 Paar

Crowny

Order-no.: 70004

- *The elegant crown holder for the demanding ceramist*
- *Including diamond inserts*

Diamond inserts

Order-no.: 12014

- *Content: 1 pair*



Teleskofix

Bestell-Nr.: 12010

- Teleskop-Zange
- Inklusive Diamanteinsätze

Teleskogrip

Bestell-Nr.: 12011

- Inhalt: 1 Paar
- Diamanteinsätze für Teleskofix-Zange

Teleskofix

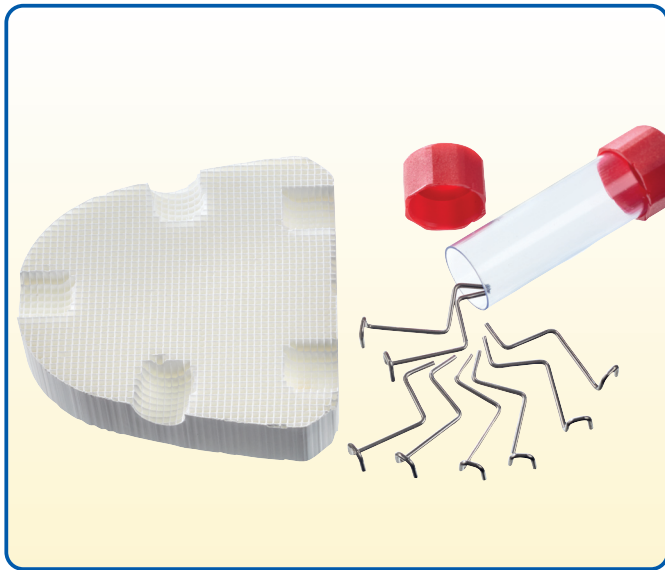
Order-no.: 12010

- *Telescope-forceps*
- *Including diamond inserts*

Teleskogrip

Order-no.: 12011

- *Content: 1 pair*
- *Diamond inserts for Teleskofix-forceps*



Kera-Set-Tray

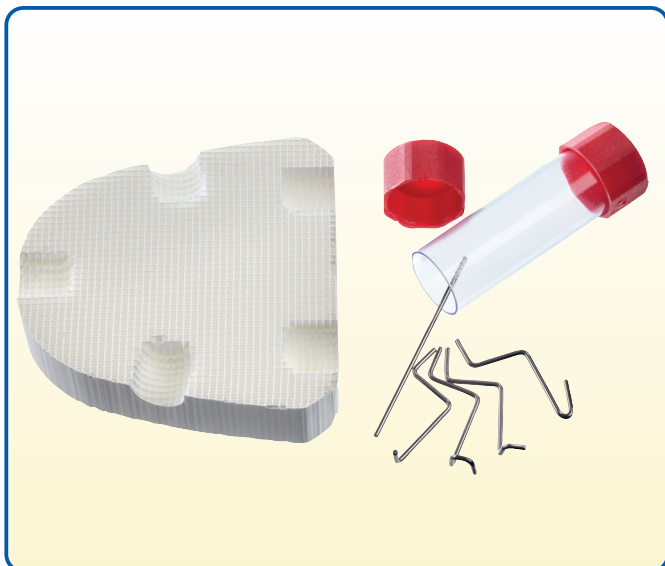
Bestell-Nr: 81022-8

- 1 Brenngutträger und 8 Stifte
- Extrem niedrige Temperatur - Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

Kera-Set-Tray

Order-no: 81022-8

- 1 ceramic tray and 8 pins
- Extremely low temperature absorption
- Trouble-free heating/cooling down



Kera-Set-Tray

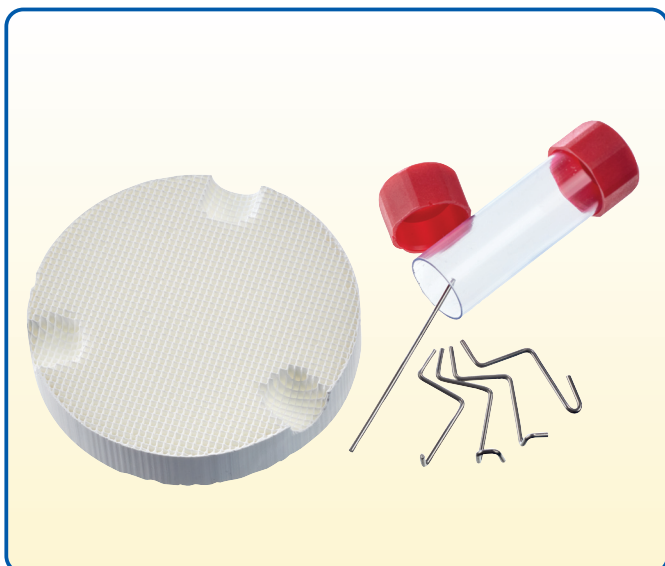
Bestell-Nr.: 81022-5

- 1 Brenngutträger und 5 Stifte
- Extrem niedrige Temperatur - Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

Kera-Set-Tray

Order-no.: 81022-5

- 1 ceramic tray and 5 pins
- Extremely low temperature absorption
- Trouble-free heating/cooling down



Kera-Set-Tray

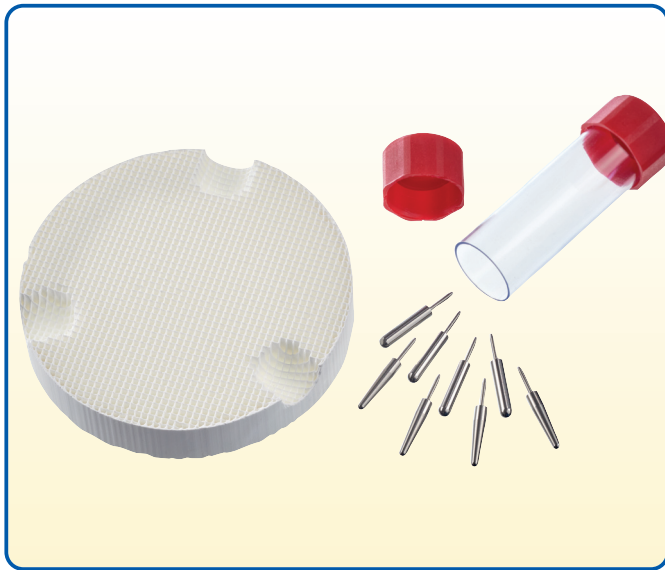
Bestell-Nr.: 81011-5

- 1 Brenngutträger und 5 Stifte
- Extrem niedrige Temperatur - Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

Kera-Set-Tray

Order-no.: 81011-5

- 1 ceramic tray and 5 pins
- Extremely low temperature absorption
- Trouble-free heating/cooling down



Kera-Set-Tray

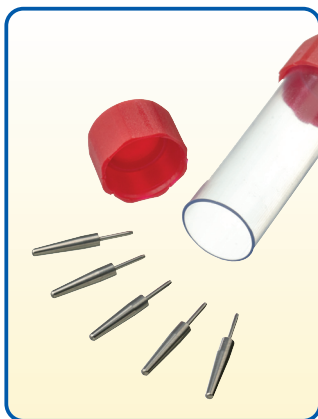
Bestell-Nr: 81033-5

- 1 Brenngutträger und je 4 Stifte konisch und gerade mit abgerundeten Kanten
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

Kera-Set-Tray

Order-no: 81033-5

- 1 ceramic tray and 4 pins each conical and straight with rounded edges
- Trouble-free heating/cooling down



Metallstift konisch

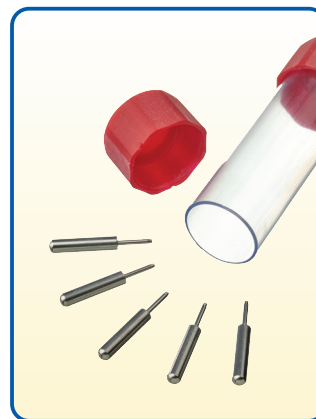
Bestell-Nr.: 8101069

- Inhalt: 5 Stück
- Für Brenngutträger

Metal pin conical

Order-no.: 8101069

- Content: 5 pcs
- For ceramic trays



Metallstift gerade mit abgerundeten Kanten

Bestell-Nr.: 8101079

- Inhalt: 5 Stück
- Für Brenngutträger

Metal pin straight with rounded edges

Order-no.: 8101079

- Content: 5 pcs
- For ceramic trays



Brenngutträger-Set

Bestell-Nr.: 81022

- Inhalt: 2 Stück
- Ohne Metallstifte

Ceramic-tray-Set

Order-no.: 81022

- Content: 2 pcs
- Without metal pins



Brenngutträger-Set

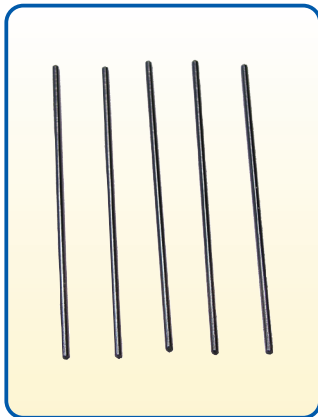
Bestell-Nr.: 81011

- Inhalt: 2 Stück
- Ohne Metallstifte

Ceramic-tray-Set

Order-no.: 81011

- Content: 2 pcs
- Without metal pins



Metallstift 1 (gerade)

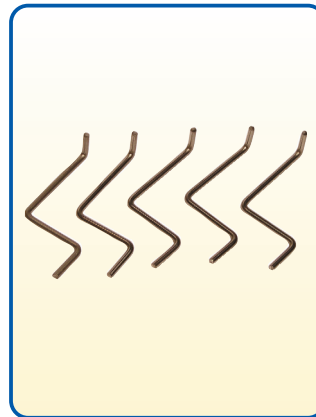
Bestell-Nr.: 8101019

- Inhalt: 5 Stück
- Für Brenngutträger

Metal pin 1 (straight)

Order-no.: 8101019

- Content: 5 pcs
- For ceramic trays



Metallstift 2

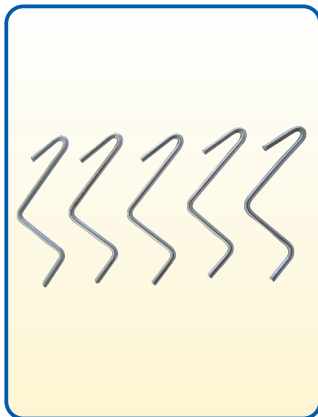
Bestell-Nr.: 8101029

- Inhalt: 5 Stück
- Für Inzitive
- Für Brenngutträger

Metal pin 2

Order-no.: 8101029

- Content: 5 pcs
- For incisives
- For ceramic trays



Metallstift 3

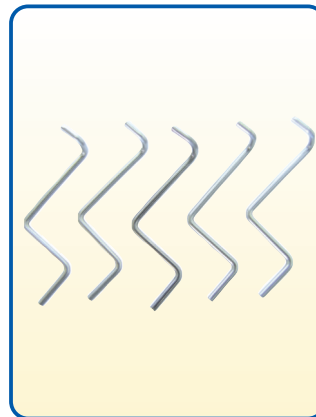
Bestell-Nr.: 8101039

- Inhalt: 5 Stück
- Mit Nase, für Inzitive
- Für Brenngutträger

Metal pin 3

Order-no.: 8101039

- Content: 5 pcs
- With nose, for incisives
- For ceramic trays



Metallstift 4

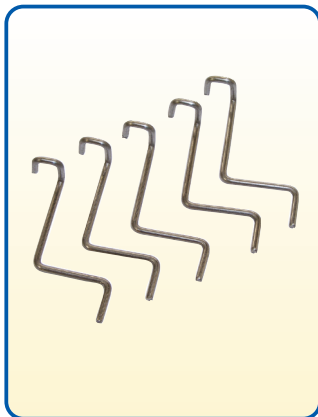
Bestell-Nr.: 8101009

- Inhalt: 5 Stück
- Gebogen, für Prämolaren
- Für Brenngutträger

Metal pin 4

Order-no.: 8101009

- Content: 5 pcs
- Curved, for premolars
- For ceramic trays



Metallstift 5

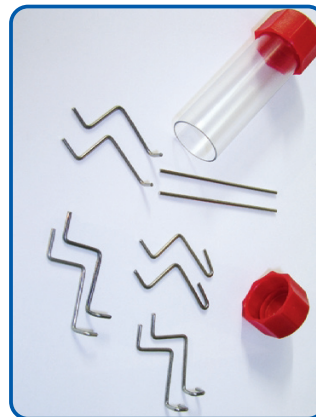
Bestell-Nr.: 8101059

- Inhalt: 5 Stück
- Für Molaren
- Für Brenngutträger

Metal pin 5

Order-no.: 8101059

- Content: 5 pcs
- For molars
- For ceramic trays



Pin-Intro-Set

Bestell-Nr.: 8101049

- Inhalt: 5 x 2 Stück
- Korrosionsfreie Metallstifte für Keramiktrays

Pin-Intro-Set

Order-no.: 8101049

- Content: 5 x 2 pcs
- Corrosion-free metal pins for ceramic trays



Kerafire Brennpaste

Bestell-Nr.: 24040

- Inhalt: 12 g
- Zur Fixierung von Keramikarbeiten während des Brennvorgangs
- Rückstandsfrei entfernbar

Kerafire Firing paste

Order-no.: 24040

- Content: 12 g
- For fixation of ceramic parts during the firing process
- Can be removed without leaving residue

Diamantspray / Diamond spray



Diamantspray

Bestell-Nr.: 11170

- Inhalt: 75 ml
- Diamantspray für die Hochglanzpolitur von Keramik und Kompositen sowie für die Sekundärteile von Teleskopen und Geschieben (insbesondere NE-Legierungen)
- Kein Verlust der Oberflächenstruktur
- Feinste Diamantkörnung von 3 - 5 µ

UN 1950 Klasse 2.2

Diamond spray

Order-no.: 11170

- Content: 75 ml
- Diamond spray for high shine polishing of ceramics and composites as well as for secondary parts of telescopic crowns and attachments (especially non-precious alloys)
- Surface structures remains intact
- Ultrafine diamond grit: 3 - 5 µ

UN 1950 class 2.2

Polierpaste / Polishing paste



Polierpaste

Bestell-Nr.: 21010

- Inhalt: 5 g
- Hochkonzentrierte Diamantpaste
- Geeignet für alle Keramiken inkl. Zirkonmonolithen

Polishing paste

Order-no.: 21010

- Content: 5 g
- Polishing paste with high diamond content
- Suitable for all ceramics incl. zirconia monoliths

Texturmarker gold / Texture marker gold



Texturmarker gold

Bestell-Nr.: 21200

- Inhalt: 4 g
- Zur Visualisierung von Oberflächentexturen unterschiedlicher Farbe (Gips / Keramik)
- Einmaliger, dünner Auftrag
- Vollständig mit Wasser abwaschbar
- Keine Verfärbung des Gipses

UN 3077 Klasse 9
Verpackungsgruppe III

Texture marker gold

Order-no.: 21200

- Content: 4 g
- To visualize surface structures in different colors (plaster / ceramics)
- Single layer, thin application
- Can easily be removed with water
- No discoloring of the plaster

UN 3077 class 9
packaging group III

Reiniger / Cleaner



Cleanorange Orangen Reiniger

Bestell-Nr.: 27250L

- Inhalt: 500 ml
- Beseitigt Silikon, Alginat und Zinkoxyd-Eugenol-Pasten
- Zur fleckenfreien Pflege von V2A
- Zum Reinigen von Abdruck-Löffeln
- Als Luftverbesserer geeignet

UN 1993 Klasse 3
Verpackungsgruppe II

Cleanorange Orange cleaner

Order-no.: 27250L

- Content: 500 ml
- Removes silicones, alginates and zinc-oxide-eugenol pastes
- For a patch-free care of V2A
- For cleaning impression-trays
- Suitable as air freshener

UN 1993 class 3
packaging group II

Lötschutzpaste / Solder heat protection paste



Lötschutzpaste **Bestell-Nr.: 24030**

- Lötschutzpaste mit Thermofill
- Inhalt: 200 g
 - Zum Löten bei Reparaturarbeiten von Kronen mit Kunststoffverblendungen und zum Schützen von Kunststoffsätteln von Modellgussplatten
 - Temperaturbeständigkeit bis ca. 1200°C
 - Nach dem Löten unter fließendem Wasser abspülen

Solder heat protection paste **Order-no.: 24030**

- Solder heat protection paste with thermofill
- Content: 200 g
 - For heat protection of acrylic parts of CPD while soldering
 - Heat-resistant up to approx. 1200°C
 - Remove under running water after soldering

Lötschutzpaste **Solder heat protection paste**

Die Lötschutzpaste der neuen Generation mit nahezu verdoppelter Hitzeableitung gegenüber herkömmlichen Lötschutzpasten. Gesteigerte Wärmeabsorption durch Zugabe von Thermofill als zusätzlicher Wärmespeicher. Aufgrund neuartiger

Okklusionsspray / Occlusion spray



OKKLEAN®

Brennbar:

UN 1950 Klasse 2.1

Bestell-Nr.:

grün → 11140
rot → 11145
blau → 11146
weiß → 11147
gold → 11149

Nicht brennbar:

UN 1950 Klasse 2.2

Bestell-Nr.:

grün → 11140-1
rot → 11145-1
blau → 11146-1
weiß → 11147-1
gold → 11149-1

Okklusions-Spray

- Inhalt: 75 ml
- Inkl. Rohrdüse
- Zum Markieren der Kontaktpunkte prothetischer Arbeiten und Kronen
- Leicht zu dosierender Farbpigmentfilm
- Sprühdicke, je nach Sprühdauer, 6-8 µ
- Aus einer Entfernung von etwa 3-5 cm die zu markierende Fläche einsprühen
- Leicht mit dem Pinsel zu entfernen, bei porösen und tiefen Materialien mit dem Dampfstrahler zu entfernen
- Nicht löslich in Wasser oder Alkohol

OKKLEAN®

Flammable

UN 1950 class 2.1

Order-no.:

green → 11140
red → 11145
blue → 11146
white → 11147
gold → 11149

Non-flammable

UN 1950 class 2.2

Order-no.:

green → 11140-1
red → 11145-1
blue → 11146-1
white → 11147-1
gold → 11149-1

Occlusion-spray

- Content: 75 ml
- Incl. tube nozzle
- For marking the contact points on prosthetic work and crowns
- Easy dosage of color pigment film
- Application thickness depending on spraying time, approx. 6-8 µ
- Spray the appropriate section at a distance of about 3-5 cm
- Easily removable with a brush, on deeper materials remove with a steam-jet
- Insoluble in water or alcohol

Telescanspray / Telescan spray



Telescan Spray

Bestell-Nr.:

rot → 11166

weiß → 11167

• Inhalt: 75 ml

UN 1950 Klasse 2.1

Bestell-Nr.:

rot → 11168

weiß → 11169

• Inhalt: 200 ml

UN 1950 Klasse 2.1

Spray zur Vorbereitung von Oberflächen zur Friktionsprüfung von Teleskopkronen und CAD/CAM - Scanning

Zur Vermeidung von Spiegel-effekten auf Objekten beim CAD/CAM scannen.

Für die Friktionsanalyse bei Konus- und Teleskopkronen, Riegeln und Geschieben aller Art. Feinster Farbpigmentfilm, trocken entfernbar.

Nicht löslich in Wasser oder Alkohol. Vor Sonnenbestrahlung und Erwärmung über 50°C schützen. Dicke des Sprühfilms steuerbar durch Abstand und Sprühdauer.

Telescan spray

Order-no.:

red → 11166

white → 11167

• Content: 75 ml

UN 1950 class 2.1

Order-no.:

red → 11168

white → 11169

• Content: 200 ml

UN 1950 class 2.1

Spray for preparation of surfaces for friction testing of telescopic crowns and CAD/CAM scanning

Apply on objects prior to CAD/CAM scanning to avoid mirror effect.

For testing of friction on telescopic crowns and attachments. Fine, dry powder film, can be easily removed with a brush. Insoluble in water or alcohol. All contents non-toxic. Do not expose to direct sunlight or temperatures above 50° C. Control spray film thickness by distance and spraying time.



Crown Master



Ihre Vorteile/ Your benefits:

1

Verhindert
Verletzungsgefahr und
schont Hände und Finger.

*Prevents accidental injury
and protects hands and
fingers.*

2

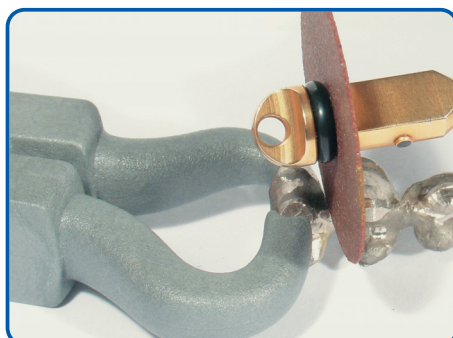
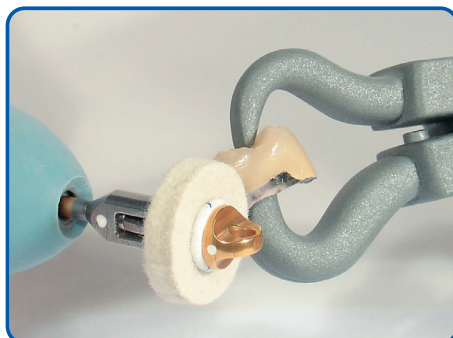
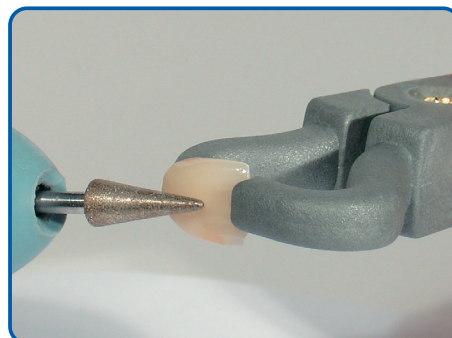
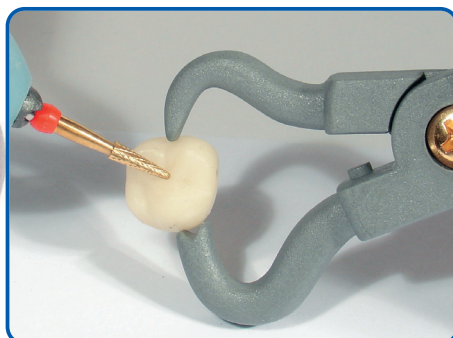
Temperaturbeständig
bis 150° C

*Heat resistant
up to 150° C*

3

Umfassende Bearbeitung
aller Flächen und Ränder
von Kronen und Inlays

*Provides access to all surfa-
ces and margins of crowns
and inlays*



Crown Master

Bestell-Nr.: 12019
Order-no.: 12019



MODELLHERSTELLUNG + GIPS BEARBEITUNGSSET
MODEL PREPARATION + PLASTER TOOL-KIT

Inhalt/Content

01	80055	5'-10000 Upm/rpm
02	153522	5'-10000 Upm/rpm
03	60017	5'-15000 Upm/rpm
04	509101	15'-25000 Upm/rpm
05	60024	3'-15000 Upm/rpm
06	60028	5'-10000 Upm/rpm
07	60029	5'-10000 Upm/rpm

Order-Nr.

300187

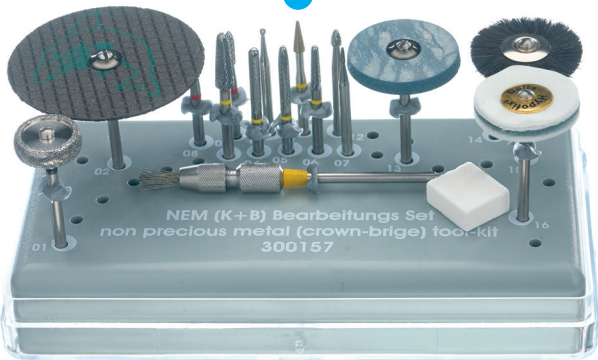


TITAN BEARBEITUNGSSET
TITANIUM TOOL-KIT

01	708001	15'-30000 Upm/rpm
02	700801	15'-30000 Upm/rpm
03	702602	15'-30000 Upm/rpm
04	704602SF	15'-30000 Upm/rpm
05	704802	15'-30000 Upm/rpm
06	702402	15'-30000 Upm/rpm
07	702102	15'-30000 Upm/rpm
08	704902SF	15'-30000 Upm/rpm
09	704902	15'-30000 Upm/rpm
10	80220	3'- 5000 Upm/rpm
11	80222	3'- 5000 Upm/rpm
12	80305	1'- 3000 Upm/rpm
13	80301	1'- 3000 Upm/rpm

Order-Nr.

300117



NEM (K+B) BEARBEITUNGSSET
NON PRECIOUS METALS (CROWN-BRIDGE) TOOL-KIT

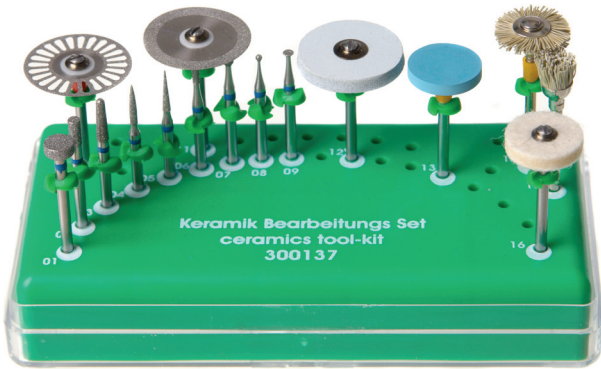
01	60052	10'-20000 Upm/rpm
02	133407	5'-30000 Upm/rpm
03	201801	15'-30000 Upm/rpm
04	201402	15'-30000 Upm/rpm
05	201602	15'-30000 Upm/rpm
06	201202	15'-30000 Upm/rpm
07	118050	15'-30000 Upm/rpm
08	304802	20'-30000 Upm/rpm
09	305002	15'-30000 Upm/rpm
10	117014	15'-30000 Upm/rpm
11	54217	15'-30000 Upm/rpm
12	304402	15'-30000 Upm/rpm
13	60050	5'-20000 Upm/rpm
14	60032	3'-12000 Upm/rpm
15	80305	1'-3000 Upm/rpm
16	80301	1'-3000 Upm/rpm

15001 Reinigungsstein /
cleaning stone

Order-Nr.

300157





KERAMIK BEARBEITUNGSSET
CERAMICS TOOL-KIT

Inhalt/Content

01	60042608	3'-30000 Upm/rpm
02	60110258	3'-30000 Upm/rpm
03	60199258	3'-30000 Upm/rpm
04	60250168	3'-30000 Upm/rpm
05	601661895	3'-30000 Upm/rpm
06	60225188	3'-30000 Upm/rpm
07	60001238	3'-30000 Upm/rpm
08	60001148	3'-30000 Upm/rpm
09	60014238	3'-30000 Upm/rpm
10	182221	3'-5000 Upm/rpm
11	112221	5'-10000 Upm/rpm
12	812050	5'-10000 Upm/rpm
13	800120	3'-12000 Upm/rpm
14	801920	2'-3000 Upm/rpm
15	801911	2'-3000 Upm/rpm
16	80041	2'-3000 Upm/rpm

Order-Nr.

300137



EDELMETALL (K+B) BEARBEITUNGSSET
PRECIOUS METALS (CROWN+BRIDGE) TOOL-KIT

01	302801	15'-30000 Upm/rpm
02	305002	15'-30000 Upm/rpm
03	302602	15'-30000 Upm/rpm
04	304602	15'-30000 Upm/rpm
05	704802	15'-30000 Upm/rpm
06	117014	15'-30000 Upm/rpm
07	117006	15'-30000 Upm/rpm
08	118050	15'-30000 Upm/rpm
09	118080F	15'-30000 Upm/rpm
10	272125	3'-5000 Upm/rpm
11	80222	3'-5000 Upm/rpm
12	80301	1'-3000 Upm/rpm
13	80305	1'-3000 Upm/rpm
14	812050	5'-10000 Upm/rpm

Order-Nr.

300147



KOMPOSIT + KUNSTSTOFFVERBLENDUNGSSET
TOUGH ACRYLIC VENEERS + COMPOSITES TOOL-KIT

01	700801	15'-30000 Upm/rpm
02	704902	15'-30000 Upm/rpm
03	702602	15'-30000 Upm/rpm
04	162221	3'- 5000 Upm/rpm
05	118080	15'-30000 Upm/rpm
06	60250168	5'-10000 Upm/rpm
07	801911	2'- 3000 Upm/rpm
08	8030111	5'-10000 Upm/rpm
09	80224	3'- 5000 Upm/rpm
10	80225	3'- 5000 Upm/rpm
11	80301	2'- 3000 Upm/rpm
12	80041	1'- 3000 Upm/rpm
13	812050	5'-10000 Upm/rpm

Order-Nr.

300227



KUNSTSTOFF BEARBEITUNGSSET
ACRYLICS TOOL-KIT

300127

Order-Nr.

Inhalt/Content

01	417001	15'-30000 Upm/rpm
02	313001	15'-30000 Upm/rpm
03	314802	15'-30000 Upm/rpm
04	117006	15'-30000 Upm/rpm
05	117023	15'-30000 Upm/rpm
06	118050	15'-30000 Upm/rpm
07	80049	5'-10000 Upm/rpm
08	415401	15'-30000 Upm/rpm
09	800280	5'-10000 Upm/rpm
10	152211	3'-5000 Upm/rpm
11	80225	3'-5000 Upm/rpm



FRÄSTECHNIK SET 0°
MILLING TECHNIQUE KIT 0°

300247

Order-Nr.

01	115712L	3'-6000 Upm/rpm
02	115422L	6'-12000 Upm/rpm
03	115602L	6'-12000 Upm/rpm
04	115802L	6'-12000 Upm/rpm
05	80090	3'-5000 Upm/rpm
06	115112	6'-12000 Upm/rpm
07	115412	6'-12000 Upm/rpm
08	115722L	3'-6000 Upm/rpm
09	115432L	6'-12000 Upm/rpm
10	115612L	6'-12000 Upm/rpm
11	115812L	6'-12000 Upm/rpm
12	115732L	3'-6000 Upm/rpm
13	115442L	6'-12000 Upm/rpm
14	115622L	6'-12000 Upm/rpm
15	115822L	6'-12000 Upm/rpm
16	80061	5'-10000 Upm/rpm
17	80062	5'-10000 Upm/rpm
18	80063	5'-10000 Upm/rpm



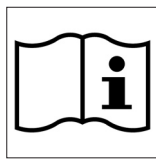
KONOMETRIESET 2° und 4°
MILLING TECHNIQUE KIT 2° and 4°

300248

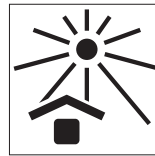
Order-Nr.

01	115727L	3'-6000 Upm/rpm
02	115472L	6'-12000 Upm/rpm
03	115627L	6'-12000 Upm/rpm
04	115137L	6'-12000 Upm/rpm
05	80461	5'-10000 Upm/rpm
06	80462	5'-10000 Upm/rpm
07	80463	5'-10000 Upm/rpm
08	115717L	3'-6000 Upm/rpm
09	115462L	6'-12000 Upm/rpm
10	115617L	6'-12000 Upm/rpm
11	115127L	6'-12000 Upm/rpm
12	80261	5'-10000 Upm/rpm
13	80262	5'-10000 Upm/rpm
14	80263	5'-10000 Upm/rpm

Erläuterung der Piktogramme / *Explanation of pictograms*



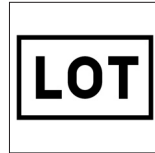
Gebrauchsanweisung beachten
Read instructions for use



Vor Sonnenlicht schützen
Do not expose to direct sunlight



Hersteller
Manufacturer



Chargenbezeichnung
LOT number identification



Herstellungsdatum
Date of manufacturing



Oberer Temperaturgrenzwert
Upper temperature limit



Verwendbar bis
Expiry date



Nur zum Einmalgebrauch
Single use only



Bestellnummer
Order number



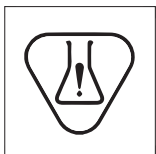
Medizinprodukt
Medical Device



Achtung
Attention



Unique Device Identifier



CAS: 7440-48-4



Trocken aufbewahren
Store dry

Enthält gefährliche Substanzen:

Cobalt, CAS: 7440-48-4 Dieses Produkt enthält Cobalt in mehr als 0,1 Masseprozent und ist damit gemäß aktuellen Regularien kennzeichnungspflichtig als CMR Stoff Klasse 1B. Es wurde nachgewiesen, dass bei zweckbestimmter Anwendung kein erhöhtes Krebsrisiko, oder nachteilige Auswirkungen in Hinblick auf Fortpflanzung oder Erbgutveränderung entstehen.

Contains Hazardous Substances:

Cobalt, CAS: 7440-48-4 This product contains cobalt in excess of 0.1% by mass and is therefore required to be labeled as a CMR Class 1B substance under current regulations. It has been demonstrated that there is no increased risk of cancer or adverse reproductive or genetic effects when used as directed.

Erläuterung der Piktogramme / *Explanation of pictograms*



Flüssigkeit und Dampf entzündbar.
Flammable liquid and vapour.



Verursacht schwere Augenreizungen,
Schläfrigkeit und Benommenheit.
*Causes serious eye irritation,
drowsiness or dizziness.*



Giftig bei Verschlucken.
Toxic if swallowed.



Sehr giftig für Wasserorganismen mit
langfristiger Wirkung.
*Very toxic to aquatic life with
long-lasting effects.*



Verursacht schwere Verätzungen der
Haut und schwere Augenschäden.
*Causes severe skin burns and eye
damage.*



Kann bei Einatmen Allergie,
asthmaartige Symptome oder
Atembeschwerden verursachen.
*May cause allergy or asthma symptoms
or breathing difficulties if inhaled.*

Index

	Seite		Seite		Seite		Seite
Abrichtwerkzeug	87	Golden-Macro	14	Nuevo	20	Smart Fox Mandrell	74-75
Anstiftwachs	105	Golden-Micro	18	Okklammat	99	Soft Liner	26
Bearbeitungssets	135-137	Golden-Quattro	15	Okklean®	132	Soldur®	120
Bibur	19	Golden-Strato	14	Okklu-Fin	30	Spezialinstrumente	69-70
Biodur® Soft	118	Golden-Turbo	14	Okkluflex	107-108	Spezialpolierer	83-87
Blue Star®		Gußbirnen	106	Okklu-Point	26	Spiroflex	55
Hartmetallfräser	24-25	Gusskanalschleifer	47	Okklusionsspray	132	Stahldrahtbürste	69
Brenngutträger	127-129	Haftkleber	117	Okklu-Star	30	Stahldrahtpinsel	69
Circo-Flex	56	Hartmetallbohrer	27-30	Orovest	116	Star	23
Circolux	38-39	Hartmetallfräser	8-25	Palapol	83	Strato	15
Circone	92	High-Tech	67	Perfocut	58, 61	Stumpflack	97-99
Circool Lab	38-39	Hydroflex	65	Pinbur	23	Super-Flexiflex®	59
Circopol Lab	39	Hypofix-Alpha	82	Pinfix	45	Supershiny	79
Circotrim	41	Hypofix-Beta	82	Plaster Disc	67	Super-Star	23
Cleanorange	131	Hypofix-Delta	79	Plastodur	97	Super-Tech	21
Cono-Disc	62	Hypofix-Gamma	79	Plastrim	96	Superturbo	33
Cross-Cutter	9	Hypofix-Polyacryl	81	Plastro	67	Tauchwachs	103
Crown Master	134	Implantanfräser	92	Plasturbo	47	Techno	57
Crowny	126	Isofix	97	Plexoflex	56, 61	Telescanspray	133
Cutflex	58	Isoliermittel	97	Polierbürsten	81-82	Teleskofix	126
Diadur®	119	Kauflächengestaltung	107-108	Polierinstrumente	78-80	Teleskogrip	126
Diafix®	80	Kera-Brush	121	Polierpaste	130	Texturmarker	130
Diamantspray	130	Kera-Grip	125	Polli	86	Titano	22
Diavest Turbo	116	Kerahandy	124	Polo	86	Titanopol	87
Double Action	64	Keraknife	124	Polyflex	56	Top Glaze	85-86
Dubliergel	100	Keramikbearbeitung	121-129	Quatt-Cutter	9	Top-Flex	64
Durolan	97-99	Keramikpinsel	121-123	Quattro	11-13	TopGlue	96
Duro-Pol	83	Keramo	21	Quattro-Twin	15	Toro-Flex	63
Einbettmassen	115-116	Kera-Sep Spray	117	Quick Fix® Mandrell	71-73	Toto-Flex	59, 62
Ergonom	16	Kera-Set Tray	127-128	Rapido-Cut	62	Transoflex	57
Expansionsliquid	116	Laserdraht	120	Reduzierstücke	70	Trennscheiben	65-66
FG Zirkondiamanten	40	Laserflex	58	Reinigungssteine	36	Tri-Bur	9
Firmoflex	55	Lithium Disilikat Set	55	Retendo	45	Tricutter	9
Fissurenzieher	124	Löffelrandschleifer	45	Rigidisc	61	Tri-Flex	56
Fixierbohrer	26	Lot	120	Rotodisc	60	Turbo	9, 33
Fleecetech	80	Lötschutzpaste	131	Sabelking	84	Turbo Diamantschleifer	47
Flexible Diamantscheiben	55-65	Macro	9-10, 34, 37	Sekundenkleber	96	Ultra-Micron	20
Flexiflex®	63	Macronom	16	Sensoflex	58	Unifix	78
Flussmittel	119	Mandrelle	70	Sepaflex®	40, 56	Uni-Pol	84
Frästechnik	88-92	Matro	19	Separierspray	117	Unterfütterung	99
Fullflex	60	Metallstifte	128-129	Shark Discs	65-66	Upofix® Universalpolierer	76-78
Galvanische		Micro	16-18, 34-35, 37	Sharkies	42-43	VestoFix®	115
Diamantschleifer HST	48-54	Milli-Micron	19-20, 36	SIDIA®	31-37	Wachs	104-106
Galvanische Sinterscheiben	37	Millipol	89	Sidia-Flex	37	Wachsdraht	105
Geschiebetechnik	112-114	Minidisc	64	Sidiaflex Gold	41	Wachsflexetten	111
Gießtechnik	115-120	Mini-Flex	64	Sidia-Mini-Flex	37	Wachsfräser	88, 91
Gips	93-95	Mini-Tri	9	Silco-Pol	85	Wachshilfsteile	109-110
Gipsbearbeitung	96-99	Mini-Tri Zir	41	Silikon- und		Zangen	125-126
Gipstrennscheiben	67-68	Modellierinstrumente	101-102	Wachsentspanner	103	Ziegenhaarbürste	78
Glasinstrument	124	Multipol	84-85	Silikonspray	96	Zirkonbearbeitung	38-44
Goat Fix	78	NE-Legierungen	118-119	Sinterdiamanten	32-36	Zirkondiamanten HST	40
Golden Devil	66	Niadur®	118	Sinterdiamantscheiben	37	Zirkonset	44

Index

page	page	page	page
Adhesive glue117	Goat Fix78	Okklean®132	Smart Fox
Attachments112-114	Goathair brush78	Okklu-Fin30	mandrel system74-75
Bibur19	Golden Devil66	Okkluflex107-108	Soft Liner26
Biodur® Soft118	Golden-Macro14	Okklu-Point26	Solder120
Blue Star® carbide burs ..24-25	Golden-Micro18	Okklu-Star30	Solder heat
Carbide burs8-30	Golden-Quattro15	Orovest116	protection paste131
Casting pears106	Golden-Strato14	Palapol83	Soldur®120
Casting technology ..115-120	Golden-Turbo14	Perfocut58, 61	Special instruments69-70
Ceramic brushes121-123	High-Tech67	Periphery finisher45	Special polishers83-87
Ceramic tools121-129	HP zirconia diamonds40	Pinbur23	Spiroflex55
Circo-Flex56	Hydroflex65	Pinfix45	Sprue finisher47
Circolux38-39	Hypofix-Alpha82	Pins128-129	Star23
Circone92	Hypofix-Beta82	Plaster93-95	Sticky wax105
Circool Lab38-39	Hypofix-Delta79	Plaster discs67-68	Strato15
Circopol Lab39	Hypofix-Gamma79	Plaster tools96-99	Super-Flexiflex®59
Circotrim41	Hypofix-Polyacryl81	Plastodur97	Supershiny79
Cleaning stones36	Implantan burs92	Plastrim96	Super-Star23
Cleanorange131	Insulation liquid97	Plastro67	Super-Tech21
Cono-Disc62	Investments115-116	Plasturbo47	Superturbo33
Cross-Cutter9	Isofix97	Plexoflex56, 61	Techno57
Crown Master134	Kera-Brush121	Polishing brush wheels ..81-82	Telescan spray133
Crowny126	Kera-Grip125	Polishing instruments ..78-80	Teleskofix126
Cutflex58	Kerahandy124	Polishing paste130	Teleskogrip126
Debubblizer103	Keraknife124	Polli86	Texture marker130
Diadur®119	Keramo21	Polo86	Titano22
Diafix®80	Kera-Sep spray117	Polyflex56	Titanopol87
Diamond discs55-65	Kera-Set Tray127-128	Quatt-Cutter9	Tool kits135-137
Diamond spray130	Laser wire120	Quattro11-13	Top Glaze85-86
Diavest Turbo116	Laserflex58	Quattro-Twin15	Top-Flex64
Die spacer97-99	Lithium disilicate tool set ..55	Quick Fix®	TopGlue96
Dipping wax103	Macro9-10, 34, 37	mandrel system71-73	Toro-Flex63
Double Action64	Macronom16	Rapido-Cut62	Toto-Flex59, 62
Dressing tool87	Mandrels70	Reducers70	Transoflex57
Duplicating gel100	Matrix drill26	Relining99	Tri-Bur9
Durolan97-99	Matro19	Retendo45	Tricutter9
Duro-Pol83	Micro16-18, 34-35, 37	Rigidisc61	Tri-Flex56
Electroplated HP	Milli-Micron19-20, 36	Rotodisc60	Turbo9, 33
diamonds48-54	Milling technique88-92	Sabelking84	Turbo diamond grinders ...47
Electroplated sintered discs .37	Millipol89	Sensoflex58	Ultra-Micron20
Ergonom16	Minidisc64	Sepaflex®40, 56	Unifix78
Expansion liquid116	Mini-Flex64	Separating discs65-66	Uni-Pol84
FG zirconia diamonds40	Mini-Tri9	Separating spray117	Upofix®
Firing trays127-129	Mini-Tri Zir41	Shark discs65-66	universal polishers76-78
Firmoflex55	Modelling instruments 101-102	Sharkies42-43	Vestofix®115
Fissure instrument124	Multipol84-85	SIDIA®31-37	Wax104-106
Fleecetech80	Niadur®118	Sidia-Flex37	Wax cutters88, 91
Flexible diamond discs ..55-65	Non-precious alloys ..118-119	Sidiaflex Gold41	Wax modelling help ..109-110
Flexiflex®63	Nuevo20	Sidia-Mini-Flex37	Wax patterns111
Flux material119	Occlusal surface	Silco-Pol85	Wax wire105
Forceps125-126	modelling107-108	Silicone spray96	Wire brush69
Fullflex60	Occlusion spray132	Sintered diamond discs ...37	Wire brush wheel69
Glass instrument124	Okklamat99	Sintered diamonds32-36	Zirconia tools38-44
			Zirkonia kit44

Notes

[illegible]

Notes

[illegible]

Notes

[illegible]

Notes

Notes

[illegible]



DFS Diamon GmbH
Ländenstrasse 1
D-93339 Riedenburg
Phone: +49-9442-9189-0
Fax: +49-9442-9189-37
E-Mail: info@dfs-diamon.de
Web: <https://dfs-diamon.de>